第二十五届
苏州紧固件与技术展暨会刊
新能源汽车零部件展
FASTENER & NEVPARTS 2026

紧固件
chinaFastenerinfo.com
第八十二期 2026年10月

七丰精工®
IFENG

七丰精工科技股份有限公司
七丰产品 精工制造

轨道交通
铁路机车

航空 | 航天 | 高铁 | 核电 |
新能源等中高端紧固件

联系电话：0573-86851456　　网站：http://www.qfwj.com
传　　真：0573-86851478　　邮箱：sales@qfwj.com
地　　址：浙江省嘉兴市海盐县望海街道精工路7号

MH3™

明澔模具技术

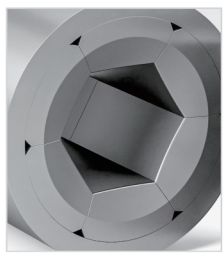
MINGHAO Mold Technology

打造一流的硬质合金模具企业

专注于冷镦、冷挤压和温镦模具!













太仓明皓精密模具厂　明澔模具技术(太仓)有限公司

地址：江苏省太仓市陆渡街道新浏路28号
手机：13962600132 薛光
电话：0512-53718507/53718508/53288865
0512-53458909/53209193
邮箱：xgah007@126.com/xgah008@126.com
网址：www.china-mh3.com

WeChat　　WhatsAPP

ANSHIDA®



无锡安士达五金有限公司

www.anshida.com

地址：江苏省无锡市锡山区东港镇港东村

电话：+86 - 510 - 88762491

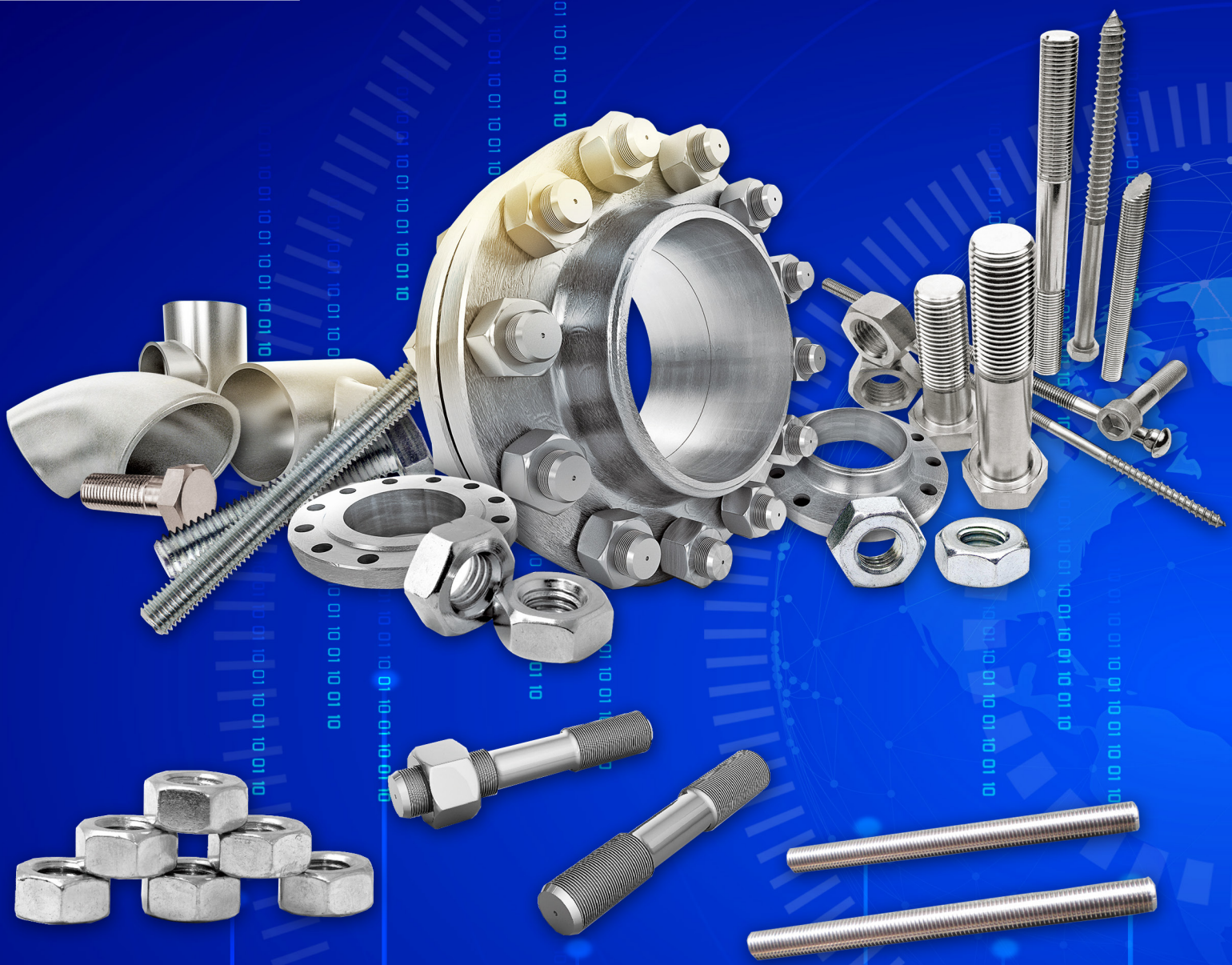
传真：+86 - 510 - 88763742

Email：sales@anshida.com

QB STAINLESS
Fastener · Flange · Pipe fitting

东台市溱标不锈钢有限公司

专业的紧固件生产厂家



优势产品：螺栓 螺母 牙条 法兰 管件

BUREAU VERITAS

TÜV SÜD ISO 9001
CERT NO.: 44 100 1585 0016

CERT NO.: 20F-0047

中国石油

SINOPEC 中国石化

CNOOC

行业标杆 世界知名

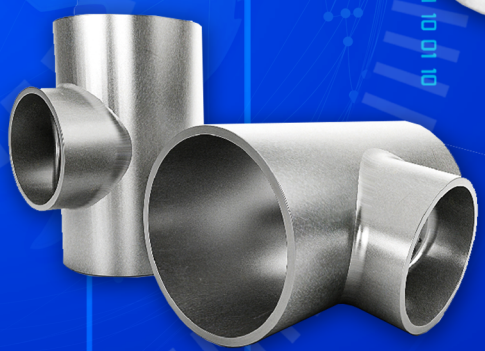


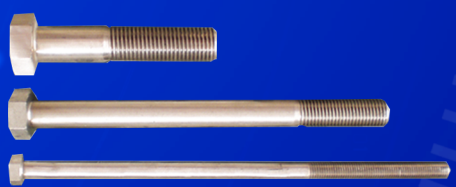














联系热线: 0515-85520679

APPROVED LR

FOUNDED 1862 ABS

东台市溱标不锈钢有限公司
地址:江苏省东台市溱东镇周夏工业园区
电话:0515-85520679
联系人:戴先生
传真:0515-85523066
邮箱: davy@qbfastener.com
http://www.qbfastener.com

LEDA METAL
Learn More



Rooted in Responsibility-Mastered in Quality

利达五金
LEDA METAL CO.

俐达五金
LEDA METAL



Act Now · Unlock Efficient Collaboration.

Service Hotline: +86-769-8790-0812

Email: sales@ledametal.com

三井機械工業
Sam Chang Machinery industrial

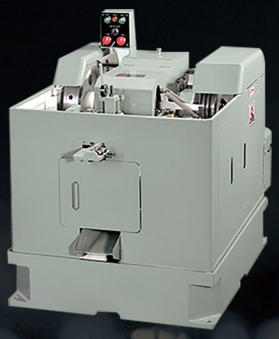
領導螺絲機械工業公司之一
服務至上 · 誠信誠心

創立于1985
ESTABLISHED IN 1985

螺丝界工世的匠

精益求精 追求極致

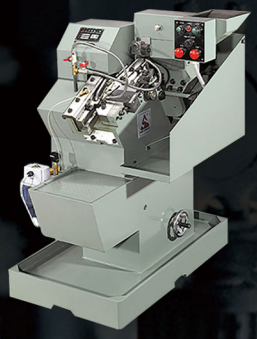
打頭機·搓絲機



◆ 高速打頭機SH-3
High-speed heading machine SH-3



◆ 高速打頭機SHC-3(全密封)
High-speed heading machine SHC-3 (fully sealed)



◆ 高速搓絲機STR-3A
High-speed thread rolling machine STR-3A

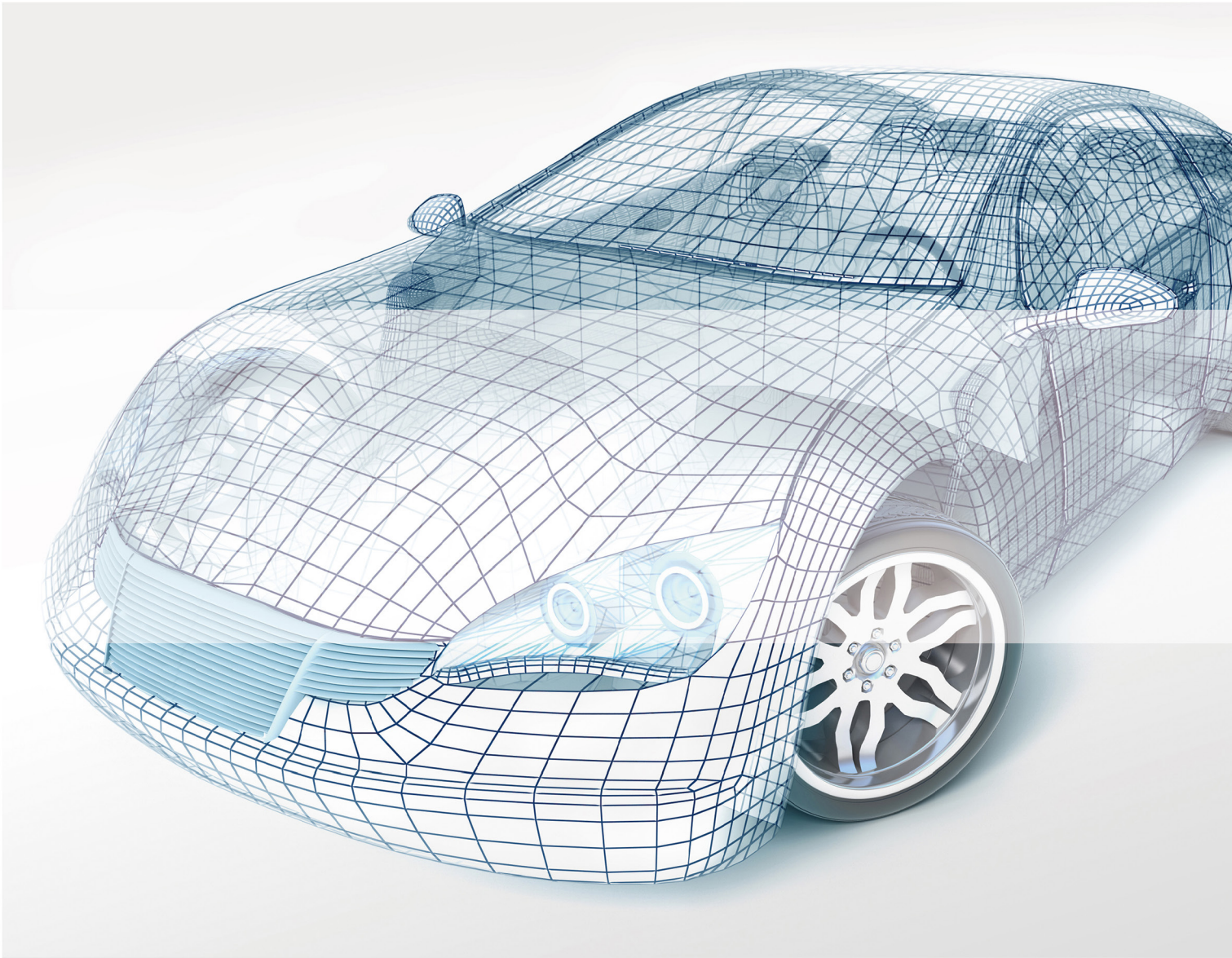


◆ 高速搓絲機STR-3A(全密封)
High-speed thread rolling machine STR-3A (fully sealed)

三井機械廠有限公司
SAM CHANG MACHINERY MANUFACTURING,LTD.
中國福建省南安市官橋鎮金橋開發區
JIN QIAO KAIFA CHAU,GUAN QIAO, NAN AN, FUJIAN, CHINA
電話：（86-595）8688 2839
傳眞：（86-595）8689 9839
聯系人：林晶文 1303 8812 839

三井機械工業
SAM CHANG MACHINERY INDUSTRIAL
香港九龍官塘開源道62號駱駝漆大廈第二期四字樓B室
FLAT B, 4/F., BLOCK 2, CAMEL PAINT BUILDING, 62 HOI YUEN ROAD, KWUN TONG, KLN.,HONG KONG
TEL:(852) 2795 2138(3 lines) FAX:(852) 2796 0339
E-mail:paul@sam-chang.com Http://www.sam-chang.com

TSLG 耐落

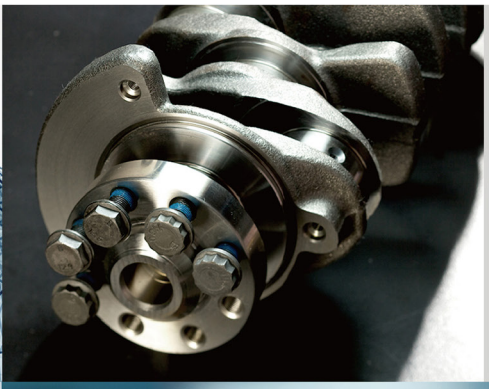


螺丝防松
价值解决方案提供者
Value Solution Provider

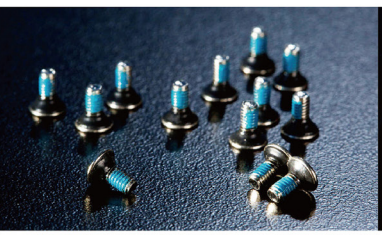
专业扣件预涂科技研发及服务中心

(防松、防漏、防焊渣、润滑、防烧结)

总公司／台湾桃园市32668杨梅区高狮路305号 TEL：+886-3-4757777 FAX: +886-3-4757780
高雄厂／台湾高雄市82942湖内区中山路二段二巷53弄9号 TEL：+886-7-6996777 FAX: +886-7-6998999
东莞厂／广东东莞市523757黄江镇板湖聚富路7号 TEL：+86-769-82117999 FAX: +86-769-82117998
昆一厂／江苏昆山市215300经济技术开发区南浜路169号 TEL：+86-512-57700888 FAX: +86-512-57700988
昆二厂／江苏昆山市215300开发区精密机械产业园云雀路129号 TEL：+86-512-50116888 FAX: +86-512-50119888
重庆厂／重庆市江津区珞璜工业园B区中兴西路1号（睿容标准厂C区B-2栋）TEL：+86-23-85566789 FAX: +86-23-85532999
温州厂／温州市龙湾区滨海十六路478号 TEL：+86-577-56767888
越南厂／越南北宁省茂田坊顺城2号工业区59-1 TEL：+84-222-3559899 FAX: +84-222-3559099
Lô CN-59.1, KCN Thuận Thành 2, Phường Mão Điền, Tỉnh Bắc Ninh, Việt Nam
泰国厂／เลขที่ 200/15 หมู่ที่ 2 ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรีจังหวัดชลบุรี TEL：+66-33-003696 FAX：+66-33-003694
No. 200/15 Moo 2, Klongtamru Sub-district, Mueang Chon Buri District, Chon Buri Province, 20000 Thailand








NYLOK® precote®

TSLG耐落 耐落系耐落螺丝（昆山）有限公司注册商标
precote®系德国 omniTECHNIK 公司注册商标
NYLOK®系美国NYLOK公司注册商标

https://www.tslg.com.cn



为紧固件界多样的润滑需求而生

Dry Lubricant Coatings Designed for Fasteners

专精于 摩擦系数与扭矩控制

GLEITMO 紧固件专用润滑水蜡 (HMP films) 系列产品，是针对摩擦系数与扭矩控制的需求，所研发的专业型高效润滑剂。它能在零件表面形成特殊的干式润滑薄膜，于有效降低并稳定摩擦系数的同时，提供极佳的干式润滑效果。本系列产品与绝大多数的表面处理相容，不论是用于大量化生产，或高端的小批量零件都非常适合。

对于工程与机械设计者而言，**GLEITMO** 润滑水蜡能使「安装扭矩-预紧力」获得一致性与稳定性;进而满足各种现代化自动组装的需求，并大幅提升了机件组装后的安全性与质量。

GLEITMO 可力特摩

请浏览我们的产品网站
探索更多润滑应用讯息

车用紧固件扭矩控制 ⊕ 自攻螺丝攻速提升 ⊕ 合金紧固件防锁死 ⊕ 特殊应用润滑

FUCHS Special Applications

LUBRICANTS. TECHNOLOGY. PEOPLE. FUCHS

先进紧固件润滑方案的提供者

极重视 您所追求的效率与性能

来自德国的 GLEITMO ，拥有先进的固体干膜润滑技术，并擅长开发各种紧固件的干式润滑应用。为众多国际知名的紧固件业者、汽车制造厂、电机集团，指定与推荐使用的品牌。数十年来，我们与国内外客户携手创造出丰富的成功案例。优异的质量与口碑，值得您的信赖!

广受到 欧美客户的指名与推荐

我们了解紧固件的组装效率，如何影响您的利润。因此 GLEITMO 提供品项齐全的润滑产品与专业化服务，以满足不同类型紧固件的润滑需求。对于紧固件制造者与安装者而言，在组装时常遭遇的困扰，多数能经由选用合适的可力特摩润滑剂，而获得显著的改善。



稳立贸易股份有限公司
WENLEY TRADING CO., LTD.
www.gleitmo-fuchs.com

台湾营销总部
台中市文心路一段540号3楼之1
Tel: +886-4-2322-7553
support@gleitmo-fuchs.com

专业制造三模六冲，销量超千台
首创四模八冲4815L螺丝铆钉机

台湾稳达机械工业有限公司
阳江市益稳机械有限公司
东莞市进达机械有限公司


四模八冲


三模六冲





机身、底座等核心铸件选用台湾大厂并经时效处理

台湾总部
电话: 886-02-29877705
传真: 886-02-89811726
地址: 新北市五股区中兴路二段91-1号

大陆总公司
联系人: 杨先生　电话: 138 2576 4899
电话: 0769-83124939
网址: www.yiwenjx.com
邮箱: Jindaluosi@163.com
地址: 东莞市大朗镇犀牛陂佛凹二街

阳江公司
联系人: 安先生　电话：139 2922 4135
地址: 阳江市江城区银岭科技产业园

江苏公司
联系人: 王先生　电话: 189 1496 8697
地址: 常熟市辛庄镇张卫路112号

益稳全新机械制造
二手机械出租业务

近达® JINDA
近达新旧螺丝机
二手紧固件设备库存现货3000多台


台湾原装秉锋螺母机


台湾原装益稳打头机

二十载风雨兼程，近达公司始终初心不改。不断引进日本、台湾等先进设备及技术，实现核心部件精密加工；规模壮大、实力雄厚、诚信经营；在数千家友商及全体员工的努力支持下，近达二手紧固件设备在国内外获得一致好评。截至目前，六大仓储中心新旧紧固件设备库存3000多台，公司核心技术团队从事紧固件设备制造数十年，拥有先进的技术和完善的检修流程，让客户放心采购，节省购机时间及资金成本，保值率更高。

近达主营：二手螺丝机买卖及置换，代理全新进口设备。


台湾原装国菱打头机


台湾原装钜胜铆钉机


亚洲六大仓库，库存3000多台

台湾原装全新设备总代理

高价回收螺丝机械

紧固件

chinaFastenerinfo.com

2026年 第2期
总第82期

主办： 金蜘蛛紧固件网顾问委员会
编辑出版： 《紧固件》季刊编辑部
发行： 广东金蜘蛛电脑网络有限公司

金蜘蛛中文网： www.chinaFastenerinfo.com
金蜘蛛英文网： www.chinaFastenerinfo.net

社交媒体搜索：金蜘蛛紧固件网
Social Media

公众号

微博

视频号

抖音号

投稿及读者服务
Subscription

电话： （020）38861363
Email： cfastener@hotmail.com

广告服务
Advertising

广州
地址： 广州市白云万达广场C区写字楼
3栋721-722房（云城西路724号）
电话/传真： （020）38861363 38861343

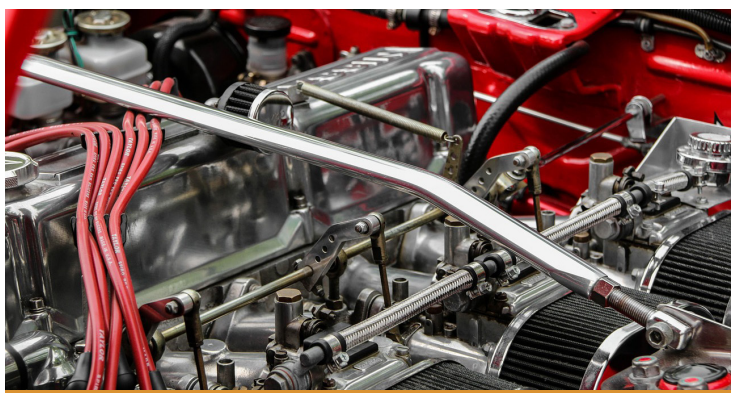
成都
地址： 成都市高新区吉泰五路88号
香年广场3号楼1909室
电话/传真： （028）83321363 83320363



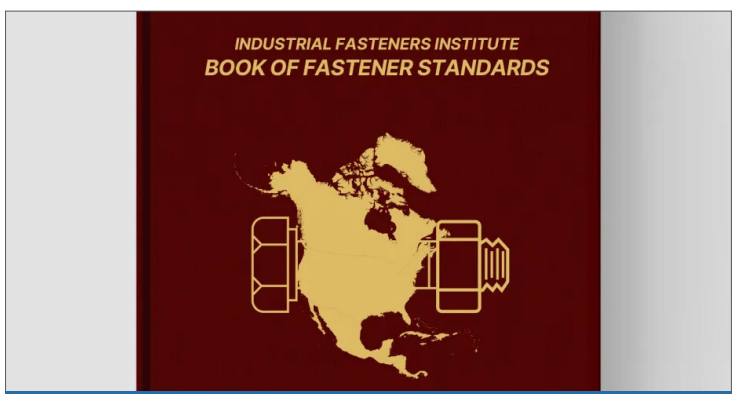
苏州国际紧固件及设备展暨新能源汽车零部件展会刊 P42



走进泰国建筑建材展，探索建筑应用与紧固件产业新机遇 P98



谈谈汽车紧固件新材料技术进展 P110



第 12 版美标《IFI 紧固件标准手册》目录大全 P114

Contents 目 录

营 销 | Marketing

. 第二十五届苏州国际紧固件及设备展暨新能源汽车零部件展会刊 Show Catalog P42



. 热点资讯 Hot News

46 ■ 紧固件越来越难做：标准件拼价格，非标件拼能力，工厂到底该怎么选方向？
48 ■ 小螺丝“拧”出五百亿大产业
50 ■ 7个月卖了近 16 亿元，海盐这个产业势头猛
52 ■ 国内首个卓越级紧固件 AI 超级工厂来了！2028 年投产，补齐高端智造短板
53 ■ 小小紧固件拧出共富路！镇海以 56 亿产业赋能乡村振兴
54 ■ 抢抓奔驰国产化！富奥股份落子吉林，加码高端紧固件业务
54 ■ 年内首次全品类降价 腾达科技发布产品调价函
55 ■ 晋亿实业半年净利大增 76.82%，紧固件毛利率冲到 30.72%，凭什么？
56 ■ 通用机械行业 2026 年上半年经济运行情况
58 ■ 河北永年：跨境电商孵化园助力，“永年螺丝”加速“数字出海”
59 ■ 大众全球召回约 286 万辆汽车，转向系统固定螺栓存腐蚀断裂风险
60 ■ 中钢协：1-8 月下游用钢需求分化，制造业延续增长态势
61 ■ 前 8 个月我国机电产品出口 12.91 万亿元
61 ■ 7.4 亿定点落地！长华集团再获新能源车企青睐

. 名人名企 Interviews

62 ■ 利达五金：小螺丝驱动大世界——做大国制造的基石

. 海外商情 Overseas News

64 ■ 2026年5月中国台湾紧固件出口跌破 9 万吨关口
65 ■ 日产北美召回 149 辆 Altima 误用皮卡螺栓
66 ■ 2026年前四月印尼紧固件贸易分化显著，进口强劲出口疲软贸易逆差凸显
67 ■ 2026年泰国贸易景气度走高、逆差扩大，紧固件产业迎来质量化竞争新阶段
68 ■ 全球贸易研究机构呼吁：撤销印度紧固件质量管控令
70 ■ 伍尔特集团 2026上半年销售额破百亿欧元 业绩超预期
71 ■ 欧盟 7 月起实施钢铁进口新政 配额大砍、配额外关税翻倍
72 ■ 意大利汽车行业协会呼吁欧盟：对超额中国汽车及零部件征收80%关税
72 ■ Norm Fasteners 公司收购美国汽车紧固件工厂
73 ■ Bulten 剥离旗下中国天津汽车业务
74 ■ Bossard 柏中集团 2026 年一季度营收微增
75 ■ 瑞士 SFS 集团拟出售中国汽车零部件业务，紧固件产能调整受关注
76 ■ 史丹利百得 Stanley Black & Decker 将关闭 75 年历史工厂
77 ■ Distribution Solutions 集团收购美国紧固件公司
77 ■ 销售额大涨 16.6%！ Fastenal 公司 8 月数据透露出哪些行业信号？
78 ■ 固安捷 Grainger 二季度业绩大增，上调全年销售目标
79 ■ Hillman 拟 3.15 亿美元收购紧固件批发商 Kanebridge
80 ■ 百年紧固件企业 BBI 斥资 2350 万美元购地建厂
81 ■ Hilti 喜利得 2026 年前四月销售额实现增长
83 ■ 阿根廷对华碳钢紧固件启动第三次日落复审及情势变迁复审调查
85 ■ 澳大利亚对华轻型钢螺柱和轨道作出双反终裁

. 活动追踪 Events

96 ■ 汉诺威工业博览会：透视紧固件贸易新风向
98 ■ 走进泰国建筑建材展，探索建筑应用与紧固件产业新机遇
100 ■ 踏浪东盟，掘金南洋——中马汽摩配及紧固件交流会暨考察活动见闻
102 ■ 市场规模将破 6.7 亿美元！马来西亚紧固件赛道迎来黄金增长期
104 ■ 乘风出海，深耕泰国——中泰紧固件及汽车零部件考察团解锁东南亚出海新机遇
106 ■ 越南稳居中国第二大紧固件出口市场，东南亚赛道全面崛起





技术 | Know-how

110 ■ 谈谈汽车紧固件新材料技术进展

知识库 | Knowledge Base

114 ■ 第12 版美标《IFI 紧固件标准手册》目录大全

广告索引 Index of Advertisers

国林不锈钢(经纬特钢) 高温合金不锈钢

high-temperature alloy stainless steel

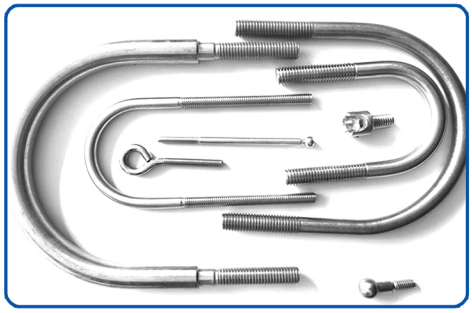
东台市国林不锈钢制品厂，专业生产高温合金、钛合金TA2、TC4、不锈钢标准件与非标件；牙棒、高强度双头螺柱、链条、管件、管接头螺母；接头体、U型管卡；销轴、T型螺栓螺母、梯形螺栓螺母、异型件等产品，是集生产、加工于一体的厂家。

主营原材料涵盖：304L、A2-80、A4-80、321、316L、316Ti、SUS317L、2205、2507、双相不锈钢F55；Incoloy A-286、660B、奥氏体904L、1.4529、253MA、254SMO；哈氏合金Hastelloy B2、B3、C-4、C22、C276、C59；Nimonic 80A；Monel 400、K500；Inconel 600、601、625、718、750；800H、825、925；SUS630、347、431及各类钛合金标准件。

本厂配备完善、规范的质量管理体系。东台市国林不锈钢制品厂凭借可靠信誉、雄厚产能与稳定产品质量，获得行业广泛认可。欢迎各界客商莅临厂区参观、技术指导、洽谈合作。











13813428836（微信同号）
0515-85523040
1021561669@qq.com
东台市溱东镇不锈钢青蒲分区

微信扫一扫 了解更多

HENGFENG RIVET

靖江市恒丰铆钉制造有限公司



Professional manufacturer of stainless steel blind rivet and structural rivet in China with IATF16949：2016 certificate for automobile industry.



Add:2 South Gushan Road,Jingjiang,Jiangsu,China

Tel: 0523-84552388 Fax: 0523-84550333 www.hfrivet.com E-mail: huimin.fang@hfrivet.com

苏州键鼎紧固件有限公司
SUZHOU JIANDING FASTENER CO., LTD.

苏州键鼎紧固件有限公司于 2003年4月在江苏苏州成立，是一家专注于精密零部件、特殊工程紧固件和客户特殊零配件的设计、制造与销售一体化的工厂，具有开发新产品之技术能力。产品广泛应用于汽车工业、新能源、消费信息电子、医疗器械、轨道交通、光通讯、智能自动化、航空航天及精密仪器等各个领域。公司生产设备先进，拥有 CNC数控车床、CNC加工中心、CNC弹簧机、高精密自动车床、冷镦冲压及各类配套加工机等设备500余台，支持各种标准产品的定制加工，为客户量身打造设计，产品月产量可达8000多万件。

公司已通过TS16949、ISO9001质量管理及ISO14001环境管理体系认证。拥有先进的品质控制系统和完备齐全的产品性能精密检验、测试设备，从进料检验(IQC)、制程管控(IPQC)、全自动光学CCD尺寸检验到出货终检(OQC)，严格管控，全员参与，严格按照客户要求，达成品质目标，为全球客户提供优质的标准和非标零件的制造与加工服务。键鼎人秉承"品质、速度、创新、服务"的经营理念，始终密切配合客户的新产品、新市场开发，凭其专业的技能、丰富的制造技术经验，以完善的质量管理体系及贴心的服务，从样品试作到量产，提供优良的品质、快速的交期和服务，为客户降低成本、创造价值。公司在精密制造加工行业中赢得了良好的声誉，产品已取得众多国际、国内知名的企业认定及采用。







联系人： 钟先生 尹经理 电话： 0512-65045261 13914002255 13511601078

传真：0512-65045262 邮箱：13511601078@139.com

地址：苏州市吴中区甪直镇联谊路128-1号

网址：www.szjdph.com https://www.chinafastenerinfo.com/vip/4894/

XINCHANG
METAL PRODUCTS

宁波欣昌金属制品有限公司

NINGBO XINCHANG METAL PRODUCTS CO., LTD.

ISO 9001:2015

公司创立于1993年，深耕冷打制造领域的台企。长期专注于高强度不锈钢螺钉的研发与生产。近年来战略聚焦于高精度、高难度 **异形件的研发与制造**。核心产品线包括：特色异形件：如偏心圆铆钉、阶梯铆钉、空心铆钉, 汽车冷锻件: 专精于汽车行业所需的高精度冷锻件, 建筑专用件: 用于高层建筑幕墙系统的专用铆钉, 精密功能件：如安全打火机的流量控制阀部件。为支撑多元化、高精度产品的规模化生产与严苛品质要求，配备了全系列多工位冷镦设备，涵盖从2模4冲至7模7冲等，确保冷锻成型能力和精度标准。始终致力于以先进工艺、稳定品质和持续创新，满足全球客户日益多元化的需求，并期待与业界伙伴携手合作，共创价值。

Founded in 1993, we are a Taiwan-based enterprise deeply involved in the cold forging manufacturing field, especially in the production of high-strength stainless steel screws. In recent years, our core product lines span a wide range, including special-shaped parts such as eccentric round rivets, automotive-grade cold-forged precision items, construction-related screws and bolts, as well as high-precision products like the flow control valves of safety lighters. We provide custom solutions designed to fulfill your specific needs.



电话: 0574.6282-8345(总机)
传真: 0574.6281-0088
手机: 18668833133 18958368212

电子邮件: xc62828345@163.com
doris_xcscrew@qq.com
网　　站: http://www.xcscrew.com

东台市溱东镇正源不锈钢制品厂







品质卓越，客户至上。本公司生产设备精良、技术力量雄厚、检测手段齐全。产品质量稳定、可靠，畅销国内各省、市、自治区，部分产品远销国外20多个国家。

电话：0523-83784318 / 13801416456 刘小姐 / 13815543939 费正平
传真：0523-83784318
邮箱：373339061@qq.com
地址：东台市溱东镇开庄工业区801号
网站：https://www.chinafastenerinfo.com/vip/93345/

昆山金丝喜五金制品有限公司

Kunshan Jinsixi Metalware Co., Ltd.

昆山金丝喜五金制品有限公司是一家专业生产高强度螺丝、不锈钢螺丝、各类非标螺丝的紧固件制造商，是集研发、设计、生产、销售为一体的国家高新技术企业及省级专精特新中小企业。

行业领先的高强度紧固件制造商

高强度螺丝 | 不锈钢螺丝 | 各类非标螺丝



总公司及分公司布局

昆山金丝喜五金制品有限公司

苏州市优工品精密部件有限公司
金丝喜五金制品（广州）有限公司
金丝喜五金制品（山东）有限公司
金丝喜五金制品（扬州）有限公司
金丝喜五金制品（长沙）有限公司
金丝喜五金制品（上海）有限公司
金丝喜五金制品（重庆）有限公司
金丝喜五金制品（淮安）有限公司

联系人：周添喜 15850316680
服务热线：400-608-8809　**座机：**0512-50352009
邮箱：ztx@jsxmetal.com
网址：国内：www.jsxmetal.com　国际：www.jinsiximetalware.com
地址：江苏省昆山市巴城镇石牌益伸路299号



DIN912 杯头
材质：SCM435
表色：镀镍/发黑



DIN912 杯头
表色：镀镍/镀锌/达克罗/发黑/发黑涂胶/镀镍涂胶



DIN912 杯头三组合
表色：镀镍/发黑



DIN7984 薄头
表色：镀镍/发黑



ISO7380 圆杯
材质：SCM435
表色：镀镍/发黑/镀锌



ISO7380 圆杯
表色：镀镍/镀锌/达克罗/发黑/镀镍涂胶



ISO7380 圆杯三组合
表色：镀镍/发黑



ISO7380-2 圆杯带垫
表色：镀镍/镀锌/发黑



DIN7991 沉头
材质：SCM435
表色：镀镍/发黑/镀锌



DIN7991 沉头
表色：镀镍/镀锌/达克罗/发黑/镀镍涂胶



GB5783 外六角
表色：镀镍/发黑



DIN916 凹端紧定
表色：镀镍/发黑



YESWIN友信





套筒类冷镦零件



非标螺母



法兰类冷镦零件



长管类冷镦零件

主营产品：

多工位冷镦成型机
零件成型机
气压式四轴攻牙机



浙江友信机械工业有限公司

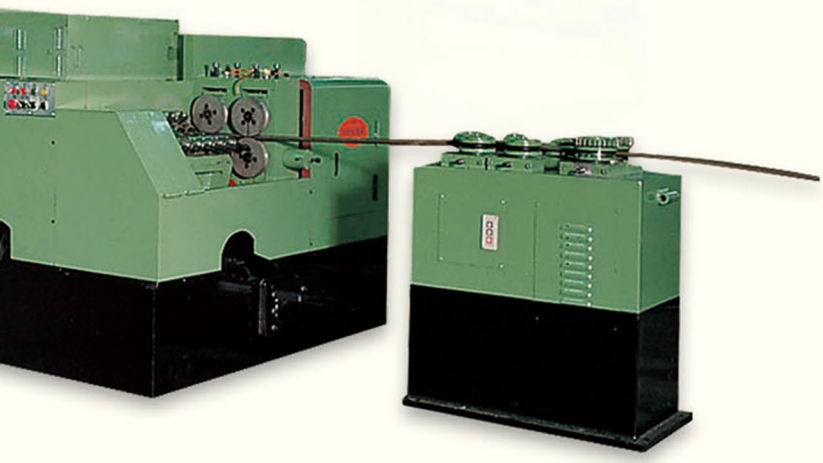
地址：浙江省嘉善县金嘉大道16号　邮编：314100
电话：0573-84183777　传真：0573-84184348
邮箱：sales@zjyeswin.com　网址：www.zjyeswin.com

源自台湾　始于1978

“浙江友信”是“台湾连翔”在大陆的独资企业，投资近千万美元，占地 100 亩。“台湾连翔”创立于 1978 年，从八十年代即为国内客户提供产品服务。友信秉持“友谊、品质、服务、诚信”的原则，从 2000 年开始正式为国内客户提供标准件成型设备，目前已生产各类成型机 10000 多台。同时对外承接标准和非标准螺母的批量生产，以及特殊异型冷镦零件的生产服务。









华信高新科技有限公司

公司简介

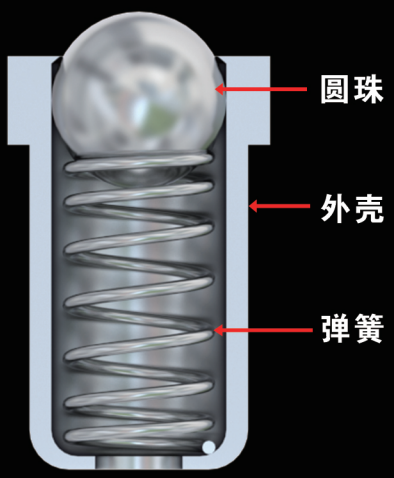
专业机加工，弹簧定位珠，PogoPin，公母插针，最小 Ø0.3mm。

Add：广州·增城·增江·东区科技园·纬五路6号

Tel：13925260730　　020-82725670　　Mail：34567abc@163.com

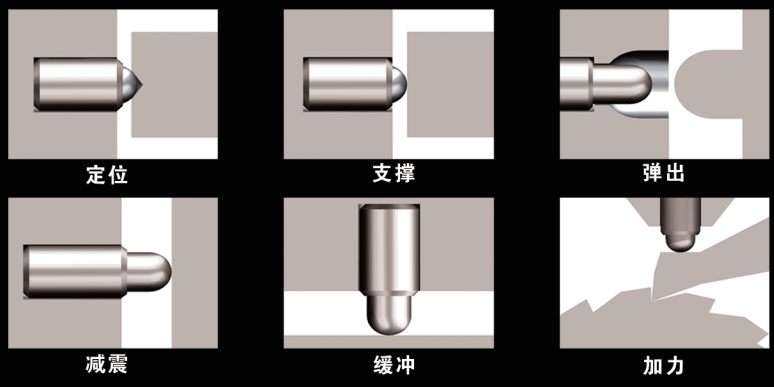
加微信好友

弹簧定位珠简介

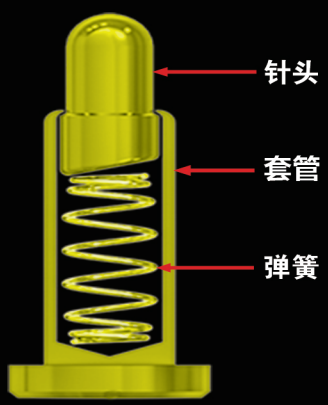


实现产品快速安装，伸缩调节，角度调节，旋转定位，缓冲减震。

圆珠:不锈钢、POM、陶瓷　　弹簧:不锈钢SUS304
外壳:铜合金、不锈钢、POM　　弹力:1-100N

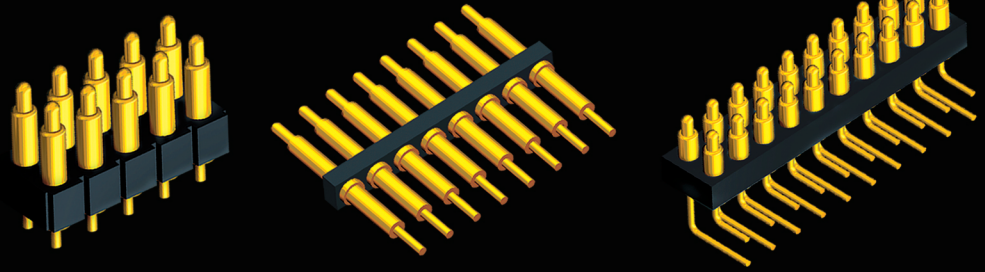


Pogo Pin 连接器



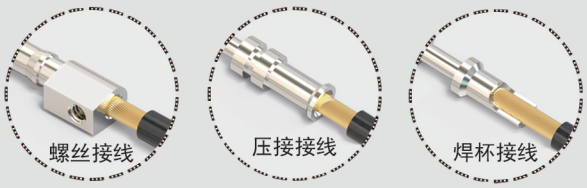
镀金针头:黄铜C3604,20u"
镀金套管:黄铜C3604,5u"
镀金弹簧:不锈钢SUS304

使用寿命:Over10000 Times
弹力:80gf ± 10gf
电流:≥2.0Amps



公母插针







索斯科
功能性紧固件

栓式螺钉
弹簧弹起和自动调整浮动以便安装
低平式 / 袖珍栓式螺钉适用于狭小的空间



DZUS® ¼ 转快锁式紧固件
以 90 度转动快速紧固
高强度锁力可重复使用
多场景紧固·快速启闭·高强可靠·经济实用



快速进入紧固件
快速打开已上铰链或可拆卸式门板



助推 / 助拔装置
符合耐用和热插拔的行业标准



NEW 新品

全新销钉锁



联系我们，获取选型方案

联系方式：
T：8610-8383 3827 / 28
E：Info@IntechBJ.com

北京英之杰

southco®
授权分销商

三林五金
Sanlin Metals Products



SANLIN
METALS PRODUCTS

浙江三林五金制品有限公司是一家有着三十年紧固件制造经验的厂家，是集研发、设计制造、销售为一体的规模企业。公司总占地面积5万多平方米，主要生产铜、碳钢、不锈钢螺母、螺栓、垫圈等非标异形件。产品广泛应用于光伏行业，汽车行业以及医疗器械行业。公司全面推行ISO9001和TS16949质量管理体系，同时运用ERP管理系统提高管理效率。公司引进行业先进的生产设备并配备了各种计量器具和检测设备，对产品质量进行严格有效的管控。

在市场多元化的今天，三林本着以质量求生存，以信誉求发展的原则，竭诚与新老客户携手共创美好明天!



















三林五金
Sanlin Metals Products

地址:嘉兴市嘉善长盛路189号
电话:13067668658
邮箱:amy@sanlinmetals.com
网址:www.sanlinmetals.com

苏州谦通仪器设备有限公司
Suzhou Qiantong Instrument Equipment Co., Ltd.

国家高新技术企业

高端试验机实验室专业检测设备

专业研发生产销售 | 一站式解决方案



苏州谦通仪器设备有限公司是国家高新技术企业，专注于实验检测设备的研发、生产、销售与一站式解决方案。公司秉持“质量第一、客户至上”理念，依托技术创新，成功研发万能材料试验机、扭力试验机、动态疲劳试验机、影像测量仪、光谱仪、镀层测厚仪、洛氏硬度计、维氏硬度计等系列产品。其设备以高重复性、稳定性、精准性和耐用性为核心优势，配备智能软件，广泛应用于金属材料、紧固件、汽车零部件、五金制造、高校及科研检测等领域。谦通仪器致力于成为行业标杆，持续提供高效可靠的产品与服务，推动技术发展与品质升级。



QT-6120电子式万能材料试验机



QT-4030DCC 影像测量仪



XU-100 X荧光光谱测厚仪



QT-TY-9000 全谱直读光谱仪



QT-6060 电液伺服万能材料试验机



QT-6011S 动态疲劳试验机



QT-6060NJ 微机控制扭矩试验机



QT-HVST-1000Z 显微维氏硬度计

企业地址：江苏省常熟市古里镇白茆红豆路77号3幢
联系热线：0512-80816058
公司官网：www.qtsyj.com

公众号　抖音　视频号

三门左霸机械有限公司

主营设备

01 多工位冷镦机

生产半空心铆钉、实心铆钉、全空心铆钉、台阶铆钉、圆柱销、螺母、箱包铆钉等非标产品
特点：阳极顶出系统、自动检测系统，精度高、外观美观、成本低

02 全自动红冲机（热镦机）

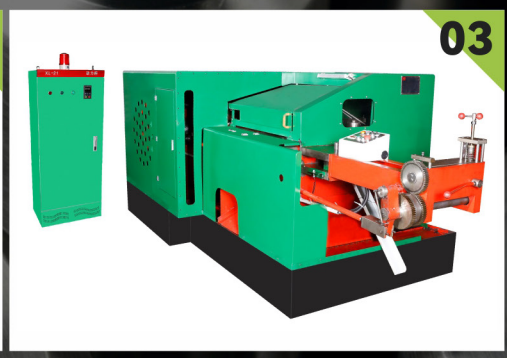
适用于空调螺母、阀芯等水暖卫浴配件，以及高硬度标准件、异形件
特点：自动加热冲压，节省原材料与人工，安全环保

03 双头分模冷镦机

一次两头成型，效率高，设备稳定







三门双麦机械厂-专业五金配件加工

双麦机械厂依托先进设备与成熟工艺，专业承接各类五金配件加工，满足多样化定制需求。

加工能力

普通螺母	异形螺母	非标产品	异形件	五金配件定制加工

服务优势

- ✓ 精度高，尺寸稳定
- ✓ 交期灵活，响应快速
- ✓ 可配合来图来样定制



地址：浙江省台州市三门县海游街道庆海路59号 电话: 13806542648



公司简介 ▶▶▶

我们是一家专业生产五金紧固件的厂家，产品广泛应用于电器、通讯、汽车、船舶、航空、玩具、照明等相关行业。公司重视质量，以质量求生存。我们的理念是：不合格产品不接受、不生产、不放行。大量标准件可立即发货，并可接受客户非标设计订单。

30000+㎡ 工厂面积 | **20 years** 生产检验 | **5000+** 服务客户

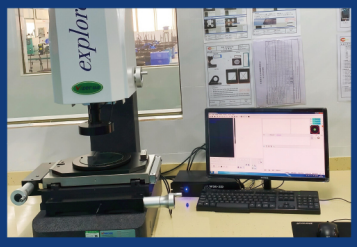
产品定制　客服在线　品质保障　售后无忧











生产设备　　检测仪器



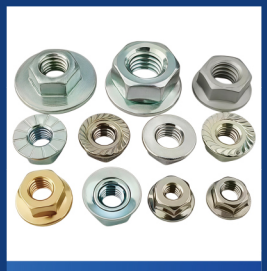
非标定制



组合螺母



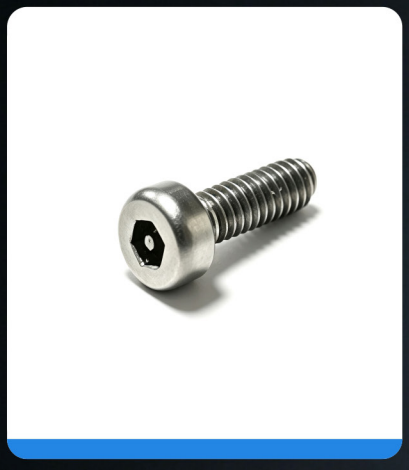
标准件

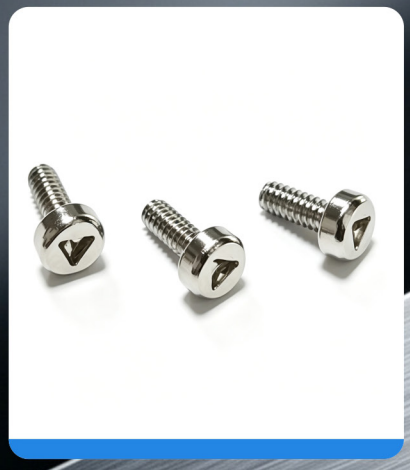


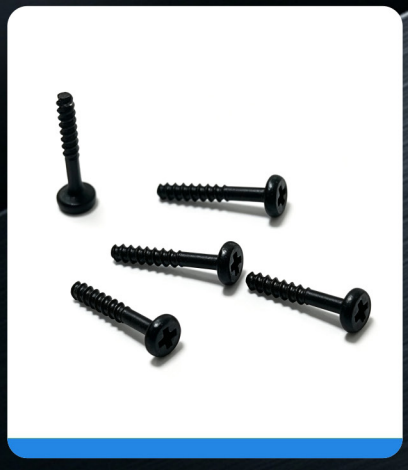
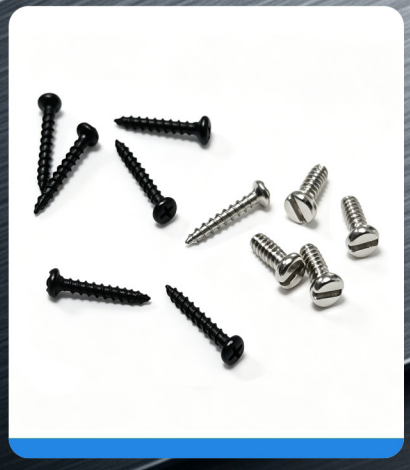
法兰螺母

广东力添五金科技有限公司
电话号码：13560819120/13642876009（冯青霞）
邮箱：litiancf1668@163.com
地址：东莞市常平镇汉盛工业园岗梓大街A区
阳江市阳东区珠海（阳江万象）产业转移工业园兴平五路以北

深圳市恒天下科技有限公司





主营产品： 国标及非标精密螺丝，人工智能行业零配件，
LED显示屏行业、无人机、新能源汽车紧固件。

联系人：汪阳
联系电话：13332946617

LIPENG 利鹏

以精工紧固汽车装配保驾护航

瑞安市利鹏金属制品有限公司


簧片螺母


卡子卡扣


M8发黑夹片螺母


金属卡扣


金属簧片螺母


卡子卡扣


夹片螺母


金属卡扣



精工制造　质量可靠

瑞安利鹏金属专业生产汽车金属卡扣、扣件、簧片螺母及各类精密冲压紧固件，专注为汽车整车配套与售后市场提供高品质紧固解决方案。公司产品主要分为两大系列:车身金属卡扣/扣件适用于车内外饰板、门板、顶棚、盖板、下围板、挡泥板等部件，实现塑料件与塑料件、塑料件与车身钣金之间的连接、固定与锁紧，安装便捷、连接牢固、可反复拆装，适配各类车身内饰装配需求。

地址：瑞安市塘下镇海安镇东村标准件厂房A4号西　电话：15058333110 涂女士

防水螺母 | 非标螺母 | 压铆螺母

源头实力工厂

WT®

东莞市旺丰螺丝五金有限公司

防水螺母、非标螺母、压铆螺母源头实力工厂，提供定制：我们一直都在努力、开发的新产品系列不断完善；目前做过的有：碳钢系列、不锈钢系列、钛螺丝、铜螺丝、铝螺丝！欢迎各位老板来图来样垂询，本厂提供来料加工、来图来样加工、包工包料成品！本厂专业开发、设计：不锈钢非标螺丝、多功位螺丝、台阶螺丝、偏心螺丝、T型螺丝、马车螺丝、杯头螺丝、家具螺丝、台阶铆钉、偏心铆钉、不锈钢母钉以及非标螺母等！



联系人：崔先生 13751348511
厂址：广东省东莞市大朗镇新马莲松金生工业园B栋1楼
电话：0769-83126687　83101525
E-mail：516940540@qq.com　http://wf88888.1688.com

宝铂机械
BAOBO MACHINERY

滚丝机 切管机 专业制造商

滚丝机维修，保养回收、销售二手滚丝机维修、翻新滚丝轮产品滚丝加工

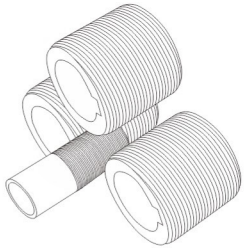




B-16 三轴凸轮式滚丝机



可按客户需求定制全自动送料



半牙滚丝示意图

30型
三轴液压显示频滚丝机





30型 全自动滚丝机

M2-12
3T滚丝机



余姚宝弘精密机械有限公司
132 6522 5114/178 1592 3508
浙江省余姚市低塘街道联通南路116号
baobomachinery@126.com
https://shop343451507.taobao.com

桐乡市永冠佳美金属制品有限公司





不锈钢氧化发黑技术

性能优势

1. 表面硬度高6H级(SGS检测范围6B-6H，6H最高)
2. 附着力强(SGS检测:附着力5A级。0-5A级，5A级最高)
3. 洁净无油，环保，符合欧盟ROHS(可提供SGS报告)
4. 膜层薄3-8u，基本不影响螺纹通止规。
5. 经酸碱测试，耐酸碱，耐海水腐蚀。
6. 耐高温，400度不脱落。
7. 有效减少锁死，有效润滑作用，螺纹摩擦系数0.19~0.25之间。
8. 高盐雾。可100小时起，300小时起，可以达到1000小时。
9. 高质感哑光黑为我司独特工艺，同时也可以做亮光黑。
10. 耐紫外线不褪色，耐老化。
11. 多批次可以保证颜色一致性。

公司简介

桐乡市永冠佳美金属制品有限公司是一家以科技为导向，集生产和致力于新工艺开发为一体的表面处理加工单位。为了实现产品的高品质，特引进日本技术：不锈钢氧化发黑技术。

从2013年引进至今足足12年，已有数不胜数的产品出口，包括光学消光配件，LED显示紧固件，首饰铸造件，精密高端弹簧，螺丝，比亚迪等大众一系列汽车配件。







桐乡市永冠佳美金属制品有限公司

联系人：王先生 18653205193　邵先生 18661897293

地址：浙江省桐乡市乌镇镇龙翔工业园区和顺路118号

金蜘蛛
紧固件网
chinaFastenerinfo.com
通往世界的高速公路
源于1998

一站式赋能中企出海

中企出海东南亚服务中心

全方位链动全球商机







人脉对接　数据库　多媒体演示

社媒推广　人力资源　销售代理

服务咨询：13650923339



上海精拓模具制造有限公司

SHANGHAI JINGTUO MOULD MANUFACTURE CO.,LTD.

我司成立于2004年，位于上海市松江区，专业设计生产各种冷镦模具，包括钨钢模具、钨钢和高速钢冲针及冷镦机配件等。为了满足客户非标产品的开发，从2010年开始陆续购进14B7SL、19B7SL、27B7SL、41B6SL的PK0加长冷镦机，在为客户提供模具设计、生产、试模的“交钥匙”工程的同时，陆续开发生产出汽车、助动车用四线连接杆、刹车摇臂轴、调整螺母、油管接头、齿轮、开槽定位销等产品，尤其擅长各种非标加长管件及法兰件的生产。

我司已通过IS09001及TS16949体系认证，秉承“精益求精、开拓进取、客户满意”的宗旨，愿为汽车、助动车等行业提供优质专业的服务!

网址：https://www.chinafastenerinfo.com/vip/15345/ 电话：13002127000

地址：上海市松江区玉秀路3号1号门11幢



盛泰机械配件
SHENGTAI MACHINERY ACCESSORIES

主营产品： 德标垫圈 美制垫圈 组合垫圈 光伏垫圈 碗形垫圈 高强度垫圈

聊城市盛泰机械配件厂是一家集设计研发、生产制造、销售批发于一体的现代化工厂。工厂主要经营范围:优质出口包装平垫圈、膨胀螺栓配套垫圈、组合螺丝配套平垫圈、电力热镀锌平垫圈、铁路/高铁配套垫圈、45#高强度垫圈、HV200/HV300硬度垫圈、Q401/Q402优质汽标垫圈、光伏配套热镀锌/粉沫镀锌垫圈、订做非标垫圈、加大加厚平垫圈，按图纸定做各种冲压配件。
聊城市盛泰机械配件厂坚持“以质量求生存,以信誉为发展”的原则，不断开拓、进取和创新，高标准、严要求、全心全意做好产品，为客户提供及时高效、周全满意的服务。


聊城市盛泰机械配件厂


45#钢铁路专用垫圈


美制芬德垫圈


美制USS平垫圈


ISO7089镀锌平垫圈


F436发黑平垫圈


DIN9021平垫圈


DIN6916-EN14399高强度发黑垫圈


木结构角码


木结构角码

联系方式

厂址: 山东省聊城市东昌府区郑家镇　Email: stgyf123@163.com　手机: 13290379078　QQ: 8460898

海盐龙晟科技股份有限公司
Haiyan Longsheng Hardware Co.,Ltd
嘉兴龙晟商贸有限公司
JiaXingLongSheng Hardware Co.,Ltd

龙晟成立于2010年，是牙条、双头螺栓等产品专业生产和加工的公司。龙晟有最好的产品、最专业的销售和技术团队、最健全的售后服务，公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。我们有自己的镀锌厂，欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

LONGSHENG was establish in 2010.Our main product are threaded rod and U-bolt,L bolt.Long Sheng has the best products,the most professional sales and technical team,the most robust after-sales service,the company'integrity,strength and quality of products recognized by the industry.We also have our own line with zinc plated.Welcome friends from all walks of life come to visit,guidance and business negotiations.


QMS CERTIFICATE OF REGISTRATION

Registration No.: 12818920367R0S

This is to certify that the Quality Management System of

HAIYAN LONGSHENG HARDWARE CO.,LTD

Has been audited to conform to the following Quality Management System Standard:

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

For the whole process of

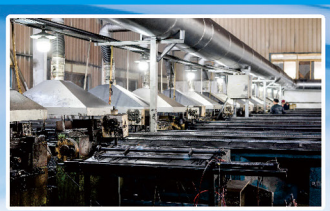
Production of fastener

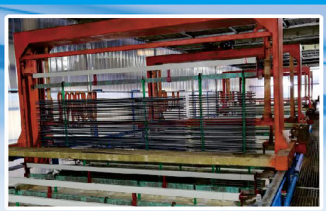
The term of validity of the certificate, the certification must accept surveillance audit regularly and approve, for the effective certificate. the certificate information is available in the certification and accreditation administration of the People's Republic of China's official website:www.cnca.gov.cn

已通过ISO9001质量体系认证









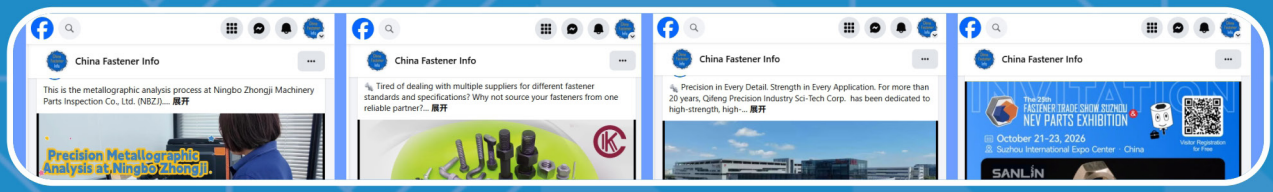


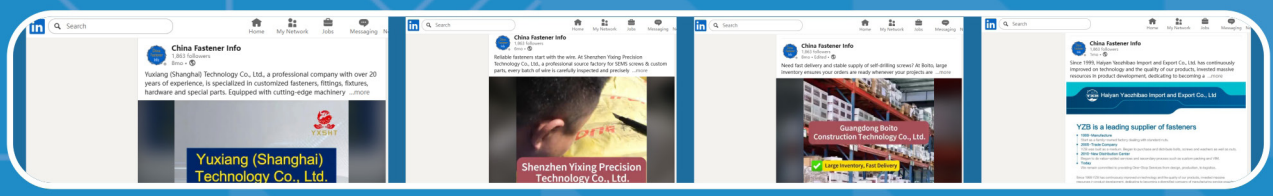


地址：浙江省海盐县武原镇南洋村浦发码头
ADD:Shengjieqiao,Nanyang,Wuyan Street,Haiyan,Jiaxing,Zhejiang
TEL:+86-573-86193859/86087032/35
FAX:+86-573-86193858/86059732
MB:13706838174 18158765831 Email:bob@lshardware.cn/joe@jxlshardware.com
WEB:www.jxlshardware.com QQ:1002554832 214885195

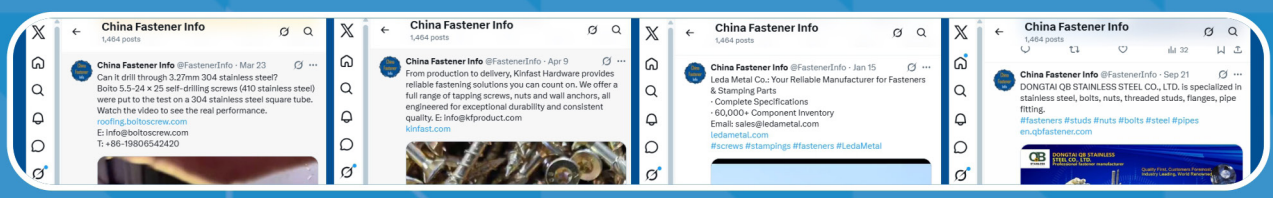
金蜘蛛
紧固件网
®

视频拍摄 海外社媒











微信咨询：13650923339



欧莱 OULAI

主营产品包括：
六角头钻尾螺钉、
六角头自攻螺钉、
干壁钉、纤维板钉，
以及工业钢结构用其他
各类紧固件。



嘉兴欧莱五金科技股份有限公司
联系人: 林女士 胡先生
电话: 13588247338, 13456211822
传真: 0573-86862922 网址: http://www.jxolwj.com
邮箱: oulilinyun@163.com, 1003473196@qq.com

温州市鸿旺五金制品有限公司
源头厂家 量大价优 质量保证
鸿旺30年生产经验专业生产各种紧固件，零部件定制
非标螺母适用于汽摩配、电动车、新能源电子、电器等配件。
来图来样 定制非标

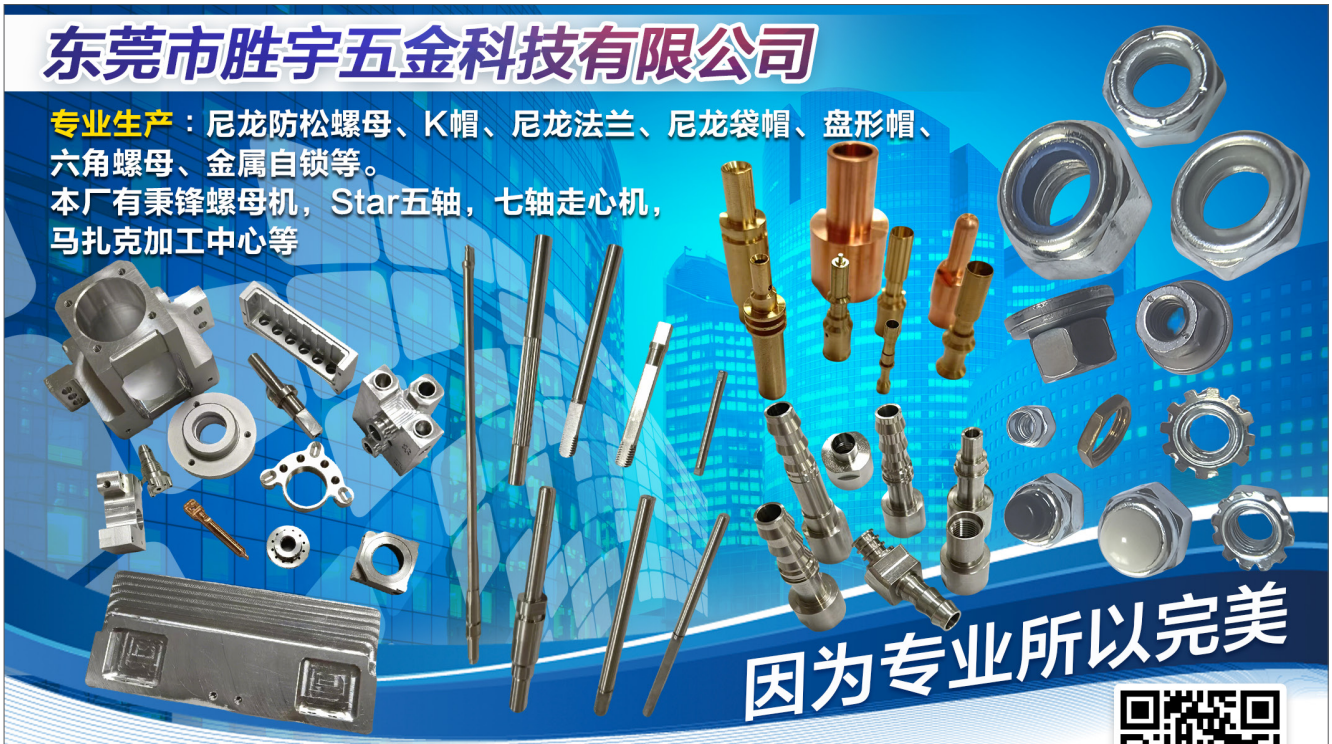
各种螺母现货系列

各种非标定制系列 外径3.8-38

联系人：夏先生13325776868 叶女士13676782228
电话：0577-86509808/81826666
邮件：13676782228@qq.com
门市一店：浙江省温州市龙湾区蒲州街道温州紧固件市场8-1号
门市二店：浙江省温州市龙湾区蒲州街道广纳五金市场南区7-116号
厂址：温州市文成巨屿工业区名泰园区6-105号

东莞市胜宇五金科技有限公司

专业生产：尼龙防松螺母、K帽、尼龙法兰、尼龙袋帽、盘形帽、六角螺母、金属自锁等。
本厂有秉锋螺母机，Star五轴，七轴走心机，马扎克加工中心等



因为专业所以完美

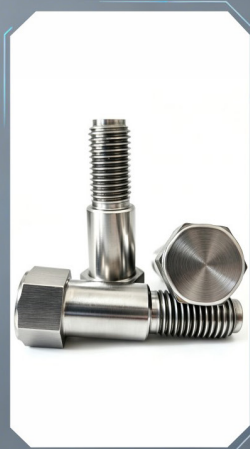
联系人：常小姐15817683799（微信同号），潘先生13138831995（微信同号）
传真： 0769-83206780　　电话：0769-83486076
邮箱：shengdapan@163.com　　地址：广东省东莞市大朗镇洋坑塘全通路15号
网站：https://www.chinafastenerinfo.com/vip/57936/

河北俊贤金属科技有限公司

主营产品： 非标 非标螺栓 钣金件 内六角螺栓 河北邯郸非标厂 邯郸非标厂 非标紧固件 铜条 铜排







联系电话：18331987733(胡经理)　15231907607(陈经理)　19333988018(郭经理)
详细地址：河北省邢台市沙河市标准件市场B4-21
VIP网： https://www.chinafastenerinfo.com/vip/113447/


东台市大王标准件厂
更高耐腐蚀性、耐高温氧化及强度、提高成型稳定性、清洁、光洁度高！
东台市大王标准件厂是一家专业研发、生产和销售为一体高起点现代化的不锈钢标准件制造企业。致力打造不锈钢紧固件行业优质品牌！
公司生产的不锈钢标准件主要有：不锈钢牙条、不锈钢螺母、不锈钢螺栓、不锈钢螺钉、不锈钢牙条全丝杆、不锈钢平垫弹垫、不锈钢重型标准件等不锈钢紧固件和不锈钢制品。公司产品畅销全国各地及欧洲、北美及东南亚国家和地区。
联系人：王剑 先生
电话：15295386826，0515-85920828
传真：0515-85520576
地址：江苏省东台市溱东镇开庄工业园区
邮箱：dtdwbzj@163.com
网站：www.chinafastenerinfo.com/vip/96205/


苏州康能精密五金有限公司
苏州多艺精密五金有限公司
主营产品
1. 标准、非标类、异型件紧固件产品的成型模具、冲棒及配件
2. 多工位螺母成型机产品设计及工艺、模具制作
3. 多工位螺帽成型机技术支持
地 址：江苏省苏州市甫直镇东庄路168号
联系人：刘红雨 业务经理
手 机：18912639712
电 话：0512-66193387
传 真：0512-66193367
邮 箱：385268906@qq.com

温州邦信紧固件有限公司
Wenzhou Bangxin Fastener Co.,Ltd.

温州邦信紧固件有限公司主要生产各种GB（国标）、ISO（国际标准）、DIN（德国标准）、ANSI（美国标准）、BS（英国标准）、JIS（日本标准）紧固件。所生产的紧固件类产品包括高精度紧固件、不锈钢紧固件、铜铝紧固件、汽车紧固件、环保紧固件、英制紧固件、美制紧固件、摩托车紧固件、异型（非标）紧固件、各种大型冷镦件、热镦件、各类小五金冲压件，适用于基础工程、汽摩配件、轻工、机械、电力、低压电器、家具、五金工具、建筑装潢、交通设施等。客户主要分布在国内、中东、东南亚、非洲等地区。



联系人：叶伟洞（总经理）　电话：0577-86500868 / 86500898 / 86500878
传真：0577-86500828　邮箱：bxwt@bxjgj.com
地址：浙江省温州市龙湾区蒲州街道四明山路155号　网站：http://37547v.chinafastenerinfo.com

上海跃冠五金有限公司
SHANGHAI YUEGUAN HARDWARE CO.,LTD.

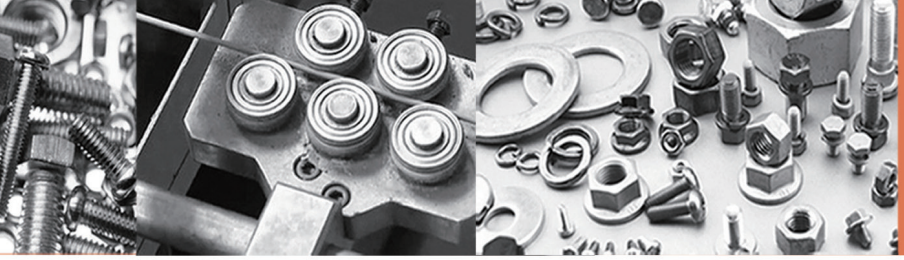
www.yueguanwj.com

专业紧固件与精密零件制造商

- T型螺栓
- 轴用/孔用挡圈
- 圆螺母
- 配止动垫圈
- 双槽方斜垫圈
- 单耳垫圈
- 调整环



地址：上海市松江区大港开发区彭丰路47号5栋　联系人：张先生189 6405 4766(微信同号)　邮箱：yueguan.bill@foxmail.com



盛会图腾
Fabulous Event



第二十五届
苏州国际紧固件及设备展 暨
新能源汽车零部件展
2026.10.21-23 苏州国际博览中心

会刊 Show Catalog

主办单位
Organizer

苏州市紧固件商会

金蜘蛛紧固件网

东铭展览 DONGMINGZHANLAN

基本信息 Show Information

主办单位 Organizers 43
支持机构 Supporting Organizations 44
支持媒体 Supporting Media 44
开展时间与地点 Date & Venue 45
同期活动 Concurrent Activities 45

展商信息 Exhibitor Info

45

主办单位 Organizers

苏州市紧固件商会

苏州市紧固件智能制造商会

Suzhou Fastener Intelligent Manufacturing Chamber of Commerce

地址: 苏州市高新区嵩山路288号一号楼301室

联系: 仝太意 18915513033

金蜘蛛 紧固件网 chinaFastenerinfo.com 通往世界的高速公路 源于1998

China Fastener Info chinaFastenerinfo.net The China Fastener Info Center Since 1998

金蜘蛛传媒 China Fastener Info

地址: 广州市白云万达广场C区写字楼3栋721-722室 (云城西路724号)

联系: 雷清如 13650923339

网址: www.chinaFastenerinfo.com (中文网) , www.chinaFastenerinfo.net (英文网)

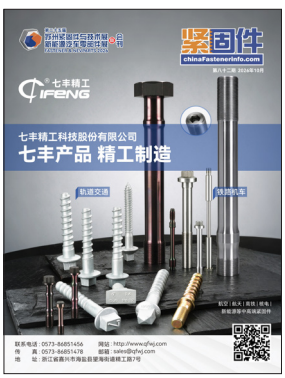
东铭展览 DONGMINGZHANLAN

苏州东铭展览有限公司 Suzhou Dongming Exhibition Co., Ltd.

地址: 苏州工业园区东富路58号D幢2楼2004室

联系: 路铁军 13911513712

大会指定刊物 Official Publications



《紧固件》季刊
Fastener Quarterly Magazine



全英文采购指南FAP
Fasteners & Auto Parts

支持机构 Supporting Organizations

全国紧固件标准化技术委员会
国家标准件产品质量检验中心 (浙江)
浙江省汽摩配行业商会
四川省汽车产业协会
深圳市跨境电子商务协会
浙江省紧固件行业协会
海盐县紧固件同业商会
浙江国检检测技术股份有限公司
上海市紧固件和焊接材料技术研究所
上海市紧固件工业协会
江苏省紧固件行业协会
苏州市紧固件智能制造商会
嘉善县紧固件行业协会
嘉兴市紧固件进出口企业协会
杭州市紧固件行业商会
兴化市戴南紧固件行业协会
东台市紧固件行业协会
香港螺丝业协会
广东省紧固件行业协会
深圳市紧固件行业协会
东莞市紧固件行业协会
阳江市紧固件行业协会
阳江市机械装备行业协会
佛山市紧固件制造行业协会
河北省紧固件行业协会
邯郸市永年区进出口商会
永年县标准件协会
温州市紧固件行业协会
温州紧固件市场
宁波紧固件工业协会
宁波市镇海区紧固件行业协会
乐清市紧固件行业协会
平湖市紧固件五金行业协会
安徽省紧固件行业协会
重庆市紧固件协会等
(以上排名不分先后)

支持媒体 Supporting Media

开展时间 Opening Hours

2026.10.21-22 09:00—17:00
2026.10.23 09:00—13:00

展出地点 Venue

苏州国际博览中心
Suzhou International Expo Center

同期活动 Concurrent Activities

时间	内容	地点
10月21日		
10:00 - 10:30	开幕式	论坛与配对会区
10:30 - 11:00	新创产品大赏颁奖典礼	论坛与配对会区
14:00 - 15:30	主题论坛: 螺丝人的IP突围: 紧固件工厂短视频获客	论坛与配对会区
10月22日		
10:30 - 11:00	主题论坛: 汇聚AI, 重构价值	论坛与配对会区

展商信息 Exhibitor Info

扫一扫关注【云伴展】小程序 查看展商信息

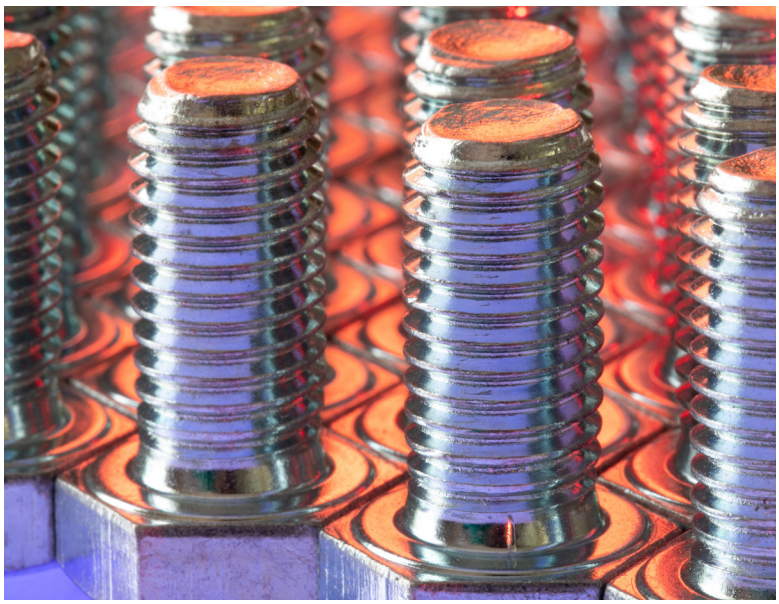
微信搜一搜 云伴展

紧固件越来越难做：标准件拼价格，非标件拼能力，工厂到底该怎么选方向？

如果你是一家年产几千吨、上万吨的紧固件工厂，最近最大的焦虑可能不是“有没有订单”，而是：订单明明不少，为什么越来越难赚钱？客户每天询价，同行不断降价。原材料稍微波动，利润就被直接吃掉。你刚报完价，采购又来一句：“隔壁比你便宜。”于是工厂陷入熟悉的死循环：扩产能→抢订单→降价格→压利润→再扩产能。但另一边，一部分紧固件企业走了完全不同的路：不再纠结普通六角螺栓的吨价，转向高强度、非标定制、特殊材料，切入汽车、风电、工程机械等细分赛道。这是否代表普通标准件已经没有机会，做非标异形件就一定赚钱？答案并非如此。

真正的升级，不是把标准件换成异形件，而是让自己的产品从“采购可以随手比价”，变成“客户不容易替换”。

一、普通标准件：不缺市场，缺不打价格战的赚钱方式



很多文章喜欢简单粗暴地定义：标准件 = 低端，异形件 = 高端。但深耕行业的老板都清楚：标准件永远不会消失。

六角螺栓、螺母、螺钉、垫圈等通用标准件，是工业体系的基础耗材，拥有全球最大、最稳定的刚需市场。标准化本身就是工业化的优势：规格统一、替换通用、采购透明。

标准件最大的痛点，是高度同质化、全网比价、毫无溢价空间。在材质、规格、强度完全统一的前提下，采购唯一的筛选维度就是价格、交期、付款方式。这也是绝大多数中小工厂陷入“有量无利”的核心原因。

普通标准件依旧有稳定生存空间，国内基建、工程机械、工业维保、外贸刚需始终存在。但行业已经彻底告别：只要扩产、只要量大，就能稳赚利润的粗放时代。

二、非标与高性能紧固件：需求在增长，但不是人人都能赚钱

新能源、风电、储能、轨道交通等新兴产业，为高性能、定制化紧固件打开了全新增量市场。高端工业场景对紧固件的要求，早已超越“尺寸对、强度够”——轻量化、防松防腐、抗疲劳、耐高温、耐高压、绝缘适配等，都成为硬性考核指标。

高端紧固件的竞争逻辑，已经从“谁能做”，变成了“谁能稳定做好、长期靠谱交付”。

但必须理性看待：高端非标需求真实存在，却不是进场就能赚钱。汽车供应链需要 IATF16949 体系认证、客户专项审核、小批量试产；风电、轨交领域有严格的供应商准入、型式试验、质量追溯。同时，非标定制还要面对热处理稳定性、氢脆风险、特殊表面处理等技术难题。小批量、多品种的生产特性，也让研发、试错、换模成本远高于普通标准件。

盲目跟风冲高端，大概率是：投入更高、更累、回款更慢、利润未必更好。

三、真正的升级：不做“异形噱头”，只做“难替代价值”

紧固件老板要记住一句行业真话：异形不等于高端，复杂不等于高利润。

一款造型复杂的异形螺丝，如果工艺简单、同行都能仿制、无认证门槛，最终依然只能拼价格。一颗普通的标准六角螺栓，如果能稳定适配汽车、风电的严苛工况，做到批次零波动、全程可追溯、通过高端体系认证，就能构建稳固壁垒，获得议价能力。

具备高壁垒的产品，通常拥有五大特征：

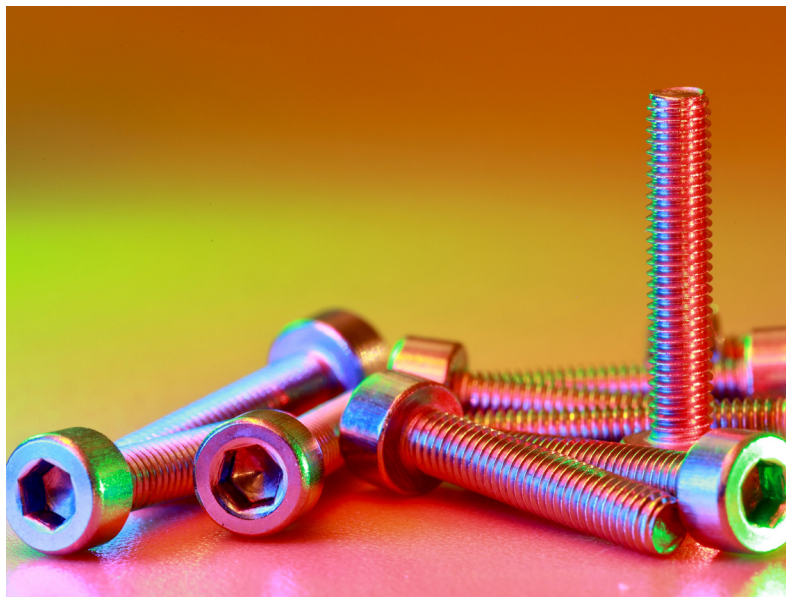
1、材料难：适配高温、腐蚀、深海、轻量化等特殊工况，采用特种不锈钢、合金等难加工材料，原材料适配和成型门槛高。

2、工艺难：多工位冷镦、精密热处理、特殊滚丝、一体成型等工序，需要长期工艺沉淀，参数稍有偏差就会出现批量不良。

3、检测难：不止简单尺寸测量，需要力学性能、硬度、抗疲劳、耐腐蚀、金相分析等多维度专业验证，对检测设备和能力要求极高。

4、验证难：定制化产品、工况专用产品，客户换供应商需要重新打样、测试、送检、认证，替换成本极高。

5、失效成本高：应用于核心装备、关键连接部位，一旦出现质量问题，会导致设备停机、安全事故、巨额赔付，客户优先选择靠谱，而非便宜。



四、高端竞争不靠设备堆砌，靠整套体系能力

很多工厂的误区：想做高端，只要买新设备、上自动化就行。

事实上，高端竞争早已脱离单一硬件比拼，进入材料适配 + 工艺沉淀 + 精准检测 + 质量体系 + 客户认证 + 稳定交付的综合能力竞争。

很多工厂硬件不输大厂，但没有标准化工艺、没有完整检测体系、没有客户认证资质，最终只能停留在低端内卷赛道。

五、中小工厂可落地的升级方向（六问自查）

不用纠结标准件还是非标件，回答这六个问题，方向自然清晰：1. 你的设备禀赋最强项是什么？ 2. 你最核心、别人最难复制的工艺是什么？ 3. 你的老客户，最大的采购痛点是什么？ 4. 你的产品，是可以全网比价，还是需要定制验证？ 5. 客户换你家供应商，是零成本替换，还是高成本替换？ 6. 你的利润，来自低价走量，还是别人做不稳、做不了的产品？答案，就是你的升级路径。

六、中小工厂稳健升级五步方法论

1. 梳理核心资产：盘点盈利产品、优质客户、优势工艺，砍掉不赚钱、售后多的低效订单。2. 舍弃无效内卷：主动放弃极致低价、恶性比价、账期极差的订单，把产能留给优质客户。3. 渐进式迭代：通用普通件→工况专用高强度件→细分行业专用件→定制化产品→高难度非标件，稳步升级，不跨界冒进。4. 补齐验证短板：配置对应检测、验证、追溯能力，能证明品质稳定才能切入优质供应链。5. 沉淀工艺资产：把老师傅的经验、参数标准化，形成企业自有工艺库，摆脱“靠人生产”。

紧固件行业，从来不是“异形就高端、标准就低端”。真正能长期赚钱的，是拥有不可替代价值的供应商。一颗普通标准螺栓，做到稳定、靠谱、可控，就是好生意；一颗异形螺丝，没有技术壁垒，终究逃不开低价内卷。当前行业趋势已经非常清晰：单纯靠扩产、低价、走量的粗放增长模式，正在面临越来越大的经营压力。

未来的行业竞争，不再比拼谁的产量大、谁的价格低，而是比拼：谁能做别人做不了、做不稳、不敢随意替换的细分价值。不用盲目追风口、不用跟风做高端。立足自己的禀赋，深耕适合自己的赛道，筑起专属的差异化壁垒，就是普通工厂最好的高端升级之路。◆

小螺丝“拧”出五百亿大产业

工业机器人、新能源汽车、工程电力设备等产品，它们的“关节”和“筋骨”都需要螺丝、螺母等紧固件来连接和固定。

在河北省邯郸市永年区，一颗颗看似不起眼的螺丝、螺母、螺栓，正汇聚成产业集群。

这些被称为“工业之米”的紧固件，从永年发往全国各地，并远销全球。2025 年，永年区紧固件产量达 780 万吨，产值 551.6 亿元，同比分别增长 9.9% 和 9.88%。河北永年这座北方小城，书写着家庭作坊到全球紧固件产业重要基地的转型篇章。

创新驱动，从工业化到智能化



走进位于永年区的河北喜力德五金制造有限公司（以下简称喜力德）现代化生产车间，成排的全自动设备正在忙碌运转，七八名工人穿梭其间，每人可轻松控制 20 台设备同步生产。

企业自主研发一体化连续生产线，打通了来料、冷镦、夹尾、搓丝、热处理、表面处理至成品包装全工序。

“车间布设立体物流输送系统，工件全程无人转运，8 条智能产线同步投用，单条产线仅需 8 名运维工人，人力从重复上下料转向设备巡检、数字化质检，车间整体自动化率突破 90%。”喜力德公司外贸经理赵利杰说。

作为永年紧固件产业集群数字化转型标杆企业，喜力德立足钻尾丝主导产品，以全流程工艺重构为突破口，分步实施设备数字化、产线自动化、仓储智慧化、管理信息化改造，走出一条传统五金制造智能化升级路径。

“依托数字化排产系统，各产线数据互联互通，可根据客户订单自动分配产能，实现柔性化生产，稳定保障日均 200 吨出货量。”喜力德公司运维主任李雪明一边紧盯设备一边介绍。

不仅仅是喜力德，永年区把“工业之米”的基础优势转化为集群发展的底气，先后打造了一批全国领先的高端设备制造企业。

“我们已经实现紧固件中高端产品占比从 40% 跃升至 80%，产品平均利润翻番，达到每吨 1000 元以上。”永年区紧固件产业发展服务中心副主任胡洪涛介绍。

AI 赋能，点亮电商新赛道

邯郸市永年区依托紧固件产业基础，落地全市首个跨境电商 AI 数字人直播平台，通过智能虚拟主播打通海外市场营销堵点。

在永年跨境电商孵化园的海外直播中心内，参观者可以看到这样一幕：AI 数字人变身直播间主播，向海外客户推介永年紧固件产品。

工作人员在操作台前点了几下鼠标，主播系统随即弹出英语、西班牙语、阿拉伯语等 16 种语言的话术与讲解文案，屏幕画面还可自由切换至工厂生产线、智能立体仓等场景，而 AI 数字人主播始终站在画面一角，手势起落，口型与台词精准同步。

“为贴合不同国家采购商的习惯，我们给每个数字人设计了对应国家主播的外形和穿搭。”园区工作人员李帅指着屏幕说，“这样跨境

沟通的距离感一下子就消解了，海外客户看着亲切。”

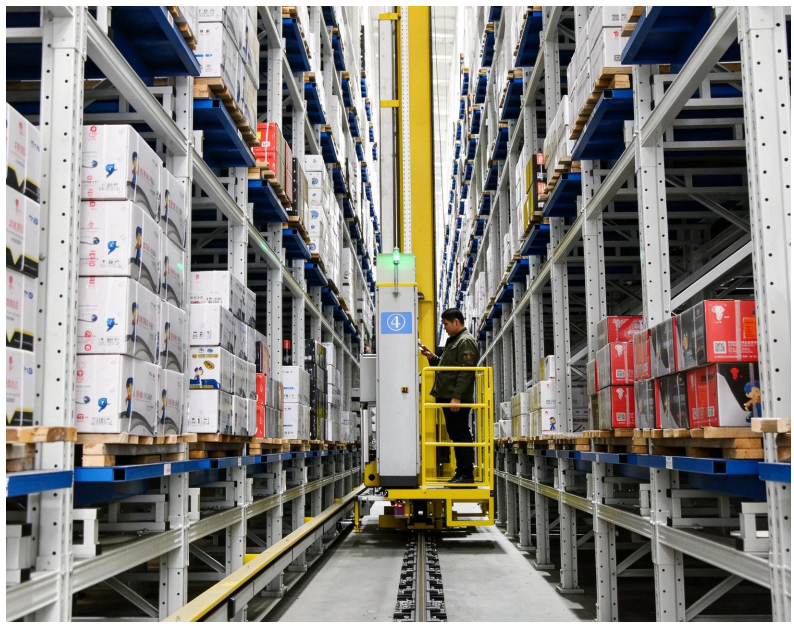
在直播现场，参观者能看到屏幕上有多个海外客户正通过弹窗方式咨询多种紧固件产品，AI 数字人主播从紧固件螺纹间距到强度扭矩参数等方面，进行详细讲解。

“因时差问题，很多海外客户有时间咨询的时间段恰好是我们的深夜时段，真人主播不可能全天候在线，但有了 AI 数字人主播，客户什么时候来，我们就什么时候响应，真正实现全天候 24 小时不间断直播。”李帅现场算了一笔账，“这套 AI 直播模式跑下来，人力加内容运营的成本，相比传统真人出镜，降幅超过 67%。”

永年“一品一播”工作专班负责人李小康介绍，针对中小微企业触网上线中遇到的“没人做、不会做、做不好”等难题，今年 6 月，永年区与国内知名电商企业合作，打造邯郸首家以跨境电商为主体的 AI 数字人主播平台，实现“AI 数字人主播 + 厂播 + 仓播 + 短视频矩阵 + 社媒投流”新型直播营销模式。

截至目前，永年区已开通 20 个国家跨境网络线路，通过 AI 数字人向这些国家推介永年紧固件，成功引流 100 多个意向客户。

展会 + 海外仓，双轮驱动拓海外市场



在全球贸易环境复杂多变的背景下，永年区外贸进出口展现出强劲韧性。

“2026 年 1 至 4 月，实现进出口总额 9.23 亿元人民币，同比增长 23.1%，高于全市增速 17.7 个百分点，其中出口 9.14 亿元，同比增长 22.6%，高于全市增速 14.5 个百分点。”邯郸市永年区发展和改革局外贸工作分管负责人王峰表示。

亮眼数据的背后，是一系列推动企业深耕国际市场、培育外贸新动能的务实举措。

2026 年以来，永年区持续深化“冀货出海拓市场”行动，组织企业奔赴沙特、巴西、德国等地，参加重点境内外展会 6 场。通过持续参与高规格贸易活动，企业直接对接全球客商，有效促成了订单落地。

据统计，相关活动累计达成意向订单 1130 个，意向金额约 3796.63 万美元；成功签约订单 281 个，金额约 1227.19 万美元。

为应对国际物流挑战并培育新增长点，永年区积极引导企业布局海外仓这一外贸新业态。2026 年，区内企业相继在沙特、俄罗斯新增 3 个海外仓。至此，永年企业在境外建设的海外仓总数已达到 14 个。

海外仓的延伸，不仅提升了跨境物流效率，降低了企业运营成本，更推动了企业从单纯出口向“借仓出海”、深度服务当地市场的模式转变，为拓展贸易规模提供了新的支点。

“锚定推动产业层级、技术、市场、业态升级方向，围绕‘以数智化重构产业组织形态，以共享制造破解企业小散弱短板，以政府统筹实现全域协同共治，以股权财政思维推动市场化合作，实现无边界共享，推动政府从管理者、服务者向生态构建者转变，推动产业发展从企业孤岛向集群共同体转变、从分散产能向集群超级工厂转变、从经验决策向数据驱动决策转变’的核心理念，将永年打造成为全球紧固件数字化共享制造与数字贸易中心。”胡洪涛说。◆

7 个月卖了近 16 亿元，海盐这个产业势头猛

公开数据显示，我国汽车零部件市场规模已突破 5 万亿元，这块“大蛋糕”海盐早已瞄准。记者从海盐县统计局获悉，目前全县有汽车零部件相关企业超百家，今年 1 月至 7 月，县内 26 家汽车制造业规上企业实现产值 18.82 亿元，同比增长 14.2%，营业收入 15.95 亿元，同比增长 34.8%。

今天的“潮起海盐 质赢未来”高质量发展主题报道，来看《7 个月卖了近 16 亿元，海盐这个产业势头猛》。

一枚螺栓螺母总成的“精度突围”



日前，记者来到位于开发区（西塘桥街道）的浙江新东方汽车零部件有限公司。作为海盐本地知名紧固件生产企业，占据该公司主营产品 C 位的是——轮毂螺栓螺母总成。去年超 1 亿元销售额中，这款产品创造的订单占据半壁江山。

该产品包含五个系列，主要用于乘用车、商用车汽车轮毂固定。之所以畅销，则得益于超高精度。

“紧固件的摩擦系数标准公差 0.06，我们基本控制在 0.03 的区间范围，比标准还小了一半。”该公司技术质量总监邓赛红告诉记者，看似微小的摩擦系数收窄，对高速行驶的汽车却是安全性能的明显提升。放大到具体的汽车品牌和车型中，这就代表了品质。

目前，搭载新东方自主品牌“NDF”标识的轮毂螺栓螺母总成，已获得浙江制造认证证书。

公司其他热销产品还包括焊接螺栓、锁紧螺母、汽车悬挂 U 型螺栓及汽车用销轴类产品等。这些产品广泛运用在一汽、重汽、陕汽、二汽、福田、江淮、徐工等商用车，和上汽、比亚迪、小米等乘用车。

今年，新东方的汽车零部件订单已排到年底。近两年，企业相关产品销售保持约 20% 的增速，今年 1 至 8 月同比增长近 30%。

新东方与多数紧固件企业一样曾面临转型升级的压力。面对海内外市场变化，企业瞄准汽车紧固件，及时向高端汽配转型。

“一开始就不是‘小打小闹’，而是破釜沉舟式的决心。”该公司总经理李腊梅说，“转型之初，我们就投入 1 亿多元打造一站式生产链，从材料改制、产品成型，到机加工、热处理、表处理，全部都是内部完成，这样对质量把控更有利。”

质量靠工艺打底，效率则要靠智造提速。走进企业生产车间，数字化已融入生产线。刚刚下线的产品框中，“NDF 产品跟踪卡”自带条形码，全工序扫描，实时抓取生产进度、原材料、工艺和检验结果。在智慧立库，管理员轻点鼠标，就能在两分钟以内，从一万多个库位中调取所需零部件。

公司拥有省级企业研究院，配套国家级认可实验室，手握各类专利 32 项，近一年为客户研发上百款新品。比如针对新能源汽车电池包售后换件需求，研发团队新推环保型达克罗产品，支持多次拆装拧紧、摩擦系数稳定，兼顾高强螺栓防腐与无氢脆风险。

从“单点突破”迈向“链上成势”

一枚螺栓螺母总成的“精度突围”，咬住的是海盐汽配产业向高端跃升的支点。放眼海盐，更多的企业在转型汽配行业时候，通过“单点突破”加速迈向“链上成势”。

位于望海街道的嘉兴领充创享新能源科技有限公司提前迎来订单旺季。产品覆盖3.5千瓦至2.4兆瓦全功率段充电机型，首创油浸液冷技术及系统产品并实现规模化应用，合作客户包含中石化、国家电网、吉利、小鹏、宁德时代等能源、整车龙头。

企业负责人坦言，往年充电装备行业订单集中在下半年。但今年4月至今，整体产能利用率已接近95%，订单量较去年同期增长50%。2026年仅充电桩板块产值已突破1.1亿元，全年目标是冲刺3.3亿元。



位于沈荡镇的海盐猛凌汽车配件有限公司，很早就布局汽配产业，主要生产汽车转向配件、汽车起/发电机配件、减震骨架、制动活塞、底盘零件及其他异型锻造件，已累计拥有39项国家专利，其转向节钢套产品曾打破国外垄断。

这种“术业有专攻”的发展路径，让猛凌在汽车零部件细分领域站稳脚跟，成为奔驰、宝马、奥迪、小米、小鹏、理想等知名车企的稳定供应商。今年企业目标产值2.1亿元。

以“多元强链”聚力“集群跃升”

记者从海盐县经信局了解到，目前，全县已集聚百余家汽车零部件相关企业，产品涵盖精密五金、电子电气、内外饰材料、易耗损材料等细分领域，包括紧固件、动力电池、天窗软轴、刹车片、轻量化产品等多元品类，闯出了一批行业骨干企业。

面对万亿级市场空间，如何因地制宜让相关产业链条更长、集群更密？海盐的解法是：顶层设计落子、产业协同连线、龙头引育成面。

在全县“十五五”规划中，已明确要继续深化三大传统优势产业转型升级，高端紧固件产业将围绕新能源汽车等高端领域需求，加大对高强度、耐腐蚀、轻量化紧固件材料研发，不断提升紧固件制造工艺的智能化水平并强化与国际国内知名企业合作，实现全球化、多元化布局。

同时，海盐鼓励企业加强产学研合作，支持参加产业展会，多方协同凝聚发展合力。目前，迈思特液压管件、上开汽车、三维大通分别与嘉兴大学、兰州理工、杭电等高校建立合作；深化科技副总校企合作，开展“银企院企”对接、“走进院校”交流等活动，推动联合科研攻关。

配套招商也更加精准，以拿森、勋辉等重点企业为核心，未来将重点围绕智能线控底盘、精密汽车零部件等核心产品，聚焦高端传感器、基础工业软件等共性短板，为精准招引提供方向。

海盐地处长三角核心区域，毗邻上海、杭州等汽车产业密集区，依托区位优势和多年培育，汽车零部件产业规模稳步壮大，正成为全县高端装备制造产业向新攀高的“硬脊梁”。◆

国内首个卓越级紧固件 AI 超级工厂来了！2028 年投产，补齐高端智造短板

当前，舟山市普陀经开区展茅片区正源新能源高端紧固件 AI 超级智慧工厂项目建设正酣，主体结构施工已全面进入加速阶段。该项目被列为普陀区＂七大攻坚战＂重点推进工程，预计 2028 年正式建成投产，届时将成为正源智造集团向智能制造迈进、冲刺零碳化与国际化目标的关键战略支点。



01 大手笔布局，智造与研发齐头并进

据悉，该项目于 2025 年 10 月 5 日破土动工，坐落在正山智能制造科技股份有限公司南侧，占地 4.33 万平方米，总投资额达 5 亿元，总建筑面积规划为 10 万平方米。

项目采取＂生产＋研发＂协同推进的规划思路，划分出两大功能区块：其一是 7 万平方米的正源新能源高端紧固件 AI 超级智慧工厂，其二是 3 万平方米的舟山正寅 AI 科技研发创新中心。

按既定工期，项目将在 2028 年内全面建成并投入运营，未来将成为正源智造集团向高端化、智能化、国际化迈进的强大后盾。

02 开行业先河，锚定智造最高水准

相较普通智能工厂，该项目拥有一张极具分量的行业名片——国内首个按照＂卓越级＂标准打造的高端紧固件 AI 智能工厂。

项目对标国家智能制造能力成熟度 5 级（当前国内最高等级），构建起"5G+ 工业互联网 +AI"融合联动的技术体系，推动生产全要素智能化、产业链全流程协同化、制造全环节绿色化。项目始终围绕标准化、精益化、数据赋能三大核心理念展开建设，为这座智能工厂的高起点建设、高水平运转夯实根基，锻造高端紧固件智能制造领域的硬核实力。

03 切入多元赛道，撬动高端市场蓝海

项目落成后，年销售规模预计可达 15 亿至 20 亿元。产品线将全面覆盖新能源、海上及陆上风力发电机组、油气开采装备、核电设施、工程机械、氢能源装备、航空航天、高速铁路、船舶制造等众多高端应用场景。

该项目的推进，将切实弥补国内高端紧固件智能制造环节的能力缺口，助推区域高端装备制造产业链整体升级。

04 驱动产业跃迁，奔向智造新赛道

在＂双碳＂战略与制造业数智化转型的双重驱动下，紧固件行业已从＂规模扩张＂迈入＂质量与技术竞争＂的新阶段。正源集团相关负责人指出，项目从规划之初便摒弃传统制造粗放增长的老路，始终坚守标准化、精益化、数据赋能三大原则，为智能工厂的高质量落地与长效运营提供坚实保障。

展望 2028 年全面投产后，这座国内首座卓越级 AI 紧固件超级工厂，将面向新能源、海上及陆上风力发电、油气开采、核电装备、氢能源、航空航天、高铁、船舶等高端装备领域，输出高品质、高可靠性的紧固连接解决方案，持续驱动行业向智能、精益、绿色方向深度进化，为中国紧固件智造注入强劲动能。◆

小小紧固件拧出共富路！镇海以 56 亿产业赋能乡村振兴

紧固件是工业制造的基础零部件，也是镇海赋能乡村振兴、带动群众增收的重要产业载体。

近日，由浙江省工商联、省农业农村厅联合主办的浙江省“万企兴万村”行动推进会在台州临海召开。本次大会上，镇海区紧固件行业协会作为宁波市唯一发言代表单位，以“九龙匠坊”共富项目为案例，分享“小零件撬动大共富”的发展路径，赢得现场阵阵掌声。会上发布第四批浙江省“万企兴万村”行动省级实验项目名单，共计 35 个。截至目前，浙江已累计认定四批次共 132 个省级实验项目，“九龙匠坊”项目成功入选。

硬核产业底气：深耕近五十年，夯实共富根基

镇海紧固件产业深耕近 50 年，产业积淀深厚、产业链配套完善，是区域实体经济的重要支柱。目前全区已集聚 210 余家紧固件相关企业，产品远销160 多个国家和地区，产业外向度与市场竞争力突出。2025 年，镇海区紧固件产业总产值达56 亿元，同比增长 7. 7%，产业发展稳中有进。

同时，行业标准化建设成果突出，累计主持或参与制修订多项国际、国家及行业标准，主导产品广泛采用国际标准，过硬的产业实力与标准化体系建设，为“以工扶农、村企共富”筑牢坚实的产业底盘。



创新共富模式：四位一体，打造行业助农样板

依托本地紧固件产业优势，镇海区紧固件行业协会党委联动九龙湖镇西河、西经堂、田顾三村，打造“九龙匠坊”共富项目。项目坚持“行业牵头 + 企业供岗 + 村级对接 + 技能培训”四位一体模式，探索出党建联建、村企共生的共富发展路径。

协会精准落实惠企稳企举措，完成 22 家企业信用修复，协调授信 3000 万元；优化环保服务，降低企业处置成本；常态化组织企业职工免费体检，稳企业、稳就业，夯实共富发展底盘。协会推动 5 家龙头紧固件企业与行政村结对共建，盘活村级闲置资产、运营配套商铺，壮大村集体经济。依托工匠研修室开展定制化技能培训，坚持“理论精讲 + 强化实训 + 岗位应用”三位一体模式，开设拉力金相、精密电焊、叉车操作等产业适配的实操课程。通过系统培训，已培养产生全区首批 215 名紧固件制造工，帮助村民掌握专业技能、适配岗位需求。

数据见证实效：村集体最高增幅 190%，村民稳定增收

系统化的村企共建、技能赋能，为乡村发展带来实实在在的成效。2020 年至 2025 年，三大联建村集体经济显著增长，最高增幅达 190%，摆脱传统“输血式”帮扶，实现自主造血。项目累计带动 800 余名本地村民实现家门口稳定就业，村民人均年增收超 3 万元，

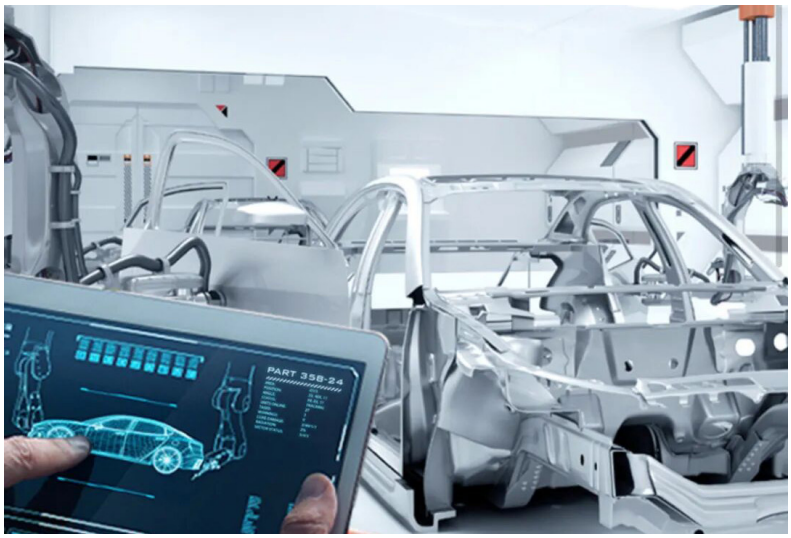
此前，协会“紧固件工匠共富研修室”入选浙江省定向招工式共富工坊优秀案例、省级党建联建典型案例，本次“九龙匠坊”成功入选省级实验项目，模式成效获得省级认可。

下一步，协会将以本次省级推进会为契机，升级“九龙匠坊”共富品牌，拓宽共富工坊覆盖范围，完善村企长效共建机制，以党建引领产业发展、乡村振兴，擦亮镇海村企共富特色名片。结语

紧固件之于高端制造，是拧紧大国重器的关键一环；之于镇海的乡村大地，则是拧紧产业与民生的幸福纽带。从一颗螺丝到一套模式，镇海紧固件正在证明：扎扎实实的产业，最能扛起实实在在的共富担当。◆

抢抓奔驰国产化！富奥股份落子吉林，加码高端紧固件业务

为抢抓奔驰中国非标紧固件国产化项目带来的市场机遇，持续巩固并提升公司核心市场竞争力，富奥股份公司全资子公司 ABC Umformtechnik GmbH & Co.KG（以下简称“紧固件德国公司”）拟于吉林市设立全资子公司，注册资本为人民币 100 万元整。



此次紧固件德国公司子公司落地吉林，是公司深度参与奔驰国产化进程的关键一步，也是公司推进本土化战略布局的重要落子。吉林子公司将立足客户属地，精准响应奔驰项目需求，实现快速开发、快速响应、就近配套，全面提升订单承接能力。子公司设立后，公司将在核心能力升级与市场开拓两方面持续受益：

一方面，以奔驰国产化项目为契机，全面提升核心技术能力。公司将依托本土化布局实现关键工艺突破，对标德系高端车企标准，持续迭代完善质量管理体系，推动公司质量管控由通用量产标准向豪华车企高端管控标准跃升，夯实高端制造底座。

另一方面，以奔驰项目为支点，撬动豪华品牌与新能源市场。公司将持续深化与奔驰的业务合作，打通奔驰全球供应链准入通道，并以奔驰项目形成的标杆示范效应，进一步拓展其他豪华品牌及自主新能源车企客户，持续强化市场竞争力，构建长期竞争优势，释放产业化价值。笃行致远，惟实励新。

此次吉林子公司的设立，既是富奥股份紧固件业务迈向高端化的新起点，也是公司全球化布局与本土化深耕协同推进的生动实践。未来，公司将以奔驰国产化项目为纽带，持续淬炼核心技术、升级质量标准、拓展客户版图，在中国汽车产业转型升级的浪潮中勇立潮头，为股东创造更大价值，为中国汽车零部件产业高端化发展贡献富奥力量。◆

年内首次全品类降价 腾达科技发布产品调价函

9 月 7 日，腾达科技发布调价通知，根据当前原材料及市场行情，公司决定于 9 月 7 日对全部产品进行价格下调，在线腾达优购系统同步执行。

作为国内不锈钢紧固件头部企业，腾达科技主营螺栓、螺母、垫圈等各类紧固件产品，产品广泛应用于光伏新能源、轨道交通、石化海工等多个领域，产品价格与不锈钢原材料行情联动紧密。

腾达科技曾在今年的 1 月、2 月、5 月先后发布全品类涨价通知，4 月份下调 304 材质，属于部分产品调价，非全线。本次 9 月 7 日全线产品下调，为 2026 年以来公司首次全品类降价。

业内分析，此次调价主要受上游不锈钢原料价格波动、市场供需环境变化影响。紧固件行业作为工业基础配套行业，产品价格跟随原材料周期进行调整属于行业常态。◆

晋亿实业半年净利大增 76.82%，紧固件毛利率冲到 30.72%，凭什么？

8 月 26 日，晋亿实业发布 2026 年半年度业绩报告。上半年，公司实现营业收入 12.36 亿元，同比增长 4.45%；归属于上市公司股东的净利润 2.07 亿元，同比增长 76.82%；扣除非经常性损益后归属于上市公司股东的净利润 1.75 亿元，同比增长 53.81%。公司同步披露中期分红方案，拟每 10 股派发现金红利 0.5 元（含税），合计派发现金红利 4808.25 万元（含税）。

报告期内，晋亿实业基本每股收益 0.22 元，加权平均净资产收益率 4.72%。公司毛利率为 30.72%，同比上升 7.69 个百分点；净利率为 16.84%，同比上升 6.87 个百分点。



分季度看，第二季度毛利率为 30.31%，同比上升 9.26 个百分点，环比下降 0.93 个百分点；净利率为 19.75%，同比上升 9.86 个百分点，环比上升 6.58 个百分点。

费用方面，上半年公司期间费用 1.50 亿元，同比增加 2563.94 万元；期间费用率 12.11%，同比上升 1.63 个百分点。其中，销售费用同比增长 46.36%，管理费用同比增长 0.70%，研发费用同比增长 3.98%，财务费用同比增长 118.08%。

晋亿实业主营业务为各类紧固件、铁道扣件、五金制品、精线、自动化仓储设备、钢轨等产品的研发、生产和销售。从营收结构看，上半年紧固件业务收入占主营业务收入的 89.41%，精线占 5.59%，其他业务占 2.37%，盘元占 1.46%，自动仓储占 0.61%，五金工具占 0.56%。公司表示，报告期内持续加大研发投入，提升生产的自动化水平，大力研发中高端紧固件产品。近年来公司以积极拓展在新能源汽车、高铁、电力能源等及其他新兴领域的业务为方向，优化产品结构，提高产品附加值，盈利水平持续提升。毛利率上升至 30.72%，正是产品结构优化、高附加值产品占比提升的直接体现。

在铁道扣件领域，公司称该市场技术要求与准入门槛较高，公司不断加大技术投入，精进制造工艺，目前铁道扣件在手订单充足。公司为青藏铁路 550 公里连续永久冻土段提供高强度防松螺旋道钉，青藏冻土区最低气温可达零下 40℃以下，昼夜温差巨大，公司生产的防松螺旋道钉适配青藏铁路少维护的现实条件，填补了国内该方面技术的空白。公司牵头落地的《拉林铁路藏木雅鲁藏布江大桥免涂装耐候钢高强度螺栓及其连接技术条件》通过铁路总公司评审，成为该大桥螺栓检验与施工的核心技术依据。该技术成果突破传统桥梁螺栓应用短板，精准制定免涂装耐候钢高强度螺栓专属使用性能指标，适配高原高紫外线、大温差、高盐雾的复杂严苛工况，保障桥梁结构耐久安全。作为国内免涂装耐候钢铁路桥梁螺栓应用的标杆性技术成果，该标准填补了行业专项施工规范空白。

报告期内，晋亿实业持续拓展新兴赛道优质客户，成功切入新能源汽车、动力电池、重型机械、高端农机等领域头部供应链，新业务增长动能持续释放。目前公司已与比亚迪、长城汽车、宁德时代、欣旺达、蜂巢能源、重汽集团、三一集团、智慧农业、雷沃农机等新能源汽车、新能源电池及重型机械厂商建立了稳固的合作关系。在电力能源领域，公司持续加大对核电、风电、太阳能等紧固件的研发投入，相关业务成长迅速。公司称，沪渝蓉沿江高铁、雅下水电工程等国家重大项目的开工建设为其拓展了稳定发展空间，提供了持续增长的动力。同时，公司表示将推进智能制造布局，优化现有生产线，提升智能制造水平，进一步提高中高端紧固件占比，加大高精尖、高附加值产品开发，实现公司发展转型。

整体来看，晋亿实业 2026 年上半年业绩增长逻辑清晰扎实：传统铁道扣件订单充足，稳固企业经营基本盘；核心技术持续突破，填补多项行业技术空白；新能源、清洁能源新业务加速放量，产品高端化转型成效凸显，产业升级成果显著。◆

通用机械行业 2026 年上半年经济运行情况

2026 年上半年，在国家产业政策红利持续释放、新兴产业加速发展的背景下，通用机械行业整体呈现“稳中有进”的发展态势。生产、销售、出口保持增长，行业转型升级步伐加快，高质量发展取得积极进展，为全年目标实现及“十五五”良好开局奠定坚实基础。

全国工业与机械工业主要指标完成情况

上半年，全国规模以上工业增加值同比增长 5. 4%。其中，采矿业增加值同比增长 3. 6%，制造业增加值增长 5. 6%，电力、热力、燃气及水生产和供应业增长 5. 5%。制造业中，装备制造业增加值同比增长 9. 3%，高技术制造业增加值同比增长 13. 3%，分别快于全部规模以上工业增加值 3. 9 和 7. 9 个百分点。

机械工业规模以上企业增加值同比增长 6. 4%，其中，通用设备、专用设备、汽车、电气机械和仪器仪表制造业增加值分别增长 7. 6%、8. 2%、7. 0%、6. 1% 和 8. 8%。6 月份指标增速显著提升，各行业呈全面回升态势。机械工业规模以上企业实现营业收入 16. 1 万亿元，同比增长 6. 5%，实现利润总额同比下降 6. 5%。



通用机械行业经济运行情况

上半年，通用机械行业规模以上企业营业收入实现小幅增长，但利润总额同比大幅下降。据国家统计局数据，上半年 8997 家规模以上通用机械行业企业实现营业收入 5155. 42 亿元，同比增长 1. 09%，较去年同期回落 3. 36 个百分点；实现利润总额 311. 39 亿元，同比下降 15. 53%，较去年同期回落 19. 48 个百分点。

营收、利润增速均低于去年同期，主要受产品价格持续下行、能源及原材料价格上涨等因素影响，行业“增收不增利”特征凸显。

上半年，通用机械行业重点监测的 6 种主要产品产量中，泵、阀门、气体分离及液化设备、减变速机 4 种产品产量同比增长，风机、气体压缩机产量同比降低（去年同期 6 种重点产品产量全部实现同比增长），增长及降低幅度均较小，表明当前生产较为稳定。

上半年，通用机械行业进出口贸易仍保持双增长，出口增速较上年同期明显放缓，进口增速较上年同期略有加快，进出口贸易表现出强劲活力。

据海关数据，上半年通用机械 47 种重点产品累计进出口总额 289. 24 亿美元，同比增长 8. 41%，其中，出口总额 211. 01 亿美元，同比增长 9. 57%，较去年同期放缓 10. 03 个百分点；进口总额 78. 23 亿美元，同比增长 5. 41%，较去年同期加快 1. 25 个百分点。

上半年通用机械行业重点产品出口前十位的国家或地区分别为：美国、俄罗斯、印度尼西亚、越南、印度、日本、德国、韩国、泰国、中国香港。其中出口美国同比增长 0. 79%，出口俄罗斯同比增长 2. 66%，出口印度尼西亚同比增长 19. 27%。

进口前十位的国家或地区分别为：德国、日本、美国、意大利、瑞士、韩国、法国、挪威、新加坡、越南，其中对德国进口同比下降 9. 3%，对日本进口同比下降 6. 09%，对美国进口同比增长 8. 78%。

分区域看，上半年出口东盟 10 国同比增长 10. 81%，出口欧盟 27 国同比增长 13. 18%，出口中亚 5 国同比增长 13. 11%。

重点联系企业生产稳定但营收利润同比下降

据中通协对 249 家重点联系会员企业统计，上半年完成工业总产值 739. 44 亿元，同比增长 3. 17%，实现营业收入 704. 03 亿元，同比下降 0. 09%，实现利润总额 55. 24 亿元，同比下降 11. 52%。

其中，营收同比增长的企业占比约 54%，同比下降的企业占比约 46%；利润总额同比增长的企业占比约 43%，同比下降的企业占比约 57%；盈利企业占比约 78%，亏损企业占比约 22%。

上半年通用机械行业经济运行呈现以下特征：一是生产保持平稳，增速较去年同期放缓；二是供需矛盾依然突出，需求不足导致企业的“内卷式”竞争加剧；三是成本上涨，铜铝等有色金属、原油及化学品价格攀升，人民币升值等因素，推高企业成本，利润空间被压缩；四是外贸环境不确定性增加，国际地缘政治冲突对产业链供应链安全带来重要不利影响。

通用机械行业重点科技创新成果



上半年，通用机械行业瞄定服务国家重大项目建设、能源安全、“双碳”目标等战略方向，在高端装备自主化方面科技创新成果持续涌现，国产替代步伐稳步向前迈进。行业骨干企业取得多项“首台套”突破，彰显通用机械行业自主创新的韧性与实力。

沈鼓集团为宝丰能源 260 万吨 / 年煤制烯烃项目配套的 6 套“6+1”特大型空分装置用压缩机组（11. 5 万等级）经过长周期稳定运行，于今年上半年通过了专家鉴定，鉴定委员会认为，该机组填补国内空白，整体技术达到国际同类产品先进水平，其中气动性能、机械性能居国际领先。沈鼓集团为塔里木 120 万吨 / 年二期乙烯项目国内首台套全电驱乙烯“三机”顺利完成试车，助力我国石化行业推进“汽改电”，实现绿色低碳转型。为福海创石化项目配套的全球首套 2000kN 超大推力往复压缩机成功交付，标志着我国在高端往复压缩机装备领域实现重大跨越。杭汽轮集团自主研制的 12 万等级空分装置配套汽轮机圆满完成全流程空负荷运转试验，再次刷新我国特大型空分配套记录，该设备将为煤化工、石化等国家重大工程项目建设及国家能源产业安全提供重要支撑。

2026 年发展预期

展望 2026 年下半年，通用机械行业将会继续面临外部环境变化和市场不确定性影响，但支撑行业高质量发展的有利条件继续积累增多，有利条件总体上强于不利因素。

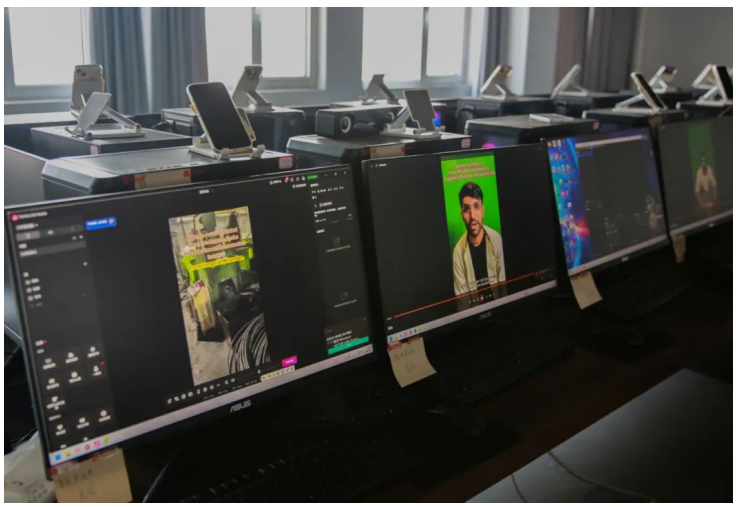
作为“十五五”开局之年，扩内需、稳增长、促转型措施接续出台，财政资金加速落地，“两新”“两重”政策正持续推进。“十五五”规划的 109 项重大工程项目陆续开工建设，以新型基础设施网络水网、新型电网、算力网、新一代通信网、城市地下管网、物流网为主线的重大工程投资规模将突破 7 万亿元，将为压缩机、泵阀、风机、气体分离设备等通用机械产品创造稳定的增量需求。国际市场方面，“一带一路”及中亚、东南亚等新兴市场快速增长，出口展现出较大韧性，预计全年出口仍将维持较快增速。在转型升级方面，随着人工智能、大模型技术等与装备制造业深度融合，智能制造技术、智能装备、智慧服务等将加速推广，行业将加速向智能制造、绿色制造、服务型制造跃升。

预计 2026 年下半年通用机械行业将在政策与市场的双重驱动下，延续“稳中有进、结构优化”的发展态势。全年营收将保持小幅增长，利润有望在下半年筑底并得到一定修复。◆

河北永年：跨境电商孵化园助力“永年螺丝”加速“数字出海”

走进河北省邯郸市永年区工业品产业园，主播正在直播间用流利的英语向海外采购商展示螺栓、螺母等紧固件产品的工艺细节。这座位于永年区北外环路世创物流园内的现代化园区，总建筑面积 20 万平方米，布局供应链中心、智能仓储区、综合服务中心三大核心功能区。随着其全面建成运营，永年紧固件产业正式驶入跨境电商的“数字快车道”。

永年区是全国最大的紧固件生产集散地，被誉为“中国紧固件之都”。2025 年，全区紧固件产量达 780 万吨，产值 551.6 亿元，产销量约占全国市场的 58%。全区现有生产销售企业 7000 余家、从业人员 34 万人，产品远销全球 163 个国家和地区。然而，长期以来，本地企业外贸拓展高度依赖线下参展、海外地推等传统模式，获客成本高、覆盖面有限，大量中小工厂缺乏专业外贸运营能力。



走进园区综合服务中心，工作人员正为企业办理店铺注册、产品上架等手续。“过去我们靠参展接订单，一年跑好几个国家，成本高、效率低。”正在咨询跨境物流方案的紧固件企业负责人张先生说。他的困境并非个案——大量中小紧固件企业面临“想出海不会运营、想接单缺少渠道、做外贸缺乏人才”的三大痛点。

园区运营团队联合跨境平台常态化开展产业带专项赋能培训，已累计举办亚马逊全球开店专场、跨境知识产权合规、工业品海外直播运营等十余场专题活动，覆盖企业 300 余家、从业人员 2600 余人次。入驻企业同步享受统仓共配、一件代发、打包分拣、国际物流一体化供应链服务。园区还建成 1 万平方米智能共享云仓，搭载智能化仓储管理系统，大幅降低中小紧固件企业出海仓储物流成本。

园区还深度整合平台流量引流、电商人才实战实训、行业标杆示范推广、专项政策扶持、全链条配套保障五大核心资源，创新构建“基地 + 平台 + 人才 + 示范 + 保障”五位一体的跨境电商发展格局。目前已吸纳 51 家紧固件企业入驻，聚合 20 余家专业跨境电商服务机构，整合亚马逊、阿里国际站、速卖通、OZON、TikTok Shop 等主流全球电商平台资源。

针对紧固件产业海外品牌薄弱、同质化低价竞争问题，园区同步引导入驻企业优化产品结构，对标国际市场标准升级中高端紧固件产品。同时联动知识产权服务部门开展涉外专利、商标布局专项指导，筑牢企业出海合规防线，推动永年紧固件从“产品外销”向“品牌出海”进阶。目前全区紧固件中高端产品占比已提升至 80%。

数据显示，2025 年永年区跨境电商销售额突破 1.63 亿元，全年紧固件跨境销量超 2.09 亿件，跨境电商规模占邯郸市总量的 60.63%。两大产业园投用后，2026 年 1 至 6 月份区域跨境电商销售额达 1.94 亿元，持续稳居邯郸市前列。

除硬件载体与运营服务支撑外，永年区还强化政策、金融、人才全方位配套保障，出台跨境电商专项扶持资金、物流补贴、店铺运营奖励政策，联合金融机构推出外贸专项信贷产品。同时，全区已建成 12 个海外仓、4 个海外产品展销中心，形成“园区孵化 + 线上店铺 + 海外前置仓 + 本地生产基地”的完整外贸闭环。

据永年区跨境电商专班负责人王彦科介绍，下一步将持续放大集聚孵化效应，加快吸引更多紧固件龙头企业、跨境服务商入驻，深挖五金紧固件、建筑锚栓、高强度工业配件等品类海外市场潜力；持续深化与全球头部电商平台战略合作，拓展工业品跨境直播、海外独立站运营新模式，力争年内全区跨境电商销售额突破 3 亿元。以园区为桥头堡，持续拉长产业链、畅通贸易链、完善服务链，推动永年千亿紧固件产业加快转型升级，让更多“永年螺丝”通过数字跨境通道走向全球各地。◆

大众全球召回约 286 万辆汽车
转向系统固定螺栓存腐蚀断裂风险

9 月 25 日，德国联邦汽车运输管理局对外披露相关信息：受转向系统固定螺栓腐蚀断裂风险影响，大众汽车将启动全球范围召回，涉及车辆总量约 286 万辆，德国本土占到约 96 万辆。极端情况下，螺栓断裂可能引发车辆转向功能失灵，存在安全隐患。

本次召回覆盖的车型范围包括：2013 到 2024 年期间生产的大众途观、途安、高尔夫等车系，以及 2017 到 2024 年生产的奥迪旗下相关车型。

大众官方称，这一腐蚀隐患是在车辆质量检测环节排查发现的，此次召回属于预防性处置举措。目前该问题尚未造成人员受伤，车主在预约到经销商维修服务前，可正常使用车辆。

美国已先行因同类隐患召回超 20 万辆 SUV



9 月 22 日，大众汽车已针对转向机固定螺栓腐蚀断裂的同类隐患，在美国市场宣布召回 208724 辆 SUV。

具体涉及三款车型：

2018-2019 款大众 Atlas 共计 82601 辆，对应生产时段为 2016 年 11 月 30 日至 2018 年 9 月 22 日；

2018 款大众 Tiguan 共计 85713 辆，生产时间为 2017 年 3 月 22 日至 2018 年 6 月 18 日；

2019-2021 款奥迪 Q3 共计 40410 辆，生产周期为 2019 年 5 月 21 日至 2021 年 7 月 16 日。

据官方介绍，上述车辆的转向机固定螺栓可能受水分侵蚀，如果腐蚀严重，可能造成螺栓断裂，进而造成后转向机与车身的连接部位松动，极端情形下可能出现转向响应异常、车辆失控的风险。官方同时表示，目前未收到北美地区与转向机问题相关的任何事故报告，及碰撞或伤亡记录。

9 月另一起软件召回 涉近 5 万辆 2025 款途观

除开转向螺栓相关的硬件召回，大众在 9 月还落地了一起软件类召回。9 月 19 日，因车身控制模块（BCM）存在软件故障，车辆行驶途中可能出现模块意外重置、点火系统关停的状况，大众汽车在美国召回 49958 辆 2025 款 Tiguan（途观）。官方称，后续大众经销商将免费为受影响车辆更新车身控制模块软件。

本次全球召回的核心风险指向转向系统固定螺栓可能因腐蚀而断裂，目前属于预防性召回。在上述消息中，未提及涉事固定螺栓的具体规格参数、材质、表面处理工艺、供应厂商以及维修方案。

从近期大众集团的召回动作来看，单批涉及车辆规模均处于较高水平。汽车召回本是汽车行业消除产品隐患的常规手段，主动发起预防性召回，也体现出车企对产品安全负责的立场；不过短时间内多次出现大规模召回，难免会对车企的品牌形象与市场口碑带来一定影响。◆

中钢协：1-8 月下游用钢需求分化，制造业延续增长态势

10 月 8 日，中钢协发布 9 月主要用钢行业运行月报。1-8 月，主要用钢行业中，建筑业持续低位运行，制造业整体延续增长态势。具体来看，房地产市场持续深入调整，基础设施建设投资增速同比降幅扩大；机电产品累计出口额保持增长，同比增幅不断扩大，汽车产量同比小幅下降，船舶行业三大指标保持快速增长，家电行业三大白电产品产量两增一减，集装箱产量同比增长。

8 月，建筑业方面，房地产主要指标同比继续下降；基建投资同比降幅有所收窄。制造业方面，机械行业中，主要机械产品产量多数同比保持增长态势；家电三大白电产品产量两增一减；汽车产量同比降幅扩大；船舶行业新承接订单量同比增长近一倍；集装箱产量同比显著增长。



一、建筑业

1-8 月，房地产市场主要指标继续下降，其中房地产开发投资同比下降 19.9%，商品房销售面积下降 12.1%，施工面积下降 12.8%，竣工面积下降 25.4%，新开工面积下降 25.4%。各项指标均维持同比下降态势。8 月，房地产市场主要指标均呈下降态势。其中，房地产开发投资同比下降 26.1%，新开工面积下降 20.5%；商品房销售面积下降 15.4%，竣工面积同比下降 28.5%，两指标同比降幅较 7 月进一步扩大。1-8 月，基础设施建设投资同比下降 4.0%，降幅持续扩大。8 月，基础设施建设投资同比下降 6.9%，降幅自今年 4 月以来首次收窄。

二、机械行业

1-8 月，机械工业增加值保持增长态势，多数产品产量同比增长。其中挖掘机产量同比增长 25.5%，金属切削机床产量增长 8.8%，大型拖拉机产量同比增长 19.0%，水泥专用设备产量增长 16.4%。机电产品出口共计 129052 亿元，同比增长 21.9%，占总出口额的 64.0%，多数产品累计出口量同比增长。8 月，机械工业主要产品产量同比各有增减，挖掘机、水泥专用设备、金属冶炼设备、工业机器人、金属成型机床、金属切削机床、饲料生产专用设备等产量同比增长；发动机、大型拖拉机、小型拖拉机、大气污染防治设备、包装专用设备、工业锅炉等产量有所下降。

三、汽车行业

1-8 月，我国生产汽车 2025 万辆，同比下降 3.8%。其中，乘用车产量 1734 万辆，同比下降 5.5%；商用车产量 292 万辆，同比增长 7.5%。新能源汽车产量 1171 万辆，同比增长 12.4%，销售占比达 57.5%。出口汽车 745 万辆，同比增长 51.2%。8 月，汽车产量 268 万辆，同比下降 4.7%，环比增长 4.3%。乘用车产量 237 万辆，同比下降 5.3%，环比增长 5.5%，商用车产量同比基本持平，环比则下降 3.8%。出口汽车 105 万辆，同比增长 37.3%，增幅连续两月出现回落。

四、家电行业

1-8 月，家电行业三大白电产品产量同比增减不一。其中，冰箱产量 7752 万台，同比增长 11.6%；洗衣机产量 7980 万台，同比增长 4.0%；空调产量 18722 万台，同比下降 2.2%。此外，各类家电产品出口量同比增长 5.1%，其中冰箱出口量同比增长 11.8%，洗衣机出口量同比增长 6.9%，空调出口量同比下降 2.4%。8 月，三大白电产品产量同比两升一降。

五、集装箱行业

1-8 月，我国集装箱产量 17105 万立方米，同比增长 3.5%；出口量同比下降 11.3%。8 月，我国集装箱产量 2867 万立方米，同比增长 27.8%；出口量同比增长 41.8%。◆

前 8 个月我国机电产品出口 12.91 万亿元

近日，海关总署发布数据：2026 年前 8 个月，我国货物贸易进出口总值 34.78 万亿元，同比增长 17.6%。其中，8 月单月进出口、出口、进口分别增长 19.8%、18.6%、21.7%，进口月度同比增速连续 6 个月超过出口。海关总署统计分析司相关负责人表示，8 月份我国货物贸易增势稳定，从规模看，进出口值连续 3 个月超过 4.5 万亿元，从增速看，出口、进口连续四个月同时两位数增长，充分体现了我国完整产业体系对外贸的坚韧支撑，以及科技创新能力对外贸的有力助推。

从重点商品看，出口方面，前 8 个月，我国出口 20.17 万亿元，同比增长 14.6%，其中，包括汽车、工业机器人、船舶、锂电池在内的机电产品出口 12.91 万亿元，增长 21.9%，占同期我国出口总值的 64%，已连续 18 个月保持增长。进口方面，前 8 个月，我国进口 14.61 万亿元，增长 22%，进口机电产品、农产品分别增长了 31.6% 和 6.6%。从贸易伙伴看，前 8 个月，我国与 112 个国家和地区实现出口、进口双增长，比去年同期增加 17 个，东盟稳居第一大贸易伙伴地位。同期，我国对东盟、拉美、非洲进出口同比分别增长 20.6%、14.5%、18.5%，对共建“一带一路”国家进出口增长 15.9%。◆

7.4 亿定点落地！长华集团再获新能源车企青睐

近日，长华集团发布公告，公司近期收到国内某新能源车企的定点开发通知书，定点产品主要为关键金属结构件。项目生命周期为 4 年，预计生命周期内总销售金额约 7.4 亿元，将由全资子公司广东长华汽车零部件有限公司负责生产，计划于 2027 年第二季度逐步启动量产。

据悉，长华集团三十余年来深耕汽车高强度紧固件赛道，是国家汽车专用高强度紧固件相关标准起草单位之一，曾主导起草 2 项紧固件国家标准和 1 项中国金属学会团体标准。公司具备原材料改制、成型、搓丝、机加工、热处理、表面处理、影像分选全工序内制化能力，拥有多项核心技术专利，是国内少数具备全工艺链自制能力的汽车零部件一级供应商。



2025 年年报显示，在行业整体承压的背景下，长华集团紧固件业务实现逆势增长，营业收入达 9.00 亿元，同比增长 9.34%，毛利率提升至 24.74%，处于行业较高水平。冲焊件与紧固件两大核心业务合计占公司营业收入比重达 94.80%，主业根基扎实。产能方面，随着“年产 20 亿件汽车高强度紧固件生产线建设项目（一期）”投产，公司紧固件总产能已超过 40 亿件，规模化优势进一步凸显。

近年来，长华集团在新能源汽车领域的布局持续深化。除传统乘用车外，紧固件及结构件产品已成功应用于飞行汽车（eVTOL）、光伏储能及碳陶制动系统等新兴领域，第二增长曲线逐步成型。

据公司 2025 年年报披露，2025 年度公司已公告的超亿元定点项目累计达 11 个、累计金额超 40 亿元，其中新能源汽车产品占比 82.86%。此次 7.4 亿元定点的落地，是公司新能源客户拓展的又一重要进展，将进一步扩大公司在新能源金属结构件领域的配套份额。

本次定点产品由全资子公司广东长华汽车零部件有限公司负责生产。广东长华地处珠三角汽车产业集群核心区域，主营汽车冲焊件、金属结构件研发制造，是公司布局华南市场的核心生产基地，可就近服务珠三角及周边新能源车企客户，有效保障交付响应效率。◆

利达五金：小螺丝驱动大世界——做大国制造的基石



利达五金公司于 1999 年在中国东莞成立，并于 2004 年在中国苏州设立分公司，2024 年在江苏南通建设 40000m² 智能化生产基地，是一家专业生产精密五金冲压件（卡环、挡圈、垫圈、电池触片、弹性扣件等）及紧固扣件（组合螺丝、汽车螺丝、多工位螺丝、工业级螺丝等）的国家高新技术制造企业。目前利达五金已获得工艺发明专利技术数十项、且持续不断创新。

利达五金以完善的 ERP、MES 系统和严谨的检验系统，实现精益管理，打造数字目视化工厂，永远秉持公司经营理念“遵循科学管理，生产卓越品质，坚持持续改善，超越客户要求”之宗旨服务于客户。

除了专业的生产力，利达五金还拥有先进的工程设计和研发能力，并与国内多家知名高校合作，共同研发新材料、新产品及引进行业中高端人才，为客户在开发阶段提供专业性建议和技术支持。

该公司产品广泛应用于汽车、医疗、各类电气、IT、电动工具、OEM 等行业。系列产品符合 GB、JIS、ANSI、IFI、DIN、ISO 等国际标准及工业要求。目前，利达五金已通过 ISO9001、IATF16949、ISO14001 质量和环境体系认证，并将体系理念贯彻整个系统。

顺应全球工业的品质要求不断提升、产品不断精细化趋势，利达五金一直专注于产品品质管控及功能要求，始终秉承“没有最好，只有更好”的价值理念回馈社会。◆



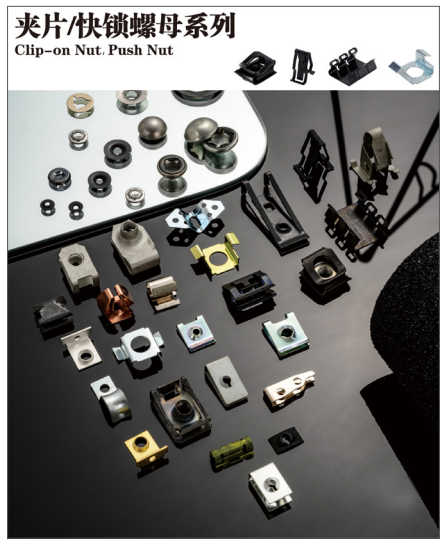
利达五金公司

地址：广东省东莞市塘厦镇田心管理区
联系人：李小敏（东莞）/ 罗智文（苏州）
电话：0769-87919756
网址：http://www.ledametal.com
邮箱：xiaomin@ledametal.com / toby.luo@ledametal.com

利达主营产品

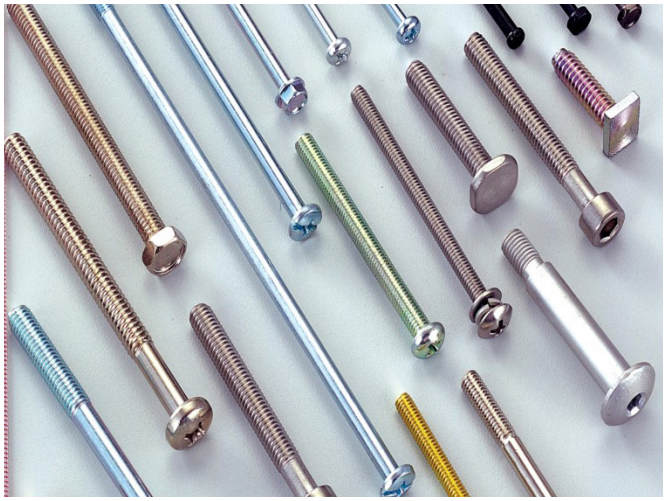

波浪垫圈
Wave washer


组合螺丝
SEM screw


夹片/快锁螺母系列
Clip-on Nut, Push Nut




卡簧挡圈
Circlip





亚洲新闻 Asian News

2026 年 5 月中国台湾紧固件出口跌破 9 万吨关口



近期行业统计数据显示，2026 年全球工业需求疲软、欧美贸易壁垒持续加码，叠加产业链竞争加剧，中国台湾紧固件出口规模连续走低，1-4 月累计出口同比大幅下滑，5 月单月出货量进一步下探，行业经营承压显著。

数据显示，2026 年 1 至 4 月，中国台湾紧固件整体出口总量达 36.3 万吨，同比下滑 11.15%。分月度表现来看，3 月单月出口 9.599 万吨，出口金额 3.52 亿美元，出口量同比大降 21.46%、出口额同比下滑 15.67%；尽管受下游短期补库带动，3 月出货量、货值较 2 月环比小幅回升，但未能扭转全年下行趋势。品类层面，螺栓、螺母、自攻螺丝、木螺丝等主力标准紧固件出口量全线同比萎缩，仅铜制紧固件单价同比上涨超 20%，小幅对冲行业营收压力。

进入 5 月，出口行情进一步转淡，单月紧固件出口量回落至 8.9 万吨，跌破 9 万吨关口。综合计算，2026 年 1-5 月台湾紧固件累计出口总量 45.2 万吨，海外终端采购需求持续收缩，行业出货节奏持续偏弱。

多重利空因素共同压制行业出口表现。首先是美国高额钢铝关税壁垒持续冲击，美国长期稳居台湾紧固件第一大出口市场，出口重量占比超四成，依据 232 条款实施的高额关税迫使当地进口商持续去库存，并将采购订单分流至墨西哥、印度、东南亚等地，直接分流大量标准件订单。

其次欧洲市场需求显著萎缩，德国等欧盟核心工业国企业破产数量攀升，机械制造、汽车、建筑等紧固件下游行业采购意愿大幅收缩。

同时全球同业竞争持续加剧。中国大陆紧固件依托完善供应链与成本优势抢占欧美市场，印度、东南亚地区紧固件新建产能持续释放，分流海外采购订单；叠加国际能源、线材原料成本高位运行，厂商接单利润持续被压缩，主动控量出货进一步拉低整体出口规模。

针对行业严峻现状，台湾紧固件工业同业公会（TIFI）提出产业转型应对路径。公会相关负责人表示，行业需摆脱低价标准件内卷竞争，重点布局电动车、航空航天、医疗设备等高附加值特种紧固件；同步推进全球市场多元化布局，降低对欧美单一市场依赖；加速数字化制造与绿色产线改造，适配欧盟碳关税、环保新规等非贸易壁垒要求，提升长期全球竞争力。

业内分析指出，短期欧美需求未见明显回暖信号，各类贸易限制措施仍将持续，台湾紧固件出口压力短期内难以缓解，产业加速高端化、全球化布局将成为突围核心方向。◆

日本高端机床对华出口管制落地 审批周期最长或达半年



8 月 16 日，日本新修订的《输出贸易管理令》正式生效，高端五轴数控机床整机、高精度回转转台、五轴数控系统设计制造技术全链条被划入第二类管制清单。

上述精密机床对华出口从批量许可改为“一事一议”，审批周期最长可能被拉至半年，航空航天、军工、半导体等重点行业被驳回率可能超过 80%。

高端机床被称为“工业母机”，五轴联动能力决定航空发动机叶片、精密模具、半导体设备等产品的精度上限。全球高端五轴机床出口份额中，日本独占四成以上，在中国高端市场最高曾拿下约七成份额。◆

日产北美召回 149 辆 Altima 误用皮卡螺栓

据外媒报道，由于误将皮卡产线的螺栓装到轿车生产线，日产北美决定召回 149 辆 2025 款 Altima 轿车（国内名为天籁）。

涉事车辆均在美国密西西比州坎顿工厂生产，该工厂同时装配 Altima 与 Frontier（国内名为锋坦）两款车型。问题出在前排乘客安全气囊与前排乘客膝部安全气囊的固定六角螺栓上——装入 Altima 的这批螺栓，原本指定给 Frontier 产线使用。

两类螺栓螺纹正确、长度也接近，但并非 Altima 规定零件。日产递交美国监管机构的文件指出，若安全气囊展开后紧固件发生屈服，错误螺栓可能无法维持规定的承载能力，导致气囊移位或异常展开，增加碰撞中乘员受伤风险。



坎顿工厂一名维修技师于 2025 年 12 月发现问题。日产随后检查了厂内 96 辆 Altima，确认全部装有错误螺栓并启动调查，最终认定是一名装配线技师误选了 Frontier 产线零件。日产将为每辆召回车更换 4 枚紧固件，并计划自今年 9 月 25 日起向车主寄送通知信。◆

日本主要车企全球销量同比下降 4.6%

日本 8 家主要汽车公司 29 日公布了 8 月全球销量，合计为 185.4797 万辆，较去年同期减少 4.6%。

其中，丰田销量 79.0743 万辆，同比下降 6.4%。本田销量 26.3015 万辆，同比下降 9.2%。日产销量 20.7162 万辆，同比下降 17.5%。

大发工业受马来西亚市场去年同期高基数带来的回落影响，销量同比下降 9.9%。三菱汽车同比下降 8.7%。斯巴鲁国内销量同比降低 8.9%，出口降低 14.4%。马自达 8 月全球销量与上年同期基本持平。只有铃木销量增长 19.3%，这是由于印度降低了相当于消费税的商品服务税，拉动了市场需求。

8 家车企 8 月在日本国内的总产量为 48.7195 万辆，同比下降 5.9%，全球总产量 174.2545 万辆，同比下降 4.1%。◆

2026 年前四月印尼紧固件贸易分化显著 进口强劲出口疲软贸易逆差凸显



近期紧固件贸易数据显示，2026 年 1-4 月印尼紧固件进出口市场呈现严重分化格局，进口需求持续旺盛、高度依赖外部供应，出口端则持续走弱，整体贸易逆差明显，进一步印证印尼紧固件市场以消费和进口替代需求为主、并非核心出口基地的行业特征。

数据显示，2026 年前四个月印尼紧固件进口规模表现亮眼，累计进口额达 1.3098 亿美元，月度进口均值稳定在 3275 万美元，市场进口需求韧性充足。从月度走势来看，印尼紧固件进口呈现稳步回升态势，4 月创下阶段性高点，单月进口额达到 3629 万美元。该数据较 3 月环比增长 24%，较 1 月提升 19%。业内分析指出，3 月进口短期下滑并非市场需求结构转弱导致，大概率受企业出货节奏、库存周转周期、工程项目排程及通关进度等短期因素影响，4 月进口数据反弹，充分验证印尼本土紧固件刚需始终保持稳定。

与进口高景气态势截然相反，印尼紧固件出口市场持续降温，下行趋势十分明显。2026 年 2 月印尼紧固件出口额尚达 1008 万美元，此后连续两个月持续下滑，4 月出口额仅为 601 万美元，短短两个月内出口规模缩减 40%，同时 4 月出口数据较 1 月下降 34%，出口疲软态势持续加剧。

进出口的两极走势，直接导致印尼紧固件贸易逆差持续扩大。2026 年 1-4 月，印尼紧固件贸易逆差约 9.815 万美元，出口对进口的覆盖比例仅为 25%，贸易收支失衡特征突出，换算来看，印尼紧固件行业每实现 1 美元出口额，就需要对应 4 美元的进口额度，对外供应依赖度极高。

基于前四个月市场表现线性推算，2026 年印尼紧固件全年进口规模有望接近 3.93 亿美元，全年出口额预估约 9800 万美元。不过业内人

士提醒，该预估数据仅为参考，不能直接等同于全年行业走势。紧固件贸易行情极易受当地汽车生产节奏、大型基建项目落地进度、矿业投资规模、企业库存补充计划及工业不规则出货等多重变量影响，后续市场仍存在较多不确定性。

整体贸易数据充分印证，印尼紧固件市场核心价值集中于本土消费市场挖掘与进口替代升级，出口外销并非当地行业发展核心优势，这一市场格局也将长期主导印尼紧固件进出口贸易走势。◆

2026 年泰国贸易景气度走高、逆差扩大 紧固件产业迎来质量化竞争新阶段



2026 年开年以来，泰国整体外贸呈现工业经济高度活跃、进口增速远超出口、贸易逆差持续扩大的鲜明特征，制造业景气向上的同时，外部输入压力持续攀升。旺盛的电子、汽车、机械工业出口需求，也持续带动紧固件配套市场扩容，泰国紧固件产业正迎来结构升级与高质量竞争的关键周期。

从最新官方贸易数据来看，2026 年 4 月泰国外贸增长势头强劲。当月出口额达 315.83 亿美元，同比大幅增长 23.1%；进口增速更为迅猛，同比飙升 45.0%，进口总额达到 416.04 亿美元。受进口大幅拉升影响，泰国 4 月单月贸易逆差高达 100.21 亿美元。

累计 1-4 月数据更能体现全年趋势：泰国前四月出口总额 1277.53 亿美元，同比增长 18.9%；进口总额 1472.51 亿美元，同比大涨 35.7%，累计贸易逆差达 194.98 亿美元，外贸呈现明显的“强生产、高进口、高逆差”格局。

工业制造端的高景气，是支撑泰国出口增长的核心动力。数据显示，2026 年 4 月泰国工业出口同比增长 27.5%，1-4 月工业出口累计增长 22.8%，远超整体出口增速。其中，与紧固件产业高度关联的下游制造业全线回暖，计算机及配套设备、汽车及零部件、通讯元件、集成电路、通用机械及零件、橡胶制品等核心品类出口同步扩张。

下游产业的持续放量，直接撬动紧固件刚性需求。紧固件作为机械装备、汽车制造、电子组装、橡胶制品生产、设备维修替换的基础零部件，下游产销景气度越高，配套采购、生产装配、售后维保的紧固件需求就越旺盛。虽然紧固件出口增速并未完全同步工业整体增速，但足以印证泰国制造业产能正在快速扩张，紧固件内需与配套需求持续抬升。

在外贸出口端，泰国工业配套产品的竞争力持续提升，本土紧固件企业已成功切入高门槛海外市场。当前泰国紧固件产品对欧盟、日本高端市场出口稳步增长，标志着本土制造能力、基础品品质已获得高端市场认可。

行业竞争逻辑也随之发生根本性转变。过去泰国紧固件出口以价格、出货量为核心优势，而 2026 年起，竞争重心彻底从“拼数量”转向“拼质量、拼体系、拼合规”。海外市场尤其是美国、欧盟、日本等主流市场，对进口工业品的原产地溯源、贸易转运合规、产品质量认证、可追溯体系审查日趋严格。

现阶段，完整的材质检测报告、标准化涂层参数、产品性能测试数据、规范的文件管理体系、全程可追溯供应链，已经成为泰国紧固件企业出海的核心竞争力。具备透明、完整、合规资料交付能力的供应商，将在高端海外订单竞争中占据绝对优势。

整体来看，2026 年泰国紧固件市场呈现双向双轨发展的独特格局：对内，市场高度依赖中国、日本等国家的紧固件进口供给，弥补本土高端产能短板；对外，依托本国汽车、电子、机械产业集群优势，持续扩大对欧美日核心市场的出口份额。

当前泰国紧固件行业正处于亚洲制造格局迭代的核心窗口，市场由旺盛的工业刚需、高位的进口依赖、结构性的出口增长共同塑造。下游采购方的需求也全面升级，不再单一追求成本优势，而是更加看重产品品质、合规文件能力、交付稳定性、供应链抗风险韧性。

业内分析表示，2026 年将是观察泰国乃至东南亚紧固件产业转型的关键年份。随着泰国工业持续扩容、外贸合规标准升级、高端市场门槛提升，具备质量体系完善、合规能力强、供应链稳定的紧固件企业，将持续受益于东南亚制造业升级红利。◆

全球贸易研究机构呼吁：撤销印度紧固件质量管控令



全球贸易研究倡议组织（The Global Trade Research Initiative，以下简称GTRI）向印度政府提议，撤销紧固件相关质量控制令（Quality Control Orders，简称QCOs）。该机构警示，此项法规推高生产成本、造成供应收缩、扰乱制造业生产，且未能带来明显的质量提升效果。

GTRI表示，紧固件行业产品型号繁多、普遍采用小批量生产模式，但现行监管体系执行严苛的“一品一证”规则，造成认证重复办理、审批周期拉长，给企业合规带来巨大压力。

紧固件横跨众多关键产业

螺栓、螺母、螺钉、垫圈、铆钉、螺柱等紧固件广泛应用于汽车、建筑、机械设备、电子、铁路、航空航天与基建领域。

尽管紧固件在整体制造成本中占比不足1%，一旦供货短缺，极易造成生产线停工、工程项目延期。

GTRI提醒，质量控制令已经冲击印度中小微企业（MSME）产能，或将在多个重点行业引发大范围供应链瓶颈。

企业合规成本大幅上涨

按照现行规定，制造商需根据紧固件规格、强度等级、表面镀层差异，为每一类产品单独取得印度标准局（Bureau of Indian Standards，简称BIS）认证。

印度紧固件制造商协会（Fastener Manufacturers Association of India）主席Narinder Bhamra介绍：单份认证牌照费用在8万至10万卢比（约839美元-1049美元）；每种产品变体检测费2.2万-2.5万卢比；企业自建内部检测实验室投入高达300万至400万卢比。

合规门槛抬升，海外供应商退出印度市场

GTRI报告指出，日趋繁重的合规要求迫使多家境外供应商撤出印度市场。具备认证资质的本土厂商借此涨价，高端特种紧固件出现供应缺口。

印度中小微企业联合会（FISME）中央执委Shaunak Rungta表示，干壁螺钉、纤维板螺钉等部分特种紧固件目前印度本土无法生产，制造企业采购渠道进一步受限。

他提到，高巴委员会曾建议废除该项质量控制令，印度贸易救济总局调查也未发现来自中国的倾销证据，但相关政策依旧维持不变。

监管壁垒或将拖累“印度制造”战略

数据显示：印度紧固件出口额8.823亿美元，同时特种紧固件进口规模达11.3亿美元，双向贸易格局源于各国制造能力差异，并非单纯依赖进口。

GTRI称，紧固件属于低成本但不可或缺的基础零部件。严苛监管形成供应链堵点，会抬高整体制造成本，削弱印度制造业竞争力，不利于推进“印度制造”战略。◆

马来西亚 7 月实施电动车进口新政 抬高准入门槛倒逼产业本土化升级



2026 年 7 月 1 日，马来西亚正式落地电动汽车进口新规，针对整车进口（CBU）、本地组装（CKD）两种模式设立严格准入标准，大幅抬高海外电动车入马门槛。此次政策收紧旨在优化外资质量、加速新能源技术转移、壮大本土汽车供应链，也将深刻重塑马来西亚乃至东南亚电动车市场的竞争格局，对主打高性价比出口的海外车企形成显著冲击。

据新规细则，马来西亚对两种进口生产模式实施差异化严监管。在整车进口（CBU） 领域，所有进口电动车必须同时满足两项硬性指标：车辆到岸价（CIF）不低于 20 万林吉特，折合人民币约 32 万元；电动机输出功率不低于 180 千瓦，约 241 马力，两项条件缺一不可。该标准直接将以往抢占当地市场的中低端、高走量经济型电动车全部排除在外，彻底改变进口电动车的产品结构。

在本地组装（CKD） 领域，政策约束更为严苛。针对 2025 年 9 月 1 日后获批的新建电动车组装项目，新规明确要求车辆最低售价不得低于 10 万林吉特，折合人民币约 16 万元；同时设置硬性出口配额，至少 80% 产量必须用于出口，仅 20% 可投放马来西亚本土市场。此外，车身焊接、涂装、整车总装等核心制造环节，必须全程在马来西亚境内完成，以此保障本土制造产能落地。

受 80% 强制出口配额限制，多数已在泰国、印尼布局东南亚产能的海外车企，难以适配马来西亚新规要求。目前，多家车企原本规划的马来西亚 CKD 建厂项目已被迫停滞，海外本土化投产节奏大幅放缓。

此次政策调整并非临时管控，而是马来西亚长期产业布局的关键转折。此前 2022 年，马来西亚推出为期四年的电动车进口豁免政策，将进口车到岸价门槛降至 10 万林吉特，以此快速激活新能源市场。宽松政策成效显著，2025 年马来西亚电动车销量达 44813 辆，同比暴涨 105%，其中不含吉利控股宝腾的中国品牌，占据当地近 60% 的新能源市场份额。

随着 2025 年底进口豁免政策到期，马来西亚并未延续宽松策略，反而主动收紧准入，战略意图十分明确：告别单纯依赖进口的市场模式，倒逼外资车企从“产品出口”转向“本土建厂、技术落地”，复刻本土车企宝腾、北鹿大的成熟本土化工业发展路径。同时政策预留变通空间，利用马来西亚现有制造设施的存量车企，可豁免 80% 强制出口配额，为优质外资企业保留落地通道。

作为东南亚唯一拥有完整本土乘用车品牌体系的国家，马来西亚出台新规具备深厚的产业与战略考量。目前本土龙头北鹿大常年稳居当地车市销量榜首，2026 年上半年市场份额超 40%，叠加宝腾品牌，两大本土车企合计占据马来西亚六成汽车市场，带动约 70 万相关就业岗位。

从产业保护角度，新规通过抬高进口门槛，有效规避海外低价电动车冲击本土市场，稳固本土车企生存空间，保障汽车产业链就业稳定。同时倒逼外资带入核心技术、设备与管理经验，培育本土零部件配套、研发生产体系，补齐新能源产业链短板，推动马来西亚从电动车消费市场向制造基地转型。

在长期发展层面，新规精准对标马来西亚国家能源战略。依据《国家能源转型路线图》《低碳出行蓝图》，马来西亚计划 2030 年将电动车新车渗透率提升至 20%，2050 年攀升至 80%。仅依靠进口整车无法实现长期电动化目标，唯有依托本土化制造、技术自主与完整供应链，才能支撑新能源产业长效发展。

业内分析表示，此次马来西亚电动车新政，标志着东南亚新能源市场从“普惠开放”进入“择优提质”新阶段。短期来看，高性价比进口车型出局、新厂投产受限，将压缩海外车企市场空间；长期而言，政策将加速马来西亚新能源产业本土化、高端化升级，重塑东南亚电动车产业分工与贸易格局。◆

欧洲新闻 European News

伍尔特集团 2026 上半年销售额破百亿欧元 业绩超预期



面对全球经济复苏乏力、地缘局势波动、工业需求偏弱等多重挑战，德国工业巨头伍尔特集团延续稳健增长态势。最新公布的 2026 年上半年财报数据显示，集团经营表现亮眼，营收与利润双双实现正向增长，整体业绩大幅跑赢行业预期。

数据显示，2026 年前六个月，伍尔特集团实现销售额 109 亿欧元，同比增长 4.3%，经汇率调整后增幅达 5.2%。盈利端表现更为突出，上半年集团经营业绩达 5.15 亿欧元，较去年同期 4.75 亿欧元增长 8.4%，在复杂的宏观环境中实现超预期增长。

伍尔特集团中央管理委员会主席 Robert Friedmann 表示，集团成功延续了年初以来的良好增长势头。亮眼业绩得益于企业“线下专业服务 + 线上数字化”的双轮驱动模式：外勤团队可为客户复杂工况提供定制化咨询与现场支持，数字化采购体系则持续简化客户采购流程、提升运营效率，全方位为全球客户创造增值价值——从单次产品交付到现场运营支持，一以贯之。即便全球供应链持续波动，集团仍稳定服务超 450 万全球客户，保持了稳健的交付与服务能力。

销售体系是伍尔特核心竞争优势。目前集团全球员工规模稳定在 8.67 万人，其中销售岗位人员超 4.4 万人，强大的线下销售网络筑牢业务基本盘。同时数字化转型成效凸显，电商渠道销售额占集团总营收比重已达 25.3%，线上业务成为新的增长支点。

当前全球经济仍存诸多压力，能源价格走高、地缘政治不确定性、德国本土工业景气疲软等因素持续压制行业复苏。但全球 PMI 维持 52.2 的扩张区间，整体经济呈现温和复苏态势。依托全球化布局优势，伍尔特充分受益于海外市场增长，东欧、南美市场增长势头强劲；旗下电子、化工事业部发展活跃，紧固件技术板块（阿诺德集团）亦迎来复苏回暖。

对于全年走势，伍尔特方面保持审慎乐观。集团凭借庞大的经营规模、完善的全球布局与稳健的财务状况，具备极强的抗风险与市场竞争能力。同时现有在手订单充足，为下半年业绩夯实基础。

Friedmann 表示：“我们拥有足够的规模、国际布局和财务稳健性，即便在严峻的环境下也能展现我们的竞争力。然而，下半年的经济发展将取决于地缘政治缓和信号的可信度以及主要贸易通道的稳定性。这些因素将决定未来规划的确定性和企业的投资意愿。”

作为全球装配与紧固材料领域龙头，伍尔特业务覆盖研发、生产、销售全链条，业务版图延伸至电气批发、电子科技、金融服务等多元领域。目前集团业务遍布全球 80 个国家，拥有 400 余家子公司、超 2800 家线下门店。2025 财年，集团全年销售额达 207 亿欧元，经营业绩 9.7 亿欧元，雄厚的经营实力为企业持续扩张与稳健发展提供坚实支撑。

伍尔特工业落子佛山 华南运营中心正式启幕

2026 年 7 月 10 日，德国工业供应链龙头伍尔特工业发布消息，7 月 8 日，伍尔特工业佛山办公室在佛山中德工业服务区（三龙湾顺德片区）正式开业，同期举办华南客户日活动，140 余家华南制造企业代表齐聚现场，共鉴企业深耕大湾区智造市场关键布局。

全新落地的佛山办公室整合销售对接、专业技术支持、仓储配送、产品实景展示多重功能，打造一站式华南区域综合运营中心，成为伍尔特辐射整个华南先进制造产业集群的核心服务支点。此次选址顺德，既是伍尔特加码华南工业赛道、深化本土本地化服务的战略落地，也彰显企业对顺德优质营商环境、完善高端制造产业链配套的高度认可。

伍尔特工业表示，未来将以佛山办公室为核心支点，依托成熟仓储物流与全域技术服务能力深度扎根华南智造产业集群，持续为区域先进制造业高质量发展注入供应链动能。◆



欧盟 7 月起实施钢铁进口新政 配额大砍、配额外关税翻倍

欧盟新版钢铁进口贸易防卫措施已于 7 月 1 日正式落地实施，通过大幅压缩免税进口额度、翻倍上调超额关税的方式强化本土产业保护。受新规约束，未获豁免的瑞士钢铁出口企业对欧贸易成本与出口压力显著上升，双方正紧急协商专属配额安排。

据欧盟官方新规细则显示，本次钢铁进口保护政策力度大幅升级，核心调整包含两大维度。其一，大幅缩减免税进口配额，整体免关税进口规模较此前制度削减约 47%，新政下欧盟年度钢铁免税进口总量核定为 1830 万公吨。其二，大幅抬升超额进口成本，超出免税配额部分的钢材进口关税由原先 25% 上调至 50%，关税壁垒显著抬高，旨在严控外部低价钢材流入欧洲市场。

此次新规适用于多数非欧盟贸易伙伴，瑞士未被纳入豁免范围，成为受直接冲击的重点区域之一。这意味着瑞士钢铁出口产品需同步遵循欧盟新的配额与关税规则，对欧出口竞争力下滑、贸易不确定性增加。

针对瑞士业界的诉求，欧盟执委会证实，目前正与瑞士开启专项谈判，磋商瑞士钢铁产品进入欧盟市场的免关税配额特殊安排，后续协商结果将直接决定瑞士钢企对欧出口的成本与配额空间。

欧盟方面表示，出台本次严苛的进口防卫新政，核心目的是对冲全球钢铁产能过剩带来的市场冲击，进一步筑牢欧洲本土钢铁产业的竞争壁垒、保护本土产业链稳定。而随着新规全面生效，整个欧洲钢铁进口贸易格局迎来重塑，包含瑞士在内的境外钢铁供应商原有出口模式被迫调整，对欧出口门槛与经营风险同步攀升。◆

意大利汽车行业协会呼吁欧盟：对超额中国汽车及零部件征收 80% 关税



9 月 10 日消息，据路透社报道，意大利汽车供应商协会 Anfia 主席近日呼吁欧盟，对超出一定额度的中国产汽车及零部件征收 80% 的关税，以保护欧洲汽车产业。

Anfia 主席罗伯托·瓦瓦索里（Roberto Vavassori）接受采访时表示，中国进口汽车在欧盟年度新车注册量中占比不超过 8% 的部分可享受零关税，超出该上限的部分则征收 80% 的关税。

他指出，这一关税机制应同时覆盖整车和零部件，因为零部件价值约占整车的 80%。“我们对中国汽车产业取得的成就抱有极大的敬意，”瓦瓦索里表示，“但这份敬意如今已经变成了担忧。欧洲不能失去这个对其战略自主至关重要的产业。”

就在他发表此番言论的几天前，面对市场需求持续下滑、中国车企竞争不断加剧的局面，大众汽车刚刚通过了一项大规模重组方案。欧洲汽车制造商协会（ACEA）的数据显示，今年上半年，中国品牌汽车在欧盟市场的销量占比已突破 9%。

瓦瓦索里透露，2025 年意大利汽车供应商对德出口额达 49 亿欧元（注：现汇率约合 383.02 亿元人民币），其中仅大众汽车的采购量就占到总额的 20%。

他预测，受欧洲汽车产量收缩影响，今年上半年意大利汽车零部件出口已下滑 4.6%，全年跌幅预计在 10% 左右。但他同时警告，大众的业务调整可能只是全行业大规模洗牌的开端。如果不对中国进口产品采取保护措施，到 2028 年意大利汽车零部件出口可能下滑 40% 至 50%，“那整个行业就真的走到尽头了”。

目前欧盟在 10% 的汽车进口标准关税基础上，对中国产电动汽车加征了额外关税，不同车企对应的综合税率在 18% 至 45% 不等。这项 2024 年出台的措施有效期为五年。

瓦瓦索里还批评了欧盟拟议的《工业加速法案》。该法案原本旨在扶持工业投资、脱碳转型和本土制造业，但他认为法案反而会推动摩洛哥、土耳其等与欧盟签有自贸协定的国家的产品进口，无助于强化欧洲本土产能。“按目前的草案来看，这部法案什么都加速不了，只会加速汽车产业的衰亡。”他说道。

此外，瓦瓦索里对中国车企在欧洲建设供应链的长期承诺提出了质疑。他表示，比亚迪、奇瑞等车企虽然将生产环节迁至欧洲，但本土采购意愿很低。这些中国车企在欧洲的工厂不过是“螺丝刀工厂”，他预测它们仍会从中国或欧洲周边的低成本国家进口绝大多数零部件。◆

Norm Fasteners 公司收购美国汽车紧固件工厂

近日，土耳其紧固件制造巨头 Norm Fasteners 紧固件公司宣布，其完成对美国密歇根州普利茅斯一家汽车紧固件生产工厂的收购。此次收购将为其完善北美本土化生产能力，进一步补齐企业在当地销售、工程研发、物流仓储的全链条布局。

本次收购资产包含一座占地 9.4 英亩、建筑面积达 12.1 万平方英尺的现代化生产厂房及全套生产设备。该工厂专注生产汽车行业高强度螺栓，核心工艺涵盖冷镦成型、热处理、滚丝、分选及成品包装，是北美地区成熟的汽车紧固件专业生产基地。

据了解，Norm Fasteners 自 2018 年进驻密歇根州，并于 2019 年在兰辛设立北美销售、工程研发、物流仓储中心。此次新增普利茅斯生产基地后，两大区位资源形成联动，构建起集生产制造、技术研发、市场销售、仓储物流于一体的北美综合产业枢纽，大幅提升区域一体化服务能力。

公司副董事长内迪姆·乌萨尔（Nedim Uysal）表示，收购普利茅斯工厂是企业全球化布局的关键一步。通过持续夯实全球多地制造产能，企业能够更高效、快速响应全球 50 多个国家客户的需求。密歇根州集生产、研发、物流于一体的全新布局，将助力企业深度贴近北美车企客户，持续输出高附加值产品、技术解决方案与配套服务。

Norm Fasteners 指出，密歇根州是企业布局北美的战略核心。该地区集聚大量整车厂及一级零部件供应商，拥有成熟的产业配套、熟练产业工人与完善的物流体系，是本次投资落地的核心考量。依托 2018 年至今的本土深耕经验，企业已深度熟悉北美市场规则、客户需求与营商环境，为后续产能释放与业务拓展奠定坚实基础。

依托新收购的生产基地，Norm Fasteners 将持续深耕存量客户项目，更早参与主机厂及一级供应商的全新研发项目，持续扩充北美本土化制造品类与产能规模。通过整合区域研发与制造资源，企业可深度参与客户新品开发、技术迭代全过程，中长期还将把成熟的汽车紧固件技术拓展至更多工业领域，拓宽业务边界。

内迪姆·乌萨尔补充表示，北美是企业全球重点增长市场，密歇根完善的汽车产业生态、优质人力与物流资源，为企业扩张提供了绝佳条件。本次投资标志着 Norm Fasteners 北美扩张进入全新阶段，也是企业搭建全球均衡化制造网络、完善全球化供应链布局的重要落地举措。

Norm Fasteners 是土耳其领先的紧固件制造商，隶属于 Norm Holding 集团，成立于 1973 年，在欧洲排名前五、全球排名前十二。公司专注于螺栓、螺母、螺钉等产品的研发与生产，拥有超过 50 年行业经验，在全球 8 个国家设有销售和物流中心。

员工超过 2000 人，2023 年总产能达 59,000 吨／年，在土耳其伊兹密尔、萨利赫利等地设有多个工厂。在美国、英国、德国、波兰、罗马尼亚、土耳其及中国等 8 个国家设有 15 个销售和物流中心，物流网络覆盖全球。◆

Bulten 剥离旗下中国天津汽车业务

近日，布尔顿集团（Bulten）已达成股权转让协议，将旗下布尔顿紧固件（天津）有限公司 100% 股权，出让给本土投资集团。本次资产剥离是集团聚焦核心优质业务的战略举措，交易对价 100 万元人民币（折合 12.9 万欧元）。

2025 财年，布尔顿紧固件（天津）实现营收约 8800 万元人民币（折合 1100 万欧元），现有员工约 86 人。本次出售子公司，将帮助集团简化业务架构、降低重资产投入，集中资源布局长期价值增长潜力更强的业务板块。

Bulten 集团首席执行官阿克塞尔·伯恩松表示：“此次剥离是我们持续梳理业务组合、优化全球生产布局的合理举措。通过本次交易，集团将降低资本投入压力，更聚焦盈利能力、现金流创造与资本使用效率。我们长期看好中国市场，后续将集中资源深耕新能源、消费电子、医疗科技赛道的高精密零部件业务。”

本次交易需完成常规交割流程，并取得中国监管部门审批，计划不晚于 2026 年 8 月底完成全部交割。



本次资产剥离是 Bulten 集团持续推进集团架构精简、聚焦选定核心业务的战略一环。

总部位于瑞典哥德堡的 Bulten 集团，拥有超 150 年行业积淀，可供应全品类紧固件产品，既包含标准通用件，也能提供定制化配套方案。集团自有工程师团队全程负责产品设计，并跟进从生产制造到落地客户应用的全流程。旗下绝大部分紧固件均为自主工厂生产，同时依托覆盖全球的分销网络，对外供给配套紧固产品。

主营产品：螺栓与螺钉、螺母、微型精密紧固件、压缩限位衬套（注塑减震限位件）、塑料专用预埋镶嵌螺母、压铆紧固件、其他 C 类标准零部件等。◆

Bossard 柏中集团 2026 年一季度营收微增

近日，瑞士紧固解决方案巨头柏中集团（Bossard Group）发布 2026 年第一季度经营业绩。数据显示，在经济企稳、地缘局势复杂的大环境下，集团一季度销售额实现小幅增长，尽管受瑞士法郎升值拖累，整体经营依旧保持稳健态势。



财报数据披露，2026 年第一季度，柏中集团销售额同比微增 0.6%，达 2.849 亿瑞士法郎，去年同期销售额为 2.833 亿瑞士法郎。若剔除汇率波动影响、以当地货币口径统计，集团营收实现 6.5% 的亮眼增长，彰显全球业务的内生增长动力。

当前全球地缘政治局势紧张，但尚未对柏中集团的经营活动造成实质性冲击，企业整体供货能力维持高位、经营秩序稳定。依托全球化分散布局的采购与分销网络，集团可精准应对复杂多变的地缘市场环境，抗风险能力优势凸显。与此同时，集团三大核心区域市场需求均呈现向好态势，推动一季度整体经营业绩进一步企稳。

欧洲市场稳步回暖多行业需求复苏

欧洲作为集团核心市场，一季度业绩平稳增长。当期欧洲区域销售额达 1.779 亿瑞士法郎，同比增长 0.4%，当地货币口径增幅为 2.7%。

继 2025 年下半年欧洲经济逐步企稳后，区域内产业需求持续修复。航空航天、轨道交通、电子及机械工程等核心下游行业订单需求稳步攀升，成为拉动欧洲区域业绩增长的主要动力。

美洲市场增长强劲多领域持续发力

美洲市场延续此前增长势头，增速领跑全球三大区域。2026 年一季度，美洲区域销售额为 6080 万瑞士法郎，同比增长 1.8%；剔除汇率因素后，当地货币口径增幅高达 15.6%，自 2025 年三季度开启的增长周期持续延续。

机械工程、医疗科技、农业机械及新能源电动车行业需求旺盛，持续为美洲业务增长赋能。不过，一季度瑞士法郎对美元大幅升值，对该区域整体营收换算业绩形成明显压制。

亚洲内需持续旺盛本土增长势能强劲

亚洲市场展现出强劲的内生增长活力，但汇率对冲导致账面营收小幅下滑。一季度亚洲区域销售额为 4620 万瑞士法郎，同比微降 0.4%；当地货币口径大涨 11.1%，延续了过去两年亚洲市场两位数的高速增长态势。

细分市场来看，印度市场持续受益于当地“印度制造”政策红利，业务稳步扩张；马来西亚依托全球半导体、电子制造企业产能扩建热潮，行业需求大幅提升，有力拉动集团当地业务增长。和美洲市场一致，瑞士法郎对亚洲多国货币升值，成为拖累亚洲区域账面营收的主要因素。

全年展望：需求整体温和坚守中长期战略目标

对于 2026 年后续市场走势，柏中集团表示，当前全球经济走势仍存在较强不确定性。整体经济趋势虽带来谨慎乐观的预期，但持续升级的地缘政治风险、贸易摩擦问题，让市场环境始终处于波动状态，潜在影响暂无法预判。

基于当前复杂环境，集团预计 2026 年上半年全球市场需求将保持温和偏弱态势。经营层面，柏中集团将坚守既定中长期财务目标，持续稳步推进“200 战略”落地，依托全球化布局优势，稳定全球经营基本盘。◆

瑞士 SFS 集团拟出售中国汽车零部件业务，紧固件产能调整受关注

海外零部件巨头的在华资产优化仍在持续。据两位知情人士透露，瑞士上市企业 SFS 集团（国内运营主体：联钢精密科技（中国）有限公司）正在剥离其在中国的汽车零部件制造业务，相关交易已进入实质性推进阶段，并已吸引国内汽车产业买家及私募机构参与。

目前交易处于约束性报价阶段，预计 2026 年底完成交割。针对媒体问询，SFS 集团回应称，集团持续评估市场、探讨潜在合作机会，属于常规战略研判，不予进一步置评。

本次中国汽车业务出售，是 SFS 集团全球汽车板块剥离计划的延续。2026 年 7 月 1 日，SFS 已经完成汽车业务部门的出售交割，受让方为捷克投资公司 Chmela Holding。国际律所 Kinstellar 为本次全球业务剥离提供全流程支持，涵盖业务线拆分、资产与运营转移、交割后供应安排谈判，重点保障运营连续性，降低供应链中断风险，帮助分拆后的经营主体建立长期可持续的商业关系。

根据 SFS 2025 年年报，受工业制造与汽车行业市场环境变化影响，集团已于 2025 年启动全球生产与分销网络优化精简计划，预计 2027 年底落地，涉及约 650 个岗位调整。年报同时提及，欧洲汽车行业和工业制造领域存在产能过剩，客户需求有所下降。本轮全球生产网络精简的主线，是剥离汽车业务，将资源集中投向紧固系统和工业解决方案板块。



SFS 处置在华资产，也是 2026 年外资汽车零部件企业调整在华布局的一个缩影。年内多项调整落地：日本尼得科解散与广汽集团合资的电动汽车驱动电机企业，退出中国及欧洲电驱动桥业务；舍弗勒出售中国涡轮增压器业务；康斯博格汽车将上海、十堰的业务整合至无锡工厂；普利司通完全退出国内钢帘线生产基地。

本次交易能否在 2026 年底如期交割，取决于约束性报价的接受情况以及后续监管审批进展。

2026 年上半年 SFS 集团销售额 15.593 亿瑞郎，同比上升 1.3%，净利润 1.486 亿瑞郎，同比增长 33.7%。截至 2026 年 9 月 29 日，集团市值约 54 亿瑞郎。◆

美洲新闻 American News

史丹利百得 Stanley Black & Decker 将关闭 75 年历史工厂



近日，美国工具行业巨头史丹利百得（Stanley Black & Decker）向马里兰州政府提交 WARN（工人调整和再培训通知）公告，通报计划关停一座拥有 75 年历史的工厂。

这座位于马里兰州汉普斯特德的百得工厂始建于 1951 年，主要生产电动工具，建厂时间远早于 2010 年百得与史丹利工厂的合并。

数十年来，发生改变的不仅仅是企业名称。

资料显示，汉普斯特德工厂在 20 世纪 60 年代末员工规模曾达到 3800 人；但工厂现代化改造计划失败后，其电动工具生产业务于 1985 年宣告停止。

此后，该厂区主要用作配送中心，期间厂房也曾被对外出售，仅保留少量业务，开展粉末金属加工以及小规模仓储配送工作。

如今这座工厂规模早已不复往日，现有员工约 55 名。工厂将于 10 月启动裁员流程，计划 2027 年 3 月正式关停。

《巴尔的摩太阳报》采访到史丹利百得发言人黛博拉·雷蒙德（Debora Raymond）。她表示，过去几年汉普斯特德工厂所生产物料的业务量持续下滑，因此公司做出了关闭工厂的决定。

雷蒙德称，企业正全力保障受影响员工平稳过渡：为薪资制员工提供美国境内其他厂区的岗位机会；同时为薪资制与时薪制员工提供离职补偿金以及就业安置帮扶服务。

今年早些时候，史丹利百得已宣布在素有“五金之城”称号的康涅狄格州新不列颠市裁员 300 余人并关闭当地一处工厂，关停原因归于单边卷尺市场需求疲软。

2026 年第二季度史丹利百得净销售额达 40 亿美元，与去年同期持平，经营性营收同比增长 3%。

二季度毛利率为 33.0%，较去年同期提升 600 个基点；调整后毛利率为 33.7%，同比提升 620 个基点。两项指标均受益于关税净退款带来的约 250 个基点正向增益。

据悉，公司于 4 月顺利完成联合航空制造公司（CAM）的出售交易。本次交易有效助力企业压降债务，并支撑股票回购等核心资本配置规划落地。◆

Distribution Solutions 集团收购美国紧固件公司



当地时间9月9日,Distribution Solutions Group(简称 DSG）宣布完成对迈阿密企业美国紧固件公司（American Fasteners Corp.）的收购，旨在进一步拓展自身维护、维修与运营（MRO）业务版图。

据悉，美国紧固件公司扎根佛罗里达州南部，依托三处经营网点，主营紧固件、工具、粘合剂、磨料、建筑耗材等工业产品。据 DSG 官方介绍，该企业年营收约 3900 万美元。

此次收购将不仅补强 DSG 的 MRO 业务体系，还将大幅提升公司在佛罗里达州南部市场的整体影响力与客户资源储备，同时助力企业打通拉丁美洲及加勒比地区的海外出口渠道。

本次收购完成后，美国紧固件公司将并入 DSG 旗下子公司 Lawson Products，本次交易的具体财务条款并未对外披露。

DSG 董事长兼首席执行官 J.Bryan King 在官方声明中表示：“美国紧固件公司业界口碑优良，拥有稳固的客户资源，在南佛罗里达市场占据绝佳区位优势。本次收购是公司战略的自然延伸，我们持续通过并购优质企业，扩充 MRO 业务规模、完善服务能力、拓宽客户渠道与地域覆盖范围。”

美国紧固件公司创始人 Manny Benitez 对此表示，入驻 DSG 体系、与 Lawson Products 团队开展合作，将为公司长期合作的客户、供应商以及全体员工带来全新的发展机遇。◆

销售额大涨 16.6%！ Fastenal 公司 8 月数据透露出哪些行业信号？

美国紧固件及工业用品分销商 Fastenal 公司发布最新月度销售数据显示，公司 8 月销售额较去年同期增长 16.6%。

该公司 8 月实现销售额 8.121 亿美元，高于 2025 年 8 月的 6.967 亿美元。

从细分市场来看，作为公司最大终端市场的重型制造业，按日均计算销售额同比上涨 21.8%；其他制造业销售额同比增长 14.3%；非住宅建筑市场销售额同比提升 9.6%。

面向原始设备制造商（OEM）客户的销售额大幅攀升 19.1%。其中切削工具与磨料品类增长 21.7%，紧固件及五金产品增长 16.7%。设备维护维修（MRO）相关销售额同比上涨 15.6%；该板块下安全产品销售额增长 15.7%，MRO 紧固件及五金产品增长 11.7%。



美国市场销售额占公司总营收约 83%，同比增长 15.5%；加拿大、墨西哥及其他国际市场销售额分别同比上涨 20.7%、28.4%。◆

固安捷 Grainger 二季度业绩大增，上调全年销售目标



近日，全球领先的 MRO 工业品分销企业固安捷（Grainger）公布最新季度财务报告。公司表示，在地缘政治局势持续波动、外部环境充满不确定性的背景下，企业本季度依然实现销售额、利润及收益的两位数稳健增长，整体经营质量与盈利水平持续向好。

财报数据显示，固安捷第二季度整体销售额达到 50.2 亿美元，较 2025 年同期增长 10.3%，实现显著的季度规模增长。

盈利层面，公司各项核心财务指标全面走高。本季度固安捷毛利润录得 19.8 亿美元，同比增长 13%；营业利润 8.07 亿美元，同比大幅提升 19%；归属于固安捷公司的净利润达 5.7 亿美元，同比增长 18.3%，盈利增速显著跑赢营收增速，企业盈利结构持续优化。

利润率方面，二季度整体盈利能力进一步抬升。其中毛利率同比提升 100 个基点至 39.5%，营业利润率同比提升 120 个基点至 16.1%，双双实现结构性改善，标志着公司产品定价能力、供应链成本控制及经营效率持续升级。

从真实经营增速来看，剔除汇率波动影响及公司退出英国市场带来的业务扰动后，固安捷每日固定汇率内生销售同比增长 13.7%，真实终端需求表现强劲、增长动能扎实。

核心业务板块全线保持高增长态势。公司主力业务北美高附加值解决方案板块（High-Touch Solutions-N.A.）受益于终端销量稳步回升、叠加关税成本顺利向下游传导调价，季度销售额同比增长 11.9%，持续稳固北美工业分销基本盘。

与此同时，公司海量精选品类板块（Endless Assortment）延续高景气走势，旗下日本 MonotaRO、北美 Zoro 两大线上工业品平台同步实现优异表现，推动板块整体销售额同比上涨 13.5%，线上数字化分销渠道增长势头迅猛。

针对利润率大幅改善的原因，固安捷在财报中明确指出，公司退出英国市场的战略调整有效优化了整体业务结构与盈利模型。同时，二季度企业收到大额关税退税，直接减少 4300 万美元销售成本，成为毛利率大幅提升的重要助推因素。

基于上半年超预期的经营成果以及下游工业需求持续复苏的市场趋势，固安捷正式上调 2026 年全年业绩指引。公司目前预计全年整体销售额将介于 194 亿至 197 亿美元区间，全年同比增速可达 8.4% 至 10%，全年增长确定性进一步增强。

固安捷董事长兼首席执行官 D.G. Macpherson 在官方声明中表示，公司二季度销售表现持续稳健，核心经营性盈利水平完全符合预期。展望下半年，基于公司上半年强劲的经营表现以及持续回暖的工业需求环境，公司上调全年业绩预期，对后续业务增长保持充足信心。

整体来看，作为全球 MRO、工业零部件、紧固件及耗材分销龙头，固安捷营收利润双增、利润率持续走高，充分反映北美工业制造、设备维保、工厂运维市场需求旺盛，也为国内工业品、紧固件外贸企业出口北美市场释放了积极信号。◆

Hillman 拟 3.15 亿美元收购紧固件批发商 Kanebridge



北美五金零部件巨头 Hillman Solutions Corp.（纳斯达克代码：HLMN）宣布达成最终收购协议，将斥资 3.15 亿美元收购工业紧固件一级分销商 Kanebridge Corporation。交易金额将根据现金、负债、营运资金及交易费用常规调整。

本次收购落地后，Hillman 将正式搭建起覆盖美国市场的工业紧固件总经销网络。

Kanebridge 总部拥有伊利诺伊州、加利福尼亚州两大仓储基地，储备超 44000 个商用及军用等级紧固件 SKU，仅面向美国、加拿大各地经销商供货，深耕工业与商用流通渠道超过 50 年。企业依托行业领先的订单履约率、自研数字化下单平台 FasNet™ 实现当日发货，凭借稳定服务与各地工业专业经销商建立长期合作关系。

Hillman 表示，本次收购符合企业审慎并购策略，预计提升公司整体利润率与盈利水平。依托 Hillman 成熟的全球采购、物流配送体系可实现成本协同；双方客户资源互通带来交叉销售增量，同时交易还能产生可观税务利好。

Hillman 总裁兼首席执行官 Jon Michael Adinolfi 表示：“工业流通赛道是我们最重要的增长赛道之一，收购 Kanebridge 能够让我们快速站稳美国工业市场。Kanebridge 成熟的总经销模式、数字化运营能力以及长期稳定的经销商资源，与 Hillman 发展战略高度契合。过去 60 年，Hillman 依靠具备盈利增值效应的并购持续壮大，我们十分期待 Kanebridge 团队加入。”

交易完成后，Kanebridge 将并入 Hillman 商用与工业事业部，由事业部执行副总裁 Chris Martin 统筹管理。

Martin 补充道：“Kanebridge 和 Hillman 拥有共同经营理念：重视客户服务、保障高订单履约率、储备大量小众特种紧固件品类。Kanebridge 深耕美国工业市场，能够与 Hillman 现有加拿大工业业务形成互补，进一步扩大 Hillman 在北美整体覆盖范围，完善商用工业板块布局。”

此次收购是 Hillman 工业赛道扩张战略的关键一步。收购完成后，Hillman 工业赛道潜在市场规模将增加 10 亿美元，整体目标市场规模提升至 30 亿美元。Kanebridge 的总经销模式，可以充分结合 Hillman 全球双向采购优势与海量产品品类。依托本次整合，Hillman 将搭建规模化服务平台，满足工业领域大量长尾、高规格紧固件采购需求，同时打通 Hillman 商用工业、工程服务商、零售 DIY 客户群体，挖掘更多交叉销售机会。

目前该并购方案已经获得两家公司董事会批准，尚待监管机构审核，以及完成常规交割条件。Hillman 计划通过自有资金、现有资产循环信贷额度借款、追加第一留置权定期贷款组合方式筹集本次收购资金。

关于 Hillman Solutions Corp.

集团 1964 年成立，总部位于辛辛那提，北美头部五金产品服务商，服务零售门店、工程经销商、工业客户。历经 60 余年发展，长期与北美大型家装、五金、农牧零售企业深度合作。公司拥有 1200 余人外勤销售团队、门店直配物流网络与全球供应链采购能力。旗下拥有超 111000 个 SKU，涵盖紧固件（自攻螺钉、螺母、螺栓）、建筑五金、绳索链条、劳保用品、配钥匙及雕刻配套服务，常年收获头部客户“年度优秀供应商”奖项。

关于 Kanebridge Corporation

美国头部商用、军用等级紧固件一级总经销商，拥有超过 50 年行业运营经验。依托伊利诺伊州、加州仓库，44000 余种紧固件产品支持当日发货，擅长英制、公制全品类紧固件，以丰富库存、稳定履约能力、紧固件规格技术服务闻名北美经销商群体。◆

百年紧固件企业 BBI 斥资 2350 万美元购地建厂



近日，美国百年紧固件企业 Brighton Best International（简称 BBI）完成重大土地购置布局，拿下美国新泽西州南部工业专属定制化新建厂房地块，为企业在东部海岸业务扩张蓄力。

据悉，BBI 以 2350 万美元的价格，收购了美国新泽西州洛根镇十字路口大道 200 号一处占地 37 英亩的工业地块。企业规划在该地块建设一座建筑面积达 19 万平方英尺的现代化仓储厂房，全面升级仓储与运营能力。

本次交易的卖方为希腊房地产合伙公司，合作投资方包括前进房地产投资公司与火炬光投资公司。新项目的建设施工工作，将由希腊房地产合伙公司内部专业施工团队全权主导推进。

作为全美知名紧固件供应商，BBI 主营各类紧固件、螺丝、螺栓产品的经销供应业务，服务覆盖全美各级经销商。此次落地洛根镇新厂区后，企业将把原设于新泽西州塞尔维尔的生产运营基地整体南迁，新基地与旧址相距约 85 英里。本次搬迁将大幅提升企业库存仓储容量，有力支撑公司在美国东海岸市场的持续业务增长。

按照建设规划，该全新仓储厂房预计 2027 年第一季度末正式竣工交付。项目落成后，将成为洛根北部工业园最后一块可开发建设用地。据悉，洛根北部工业园是总规划面积 250 万平方英尺的大型综合性工业园区，区位产业配套成熟。

值得一提的是，该项目目前已全部完成各项审批与资质备案手续，无需额外等待审批周期，可直接高效推进施工建设，极大降低了项目开发风险，保障建设进度稳步落地。

据了解，本次合作初期，双方原本洽谈定制化厂房租赁合作模式，后续 BBI 调整布局战略，选择直接全资购地自建。交易全程模式灵活调整，在不影响工业园区长期整体规划的前提下，顺利完成本次重磅产业交易。

该新厂区坐拥得天独厚的物流区位优势，地块距离巴里海军准将大桥仅 2 英里，可便捷连通费城港口与费城国际机场，海陆空物流通道四通八达。同时，地块紧邻 322 号州道，可快速接驳 295 号州际公路，全域货运运输效率极高。

从区域市场行情来看，经历 2024 年全年及 2025 年大部分时间的行业低迷期后，新泽西州工业地产市场正强势回暖。随着伯灵顿县等新泽西北部工业板块地块资源趋于饱和，越来越多企业租户将选址目光转向新泽西南部区域。

BBI（BRIGHTON-BEST INTERNATIONAL），北美知名紧固件分销企业。1925 年，在俄亥俄州辛辛那提开设了第一家门面工厂，1975 年，BBI 已在美国各地开设了 12 个仓库配送中心，并开始寻求海外扩张机会，其首个海外扩张项目落户加拿大，随后又迅速开设了四个仓库。在接下来的 20 年里，BBI 公司持续在美国、英国、巴西、新西兰和澳大利亚开设配送中心。目前，BBI 在全球 6 个国家设有 32 处运营网点，为全球超 7000 家经销商提供供货服务。

2008 年 1 月 2 日，由大成国际钢铁股份有限公司（Ta Chen International, Inc.）总裁 Robert Shieh 牵头的中国台湾投资财团，完成对 BBI 内六角螺丝制造公司的收购。Shieh 于 1986 年创立大成国际钢铁，该企业是不锈钢及其他有色金属阀门、管材、棒材、卷材、板材与平板材料的头部供应商。大成国际在美国 8 大核心工业市场均设有配送仓库，企业总部坐落于加利福尼亚州长滩市。

2013 年，BBI 收购总部位于加州的行业头部紧固件一级分销商——Porteous Fastener Company（简称 PFC）。本次并购整合了全球紧固件行业两大顶级一级分销商的优势与多元化资源。此次收购不仅将企业全球配送网点扩充至 34 处，规模效应与产品线协同优势进一步强化了 BBI 在全球分销渠道中强大的综合竞争力。依托原隶属于 PFC 旗下的 Proferred 与 US Anchor 两大业务线，BBI 正式切入建筑产品市场。◆

Hilti 喜利得 2026 年前四月销售额实现增长



建筑解决方案企业喜利得集团（Hilti）近日公布经营数据显示：2026 年前四个月，集团以本地货币计价的销售额同比上涨 4.7%，达成中个位数增幅。

受瑞士法郎持续对全球主要货币升值影响，汇率负面冲击达到 6.2 个百分点。折算为瑞士法郎统计，集团总销售额达 20.68 亿瑞郎（约合 25.4 亿美元），同比下滑 1.5%。

分区域市场表现来看，美洲市场表现亮眼，本地货币口径销售额增长 9.6%；受建筑市场持续低迷拖累，欧洲市场本地货币销售额仅增长 0.8%；中东及非洲区域实现两位数增长，本地货币销售额增幅高达 17.5%；亚太市场发展环境分化明显，本地货币销售额增长 6.6%。

展望全年，在当前充满不确定性的全球大环境下，喜利得集团预计 2026 年以本地货币计算的销售额将实现低至中个位数增长。

喜利得以持续创新与直面客户的直销模式为核心优势。集团在全球拥有逾 34000 名员工，业务覆盖 120 多个国家与地区，依托工具设备、软件系统与配套综合服务，致力于帮助客户提升施工效率、保障作业安全、践行可持续发展。

集团日均与客户开展约 30 万次沟通交流，大量产品创意直接源自客户需求。倘若市场存在现有喜利得方案无法解决的难题，企业便会针对性研发全新解决方案。为此，喜利得每年将约 7% 的销售收入投入研发领域。从产品研发、生产制造、物流运输，到销售与售后服务，集团完整布局全产业链价值环节。

喜利得由欧根·喜利得（Eugen）与马丁·喜利得（Martin Hilti）兄弟于 1941 年创立，根基深厚、发展具备长期连续性。长久的稳健经营让企业成为客户值得信赖的合作伙伴与优选品牌。集团秉持“推动建筑业向好发展”的企业使命，恪守诚信、勇气、协作与担当四大核心价值观，持续打造各类产品与解决方案，助力建筑行业提升生产效率、推进可持续发展、强化施工安全保障。◆

Treace 全新 SuperBite™ 压缩螺钉系统革新足部骨科手术



近日，专注足部骨科医疗科技的 Treace Medical Concepts 公司传来重磅临床进展，其自主研发的新一代 SuperBite™ 压缩螺钉系统已顺利完成首例临床植入手术，标志着这款创新器械正式落地临床，为足踝骨科诊疗带来全新解决方案，开启足部骨科学术与临床应用新篇章。

据了解，SuperBite™ 压缩螺钉系统融合多项核心创新设计，精准适配足踝手术的临床痛点。产品采用变螺距螺纹 + 无头一体化结构，集成自钻、自动沉头双重功能，无需繁琐术前钻孔、修边操作，大幅简化手术步骤、缩短手术时长，同时能够为术区提供稳定且高强度的压缩固定效果。

在手术适配性上，该螺钉系统兼顾微创与传统开放手术双重场景，螺钉头部采用斜面与圆滑边缘的人性化设计，可有效降低术中

软组织损伤、规避术后刺激风险。同时，产品尺寸覆盖 2.5mm 至 7.0mm 全规格，全面适配前足、中足、后足各类截骨、骨科修复及关节融合手术，适用场景广泛，临床通用性极强。

本次首例手术由纽约特殊外科医院医师、Treace 外科顾问委员会成员 Anne Holly Johnson 博士主刀。术后她对该系统的临床表现给予高度认可，表示本次首例手术流程顺畅高效，器械的操作便捷度、术中固定压缩效果均达到预期，临床体验十分亮眼，后续将在各类足踝融合、截骨手术中常态化应用该系统。

Treace 公司首席执行官 John T. Treace 公开表示，SuperBite™ 压缩螺钉系统与即将上市的 SpeedXM™ 中足融合系统，将成为公司核心增长动力。两大创新产品加持下，2026 年公司可触及市场规模预计新增约 3 亿美元。

据该公司透露，SuperBite™ 压缩螺钉系统全线产品计划于 2026 年第三季度实现全面商业化，届时将广泛投入临床使用，惠及更多足踝骨科患者。◆

Teks 推出 Elite 高阶自钻螺丝，赋能工程高效精细化作业

金属紧固解决方案品牌 Teks® 全新推出 Elite 系列金属对金属高阶自钻螺丝（Teks Elite Metal-to-Metal Screws），精准面向电气配套、HVAC 暖通空调、金属框架搭建及通用建筑工程等专业场景，凭借升级钻尖、驱动结构与头部设计，无需预先钻孔，全面提升金属对接作业的安装效率、锁付精度与连接稳定性，为专业施工团队提供更高标准的紧固方案。

作为定位高端施工场景的升级产品，Teks Elite 自钻螺丝搭载品牌专利 Lightning Point™ 闪电钻尖技术，相较传统产品起钻速度提升 20%，可有效杜绝螺丝在光滑金属表面滑移、跑偏问题，实现快速精准定位，大幅降低施工校准耗时，适配高强度、大批量金属安装作业。

在锁付操控与施工容错性上，新品配置 T-20 星形驱动槽 StikFit™ 稳固咬合技术，能够强化起子头与螺丝的贴合度，大幅减少锁付过程中的晃动、打滑现象，同时彻底解决高空、狭窄工况下螺丝易掉落的痛点，显著提升施工便捷度与作业安全性。



产品采用低轮廓华司头优化设计，安装后可实现近乎齐平的贴合效果，外观平整美观，同时加持更强的夹持锁紧力，有效规避金属构件松动、贴合不严等问题，保障金属与金属对接结构的紧密性、稳固性与耐久性。

Teks 资深产品经理 Kim Cortes 表示，Elite 系列的研发初衷，是针对性解决传统金属紧固施工中定位不准、效率偏低、锁付一致性差等常见痛点，通过全方位性能升级，帮助专业施工团队标准化作业流程，稳定输出高质量安装效果，兼顾效率与工程品质。

应用层面，该款新品广泛适配电气配件安装、风管固定、槽钢支撑、金属框架拼接等主流金属紧固场景。在产品布局上，Teks Elite 系列并非替代原有经典 Original 系列，而是形成高低搭配的双线产品矩阵：Original 系列主打通用场景，保障日常施工稳定可靠；Elite 系列聚焦高端专业工程，主打极速安装、精准操控、施工一致性三大核心优势，满足差异化市场需求。

目前，Teks Elite 高阶金属自钻螺丝已推出多规格尺寸与多元化包装方案，全面进驻美国主流零售商、专业建材供应商及五金流通渠道，面向全球工程服务商、五金经销商开放供货，进一步完善 Teks 在高端金属紧固市场的产品布局，助力建筑、机电、暖通行业精细化、高效化施工升级。◆

阿根廷对华碳钢紧固件启动第三次日落复审及情势变迁复审调查



2026 年 9 月 17 日，阿根廷经济部发布 2026 年第 1577 号公告，应阿根廷行业协会 Cámara Fabricantes de Caños y Tubos de Acero 及阿根廷生产商 Cintolo Hnos. Metalúrgica SAIC 申请，对原产于中国的碳钢紧固件启动第三次反倾销日落复审调查，同时启动情势变迁复审调查。公告自发布之日起生效。

本次复审将重新评估是否有必要继续维持现行反倾销措施，以及是否需要根据市场变化调整或取消现行措施。

涉案产品范围

产品名称：碳钢紧固件［西班牙语：accesorios de cañerías para soldar a tope (fittings) -codos, excepto codos de 180° y codos de reducción, y tes- de aceros al carbono, en varias formas, fabricados según normas ASME B16.9 y ASTM A234 o norma equivalente (IRAM 2607, etcétera), de diámetros externos iguales o mayores a SESENTA COMA TRES MILÍMETROS (60,3 mm) (designación DOS PULGADAS (2")) y menores o iguales a TRESCIENTOS VEINTITRÉS COMA OCHO MILÍMETROS (323,8 mm) (designación DOCE PULGADAS (12")) en espesores standard y extra pesado］

制造标准：ASME B16.9、ASTM A234 或同等标准（如 IRAM 2607 等）

尺寸范围：外径≥ 60.3 毫米且≤ 323.8 毫米

厚度规格：标准厚度及超标准厚度

排除产品：180 度弯头、异径弯头、碳钢三通

南共市税号：7307.19.20、7307.93.00

调查期

倾销调查期：2025 年 5 月—2026 年 4 月

损害调查期：2023 年 1 月—2026 年 4 月

企业参与时限

利益相关方应于公告发布之日起 30 日内下载调查问卷参与调查。

下载地址：www.argentina.gob.ar/cnce/cuestionarios

提示：企业需按时提交问卷与相关证据材料，逾期将丧失陈述抗辩机会，直接影响案件裁决结果。

该案最早可追溯至 2008 年

2008 年 10 月 23 日：阿根廷对原产于中国的碳钢紧固件启动反倾销调查。

2009 年 10 月 22 日：第 11 号公告作出肯定性终裁并征收反倾销税。

2015 年 10 月 26 日：第一次日落复审作出肯定性裁决，延长征税期限。

2021 年 9 月 22 日：第二次日落复审作出肯定性裁决，继续延长征税期限。

2026 年 9 月 17 日：启动第三次日落复审，并同步启动情势变迁复审。

值得注意的是，阿根廷经济部在公告中明确，复审期间不再维持 2021 年确定的现行反倾销措施的效力，直至复审程序结束。

对紧固件企业的提示

核对产品：出口碳钢紧固件至阿根廷的企业，请对照产品标准、尺寸范围和税号，确认是否落入本次调查范围。

把握时限：30 天应答窗口期，尽快联系涉外贸易救济律师，准备问卷、财务及出口交易材料。

积极应诉：本次同步启动情势变迁复审，且复审期间暂停执行原措施，存在调整或取消现行措施的可能性，涉案企业应积极应诉。

跟踪风险：持续关注案件进展，评估对阿根廷出口业务的影响，灵活调整订单与报价策略。◆

墨西哥对华钢盘条启动反倾销日落复审调查

2026 年 7 月 23 日，墨西哥经济部发布公告称，应墨西哥生产商 Deacero, S.A.P.I. de C.V. 和 Ternium México, S.A. de C.V. 申请，对原产于中国的钢盘条（西班牙语：alambrón de acero）启动反倾销第二次日落复审调查。本案倾销调查期为 2025 年 7 月 1 日至 2026 年 6 月 30 日，损害调查期为 2021 年 7 月 1 日至 2026 年 6 月 30 日。涉案产品的 TIGIE 税号为 7213.10.01、7213.20.91、7213.91.03、7213.99.99、7227.10.01、7227.20.01、7227.90.99。案件调查期间，现行反倾销税持续有效。公告自发布次日起生效。

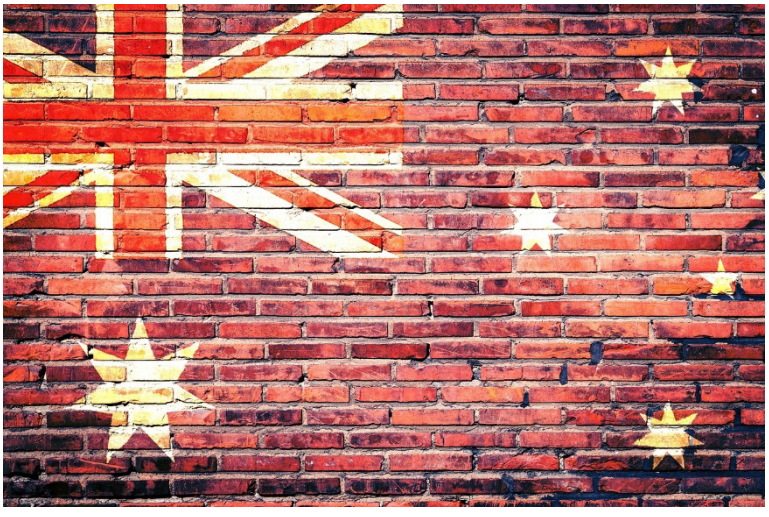


利益相关方应于公告发布次日起的 28 个工作日内登记应诉、提交答卷及有关证据材料。

2015 年 9 月 2 日，墨西哥对原产于中国的钢盘条发起反倾销调查。2016 年 7 月 28 日，墨西哥对该案作出肯定性终裁，对涉案产品征收 0.49 美元 / 千克的反倾销税。2021 年 7 月 22 日，墨西哥对该案启动第一次日落复审调查。2023 年 1 月 19 日，墨西哥对该案作出第一次日落复审肯定性终裁，决定维持 2016 年 7 月 28 日原审终裁确定的反倾销税 0.49 美元 / 千克不变，措施自 2021 年 7 月 29 日起生效，有效期为 5 年。◆

其他新闻 Other News

澳大利亚对华轻型钢螺柱和轨道作出双反终裁



2026 年 9 月 15 日，澳大利亚反倾销委员会连发两份公告，正式公布针对源自中国轻型钢螺柱和轨道（Light Gauge Steel Stud and Track）的反倾销、反补贴终裁结果，标志着自 2025 年启动的“双反”调查尘埃落定。

根据第 2026/119 号公告，经澳大利亚工业、创新和科学部长采纳澳大利亚反倾销委员会建议，对华涉案产品征收反倾销税：文安县凯泽建材有限公司（Wenan Kaize Building Material Co.,Ltd）税率 37.8%，中国其余不合作及其他出口商税率为 33.3%。

同日发布的第 2026/120 号反补贴终裁公告称，对中国不合作出口商及其他出口商征收 4.5% 反补贴税；其中文安县凯泽建材有限公司因调查期内补贴金额属于微量，反补贴调查已于今年 8 月 17 日终止，无需缴纳反补贴税。

涉案产品为：金属镀层、无论是否含金合金，型材宽度、高度最大均 170 毫米，基材厚度最高 0.69 毫米的轻型钢螺柱和轨道。涉案产品的澳大利亚海关编码为 7216.61.00.57、7216.69.00.58、7216.91.00.59、7308.90.00.52、7308.90.00.53、7308.90.00.55、7308.90.00.56。

值得注意的是，中厚规格轻型钢螺柱和轨道、横撑、柔性导槽构件不在本次征税措施适用范围之内。

此次终裁落地后，相关中国出口企业出口澳洲市场，将叠加面临反倾销、反补贴两道关税壁垒，或将对国内轻型钢建材对澳出口业务带来直接影响。

澳大利亚对华可互换夹紧螺栓支架作出反倾销行政复审终裁

此外，2026 年 8 月 17 日，澳大利亚反倾销税委员会发布第 2026/056 号公告，澳大利亚工业与科技部长接受了澳大利亚反倾销复审组对进口自中国的可互换夹紧螺栓支架（Interchangeable Bolted Clipping System Brackets）作出的反倾销行政复审终裁建议，确定宁波锋晖金属制品有限公司（Ningbo Fenghhui Metal Products Co.,Ltd.）的修订后正常价值以及将该企业的倾销幅度由原 71.2% 调整为 63.8%，反倾销税维持 47.6% 不变。本案涉及澳大利亚海关编码 7326.90.90.60 和 8302.50.00.21 项下的产品。

2026 年 1 月 9 日，应 AC Plumbing Supplies Pty Ltd. 的申请，澳大利亚反倾销复审组对进口自中国的可互换夹紧螺栓支架进行反倾销行政复审调查，审查澳大利亚工业与科技部长对该案作出的反倾销终裁。◆

CMES 華机展

东莞国际机床展

东莞国际工业自动化及机器人展

2026.10.29-11.1 广东现代国际展览中心[东莞厚街]

参展咨询

扫码领取参观门票



参展企业 **1500+**

展览规模 **130,000m²+**

专业采购观众 **130,000+**

聚焦4大热门应用行业加工解决方案

3C电子 / 精密模具 / 汽车零部件 / 医疗器械

名大会展
MINGDA EXHIBITION

CNTIE2026

2026中国.南通(CNTIE)国际工业装备博览会

2026 China (Nantong)
International Industrial Equipment Expo

ADDRESS·地点

南通国际会展中心

Nantong International Convention and Exhibition Center

TIME·时间

2026年11月18-20日

18-20日November2026

找商机 选品牌 只来东北沈阳展

北方展览 NORTHERN EXHIBITION ufi Member

2027年第28届东北国际建筑五金、紧固件及钉丝网展会

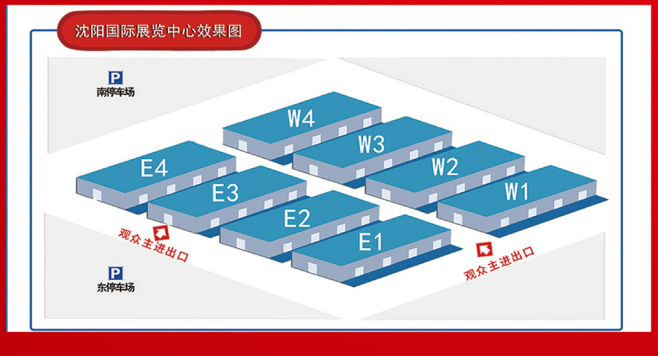
NJJE

时间：2027年4月24-26日 地点：沈阳国际展览中心

同期举办

- CNHE 东北五金展
- 东北泵阀展
- CNLE 东北照明展
- 东北焊接展
- 东北电线电缆展





在东北沈阳展，您将获得以下机会

- 领先您的竞争对手，了解市场新的动态和买家的趋势
- 集中接触经购商与终端客户进行现场采购，节约推广成本
- 寻找值得信赖的采购商、经销商，拓展新业务
- 开拓辽宁、吉林、黑龙江、内蒙古、河北、天津、山东、及俄罗斯、韩国、日本、朝鲜边贸市场的优选平台

北方工商业展览有限公司

辽宁省暨沈阳市五金机电行业商会会长单位
辽宁省中俄合作协会

地址：沈阳市和平区三好街93号金源大厦5F 电话：024-23974769

项目负责人：刘秀丽 13804040384 微信：Dbjgj-00

东北紧固件展微信

mta HANOI

13 - 15.10.2026

VEC - HANOI, VIETNAM

LẦN THỨ 11

TRIỂN LÃM VÀ HỘI THẢO QUỐC TẾ VỀ CƠ KHÍ CHÍNH XÁC VÀ SẢN XUẤT CHẾ TẠO

The 11th International Precision Engineering and Manufacturing Exhibition & Conference



MTA HANOI

EXPLORE NOW

ORGANISER
Đơn Vị Tổ Chức

informa markets
SES Vietnam Exhibition Services Company Limited

INCOPORATING
Phối Hợp Cùng

VINRA

WELDTECH HANOI

TOOLTEC & HARDWARE HANOI

METROLOGY HANOI

www.korea-metal.com

KOREA 2026 METAL WEEK

Fastener & Wire Industrial Exhibition

28(Wed.)~30(Fri.), October, 2026

10:00 AM ~ 5:00 PM Exhibition Center 1, KINTEX, S. Korea

+ Joint Exhibition

METAL / K-TECH INSIDE SHOW / TOOL TECH+SMART WELDING AUTOMATION FAIR (32,167㎡)

Materials



Powder / Composite / Nonferrous / Wire / Raw materials / Sheet / Steel / Pipe

Parts



Mold / Cold Forging / Hot Forging / Diecasting / Foundry / Assembly

Machinery



Machine Tool / Metal Processing / Equipment / Control and Measuring Instrument / Former / Press / Plant

Advanced Technology



Tools / Factory Automation / Laser / Welding / Heat Treatment / Pump / Surface Treatment / Environment / 3D Technology

Hardware



Power Hand Tools & Accessories / Locks & Fittings / Fasteners & Fittings / Automotive Supplies & Accessories / DIY / Hardware Processing & Manufacturing Equipments / Safety Equipment & Product

Enquiry to Korea Trade Fairs Ltd. Tel. 82-2-783-8261 / Email. ktfairs@ktfairs.com

wire India | Tube India | METEC INDIA | WELDING & CUTTING INDIA

30 NOV. – 02 DEC. 2026 | Bombay Exhibition Center, Mumbai, India



4 SHOWS

1 Benchmark for the Metal Industry

Visitor Registration is live now!

Key Highlights 2026

- **600+** Exhibitors
- Participation from **25+** Countries
- **5+** Country Pavilions
- More than **45,000+** Sqm Exhibition Floor
- **25,000+** Visitors

Powered By

wire Düsseldorf | Tube Düsseldorf | N1 worldwide | GIFA METEC THERM PROCESS NEWCAST powered by The Bright World of Metals | SCHWEISSEN & SCHNEIDEN No.1 | MESSE ESSEN | Messe Düsseldorf India

NO. 1 MACHINE TOOLS & METALWORKING EXHIBITION SERVING ASEAN



INFINITE *POSSIBILITIES*

18>21 NOV 2026

WED SAT
10.00-18.00 HRS.

BITEC BANGKOK

Built by RX BITEC
www.metalex.co.th

Co-located with:
SHEET METALEX | WIRETech | TUBETech | WELDING | ROBOTX METALEX

CONTACT US +66 2686 7299 metalex@rxbitec.com metalexpage @metalexexpo

土耳其唯一助力全球品牌
持续成长的
国际展会

10.周年

International Hardware Fair
İSTANBUL
HIRDAVAT
FUARI

立即获取免费
参观邀请函

2026年11月18-21日

伊斯坦布尔博览中心（YESILKOY）

全球领先的五金品牌
齐聚伊斯坦布尔



ORGANIZATION

MAIN SPONSOR

获得土耳其共和国
贸易部官方支持激励

本展会依据第5172号法律，在土耳其商会和商品交易所联盟（TOBB）监督下举办



FASTENER & HARDWARE INDONESIA

The 9th Indonesia International Hardware, Hand Tool & Fastener Exhibition 2027

Indonesia Automotive & Logistics Week

26-28 MAY 2027

JIExpo Kemayoran Jakarta

- Screws
- Tool Holders
- Hardware & Tools
- Builder Tools

OUR WEBSITE

The INDONESIA's Exclusive Event for

HARDWARE, AUTOMOTIVE TOOLS & FASTENERS INDUSTRY

Info: +62 21 - 5435 - 8118 info@gem-indonesia.net GEM INDONESIA

金蜘蛛
紧固件网
®

金蜘蛛紧固件网

让世界找到你

全球工业展会精准曝光与考察方案

国外工业展会



一键直达33,000+海外工业展商

- 精准匹配目标客户
- 高效拓展海外市场
- 展会、国家、产品三维筛选



国外工业展会展商数据库

咨询加微信：136 5092 3339

汉诺威工业博览会：透视紧固件贸易新风向



2026 年 4 月 20-24 日，全球工业风向标——德国汉诺威工业博览会(HANNOVER MESSE)在汉诺威会展中心盛大启幕。本届展会延续“世界工业晴雨表”与“工业界奥林匹克”的核心地位，吸引全球工业目光聚焦于此。

金蜘蛛传媒携全英文采购指南《Fasteners & Auto Parts》(FAP)再度出征，开启第 172 次环球推广之旅，现场高效对接国际采购商、精准推介中国优质紧固件企业，为中德产业贸易搭建高效桥梁。

据主办方表示，本届汉诺威工博会汇聚全球 60 余国约 3000 家参展商，12.3 万名现场参会者。展会覆盖智能制造、工业能源、数字生态、工业零部件与解决方案、全球贸易投资等全产业链，是观察全球工业脉动与国际供需格局的重要窗口。紧固件作为工业基础零部件，深度嵌入汽车、机械、能源等核心领域，成为本届展会供需对接的热点赛道。

展会现场，金蜘蛛传媒推广成效显著，众多国际采购商主动接洽、留存名片，表达明确合作意向。团队重点推介中国紧固件企业在标准件、通用件及中高端 DIN 认证产品领域的优势，助力中国供应商精准触达海外优质客源。值得关注的是，大量境外客商对 2026 年 10 月 21-23 日在苏州国际博览中心举办的第 25 届苏州紧固件展展现浓厚兴趣，不少企业明确参观计划。

中德紧固件贸易：规模稳增，结构互补

依托汉诺威工博会的行业视角，复盘中德紧固件双边贸易，呈现“顺差稳定、结构分化、双向绑定”的鲜明特征，贸易规模与产业协同持续深化。

一、中国出口德国：量增价稳，性价比优势稳固

2025 年中国紧固件出口德国总额达 5.51 亿美元，同比增长 8.8%，德国稳居中国紧固件全球第四大出口市场（仅次于美国、越南、俄罗斯）。出口均价约 1900 美元 / 吨，呈现“量增价稳、均价微跌”态势，性价比竞争力持续凸显。

主力产品：螺栓、螺母、垫圈等中低端标准件，广泛适配建筑、通用机械、汽车售后市场等领域；

升级趋势：8.8 级、10.9 级等 DIN 认证中高端产品占比稳步提升，逐步切入德国中端配套市场。

二、德国出口中国：质高价优，高端配套不可替代

2025 年德国紧固件对华出口额约 5.0 亿美元（全年估算），同比下降 5%-8%，呈现“量价双降”态势，核心源于国产替代加速推进。德国为中国紧固件第三大进口来源国（仅次于日本、美国），出口均

价高达 4500-5000 美元 / 吨，是中国对德出口价的 2.3-3.1 倍，技术、认证与材料溢价显著。

主力产品：10.9 级、12.9 级高强度螺栓，德系车原厂配套件，航空、风电、高端装备专用紧固件；

核心优势：特种不锈钢、钛合金、高温合金等高端材料件，以及严苛工况下的定制化解决方案，仍是中国高端制造的关键补充。

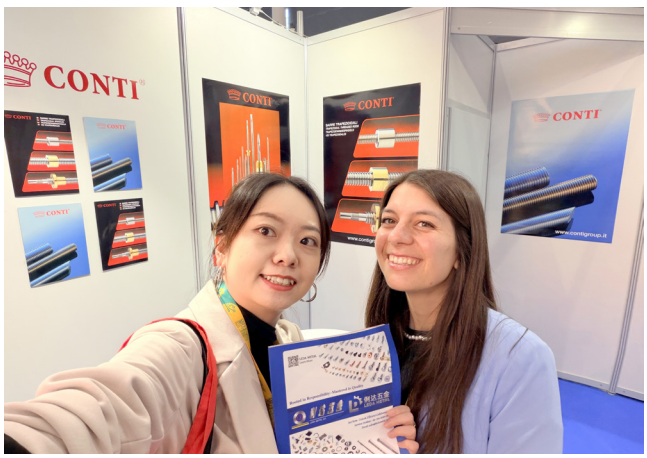
三、贸易核心特点：顺差收窄，双向协同深化

1. 顺差稳定，格局优化：2025 年中国对德紧固件贸易顺差约 0.5 亿美元，从早年“大额顺差”转向小幅顺差、结构互补，双边贸易更趋平衡；

2. 结构分化，各擅胜场：中国出口以量大价平、通用标准件为主，依托规模与成本优势深耕德国中低端市场；德国出口以质高价高、高强度专用件为核心，凭借技术壁垒占据中国高端配套赛道；

3. 产业驱动，汽车绑定：德系车企（大众、宝马、奔驰）在华生产拉动双向配套需求；中国新能源汽车、工程机械出海，带动标准件出口德国；中国高端制造升级，仍需德国高强度、特种紧固件支撑；

4. 价格悬殊，溢价显著：2025 年中国对德出口均价约 1.9 美元 / 千克，德国对华出口均价达 4.5-5.0 美元 / 千克，价差源于技术、认证、材料、品牌四重溢价，凸显双方产业定位差异。



双向共赢，中国紧固件加速迈向中高端

2025 年中德紧固件贸易稳健增长、结构互补、双向绑定，成为全球零部件贸易的典型范本。中国企业以性价比 + 规模巩固德国中低端市场，同时加速突破中高端技术壁垒，DIN 认证产品、高强度件出口占比持续提升；德国企业凭借技术 + 品牌 + 认证，牢牢占据中国高端配套市场，支撑中国汽车、风电、高端装备等领域升级发展。

德国，作为欧洲最大的经济体与制造业殿堂，既是全球工业标准的制定者，也是一个高度成熟的紧固件消费市场。对于中国紧固件企业而言，这片看似“高冷”的市场，实则蕴藏着巨大的结构性机遇，正成为推动行业从“出口大国”迈向“强国”的关键战场。



德国市场的吸引力，首先源于其庞大且稳定的需求与鲜明的供需结构。作为欧洲第一、全球第三大紧固件市场，2024 年市场规模约 240 至 260 亿欧元，汽车、机械、建筑三大领域占据超七成份额，而新能源产业的崛起更催生了对风电锚栓、光伏支架紧固件等特种产品的激增需求。值得注意的是，德国本土制造聚焦高端，中低端标准件产能不足、成本高企，形成了明显的供需缺口。

成本优势与供应链重构，为中国企业打开了核心突破口。欧洲能源危机持续，德国本土制造压力加剧，而中国拥有完整的产业链集群、规模化生产能力与可控的成本体系，在中端 DIN 标准件领域形成了无可替代的性价比优势。同时，俄乌冲突与贸易摩擦推动德国企业实施“去单一化”供应链策略，降低对单一来源依赖，为中国企业通过海外仓、本地办事处或分厂布局，实现短交期、快响应服务提供了黄金契机。

新能源与绿色转型，更是开辟了全新的增长赛道。德国全力推进能源转型，电动车、风电、光伏等产业成为发展重点，而新能源装备对紧固件的需求远超传统领域——单台电动车紧固件用量比燃油车高约 37%，且对轻量化、抗疲劳、长寿命产品需求迫切。此外，欧盟碳关税（CBAM）、REACH 无铬涂层等绿色法规落地，倒逼行业升级，中国企业在低碳工艺、环保表面处理等领域的技术积累，使其能够精准对接市场需求，抢占绿色制造红利。

当然，欧盟反倾销税、碳关税带来的成本压力，德国企业严苛的质量标准与专利壁垒，以及本土品牌认知度不足的短板，都是必须直面的挑战。但对于中国紧固件企业而言，这既是一场考验，更是一次转型升级的战略机遇。

随着全球工业复苏与产业链重构，中德紧固件贸易将持续呈现“顺差收窄、双向配套深化、汽车产业链高度绑定”的格局。中国紧固件企业需紧抓出海机遇，依托汉诺威工博会、苏州紧固件展等专业平台，强化品牌建设、技术研发与认证体系，加速从“价格竞争”向“价值竞争”转型，深度融入全球高端供应链，实现从“制造大国”向“制造强国”跨越。◆

走进泰国建筑建材展，探索建筑应用与紧固件产业新机遇



2026 年 4 月 26-30 日，由金蜘蛛传媒主办的“中泰紧固件及建筑应用交流会暨考察活动”组团赴泰国，开展为期五天的商务考察之旅。考察团先后走进曼谷、罗勇府，亲临行业专业展会、参访当地标杆企业、实地调研产业核心园区，精准对接泰国建筑建材与紧固件优质产业资源，积极探寻东盟市场合作新路径，为深化中泰产业协同发展注入全新动能。4 月 28 日，中企代表团一行抵达曼谷 IMPACT CHALLENGER 会展中心，组团参观第 38 届泰国国际建筑建材展（Architect’26）。

作为东盟规模最大的建筑技术博览会，本届展会以“技术赋能建筑，创新引领未来”为核心，汇聚全球超 1000 家参展商，集中展示十万余种前沿建材产品与技术，吸引 30 余万名专业观众到场，是东南亚建筑行业的“风向标”。

本届展会，作为支持媒体，金蜘蛛传媒一如既往地在展会上大量派发全英文采购指南《Fasteners & Auto Parts》（FAP），开启第 173 次环球推广之旅，现场高效对接东南亚采购商、精准推介中国优质紧固件企业，为中泰产业贸易搭建高效桥梁。

此外，金蜘蛛传媒还广邀现场采购商和参展商前往参加 10 月 21-23 日在苏州国际博览中心举办的第 25 届苏州紧固件与技术展，不少商客表示此前也参加过苏州紧固件展，今年也会计划前往参观。

代表团成员深入各大展馆，与泰国本土及国际展商、专业观众深入交流，重点调研新型环保建材、智能施工设备、高端紧固件等领域的技术创新成果与市场应用场景，详细了解泰国建筑建材行业的最新发展趋势、供需格局及消费需求特点，精准挖掘泰国基建与房地产市场升级背景下的建材、紧固件细分领域合作机遇。

此次泰国考察行程紧凑、内容充实，代表团通过“观展、访企、调研园区”的立体化模式，全面掌握泰国建材与紧固件产业的发展现状、技术趋势及投资环境，搭建起中泰企业沟通合作的桥梁。下一步，代表团将梳理考察成果，对接优质合作资源，推动中泰企业在技术交流、产能合作、市场拓展等方面开展深度合作，助力更多中企深耕东盟市场，实现互利共赢发展。











泰国建材市场紧固件需求

泰国建材领域紧固件整体需求旺盛、持续增长，是当地第二大应用场景，仅次于汽车，占总需求 35%－40%，对应市场规模约 7－8 亿美元，高度依赖进口，中国是第一大供应国。

一、核心需求概况

市场体量：泰国紧固件总市场约 20 亿美元，建筑建材占比 35%－40%，年增速 4%－5%，EEC 基建、中泰高铁、住宅与厂房建设持续拉动。

需求主力：

住宅 / 商业地产：标准件走量（螺栓、螺母、自攻钉、膨胀螺丝、吊顶 / 幕墙紧固件）。

基建 / 工业厂房：高强、防腐、抗震、锚栓类需求刚性，EEC 与罗勇等工业区厂房建设集中放量。

建材配套：钢结构、铝型材、门窗、吊顶、龙骨、卫浴、暖通安装全链条用紧固件。

区域集中：曼谷 + 东部经济走廊 EEC（罗勇、春武里、北柳）占建材紧固件需求 60% 以上，泰中罗勇工业园厂房建设需求突出。

二、产品与品质偏好

主流品类：膨胀螺栓、化学锚栓、六角螺栓 / 螺母、自攻螺钉、干壁钉、钢结构大六角、幕墙连接件、防松垫圈。

关键要求：

必须适配湿热气候，优先镀锌 / 热镀 / 不锈钢防腐等级。

工程端看重强度等级、力矩达标、抗震性能，需符合泰国 TIS 标准。

中资工地偏好国标兼容，本地工程更认 ISO/TIS 认证。

价格定位：性价比走量为主，大型工程接受中高端溢价，低端劣质品难进正规项目。

三、供应与竞争格局

本土产能弱：以小型加工厂为主，高端 / 大规格 / 防腐型严重依赖进口。

进口来源：中国大陆第一（性价比、交期、全品类），其次日本、韩国、中国台湾（高端专用件）。

渠道：本地五金批发商、建材市场、工程集采、工业园区配套采购。◆





踏浪东盟，掘金南洋
中马汽摩配及紧固件交流会暨考察活动见闻



2026 年 5 月 13 日至 17 日，由浙江省汽摩配行业商会与金蜘蛛传媒联合主办的“中马汽摩配及紧固件交流会暨考察活动”在马来西亚隆重举行。活动旨在助力中国企业把握马来西亚市场机遇，加速东南亚区域市场布局，夯实全球化发展根基，赋能企业迈向可持续发展未来。

观行业盛会，洞悉东盟汽车产业脉搏







每一场专业展会，都是产业发展的缩影。5 月 14 日上午，考察团一行步入马来西亚吉隆坡会议中心，正式开启第十五届吉隆坡国际汽车零配件、维修检测诊断设备及服务用品展览会（Automechanika Kuala Lumpur）的观摩之旅。

作为本届展会的 VIP 参观团，考察团受到展会主办方的热情接待。主办方代表全程陪同，带领考察团观摩隆重的展会开幕式，随后深入各大展馆巡馆观展，沿途详细介绍展会亮点、重点展商及东盟汽车市场最新动态，为考察团高效观展、精准对接客商提供有力保障。

作为东盟地区首屈一指的汽车行业盛会，本次展会紧贴全球行业发展趋势，精准把握区域产业加速转型节点，全面展示乘用车、商用车及摩托车从主机厂到售后市场的全产业链前沿技术与发展趋势，直观凸显马来西亚汽车市场强劲的发展势能。

本次展会全面扩容升级，六大展馆全线开放，展览面积达 12500 平方米，汇聚 16 个国家及地区共 317 家优质展商同台展出。展品涵盖汽车部件、电子电控、改装养护、检测维修、油品耗材、数字化服务、智能网联、汽车制造自动化等多元品类，全方位展现东盟汽车产业的发展现状与未来走向。

本次展会中，金蜘蛛传媒作为展会合作媒体，持续深耕海外商贸

推广，现场派发全英文采购指南《Fasteners & Auto Parts》（FAP），开启第 174 次环球推广之旅，精准对接东南亚采购商、推介国内优质紧固件企业，为中马双边贸易搭建高效互通桥梁。

值得一提的是，考察团成员企业骆氏集团亮相本届展会，携旗下发动机液压悬置、橡胶金属减震件等多款汽配产品与前沿技术精彩展出，充分彰显中国汽摩配企业过硬的制造实力。展位前海外客商络绎不绝，咨询洽谈氛围热烈，成为展会现场一道亮眼的中国风景线。

考察团成员在展馆内开展商务走访，观摩行业新品、对标国际先进工艺，主动接洽海外采购商与本土参展企业，调研马来西亚市场准入规则、供应链配套现状及产品需求痛点。从汽配零部件到工业紧固件，从智能生产设备到新能源配套方案，企业在交流中捕捉商机、在观摩中迭代认知，将展会热度转化为长效商贸合作潜力。



马来西亚汽配及紧固件产业市场解析

马来西亚作为东盟核心经济体，汽车产业是当地重点支柱产业，亦是中国汽摩配和紧固件企业布局东南亚的关键战略节点。近年来马来西亚汽车销量保持稳定，产业加速向新能源、智能化方向转型。当地政府出台多项利好政策，推动电动车普及、完善充电基建，鼓励零部件本土化配套，为外资企业入驻营造优质营商环境。



目前马来西亚本土汽配供应链存在结构性短板，高端紧固件、精密加工零部件、新能源热管理配件等技术密集型产品高度依赖进口，为国内制造企业提供优质市场切入窗口。同时马来西亚作为东盟转口贸易枢纽，高强度螺栓、不锈钢连接件等紧固件产品需求稳定，中国企业凭借成熟工艺与成本优势，持续提升当地市场占有率。

贸易数据直观印证市场潜力。据金蜘蛛传媒统计，2025 年前三季度，马来西亚紧固件进口额逼近 4.9 亿美元，出口额仅 2.6 亿美元，贸易逆差显著；其中 9 月单月进口额飙升至 5908 万美元，创下年内新高，本地产能与市场旺盛需求之间的供需缺口持续拉大。中国是马来西亚紧固件最主要的进口来源国，2025 年中国对马来西亚紧固件出口额达 2.57 亿美元，位居中国紧固件出口目的地第 14 位。

汽配赛道同样增长动能充沛。2025 年中国汽车零配件出口总额达 590.51 亿美元，马来西亚跻身增速最快的海外核心市场之一。同年马来西亚本土乘用车新能源渗透率约 5%，汽配进口规模 39.1 亿美元，智能汽配市场规模达 15 亿美元。当前马来西亚乘用车市场日系品牌占比约 60%，随着新能源汽车产业快速渗透，当地市场格局或将迎来重塑，国产汽配品牌迎来宝贵发展机遇。

政策红利叠加供需缺口，马来西亚已然成为中国紧固件、汽摩配企业深耕东盟、突破增长瓶颈的重要跳板。

乘风而起，逐浪南洋。未来，考察团企业将以此次马来西亚考察之行为新起点，依托 RCEP 政策红利，持续深耕马来西亚及东盟市场。企业将聚焦产品本土化适配，优化供应链协同体系，拓展多元化贸易合作，以匠心打磨制造，以真诚缔结合作，让更多中国汽摩配、紧固件精品在东南亚热土上扎根生长，让中国制造扬帆出海、行稳致远。

山海不远，合作无界；深耕南洋，共赴华章。◆



市场规模将破 6.7 亿美元！
马来西亚紧固件赛道迎来黄金增长期



2026 年 5 月 20 日至 23 日，马来西亚国际机床、金属加工及自动化技术展览会（METALTECH & AUTOMEX） 在马来西亚吉隆坡国际贸易展览中心隆重举行。本届展会以三十周年庆典为契机，汇聚全球制造业精英，共探智能工业新机遇。

作为东南亚金属加工与智能制造领域的标杆性行业盛会，本届展会以“赋能工业卓越，重塑智能可持续制造”为核心主题，集结全球制造厂商、技术服务商及优质采购资源，成为东南亚工业领域商贸对接、技术交流的核心载体。

凭借扎实完备的制造业产业基底，马来西亚紧固件行业稳步扩容，市场刚需持续释放，已然跃升为东盟范围内含金量较高、发展潜力较大的紧固件核心消费市场，也成为国内紧固件企业布局东南亚、开拓海外增量市场的优选目的地。

本次展会期间，深耕紧固件行业商贸服务领域的金蜘蛛传媒，开启第 175 次环球商贸推广行程。团队于展会现场面向东南亚全域采购商，大量派发全英文专业采购杂志《Fasteners & Auto Parts》（简称 FAP），精准推介国内高性价比紧固件、汽车零部件产品，打通海内外供需信息壁垒，助力中国优质制造直面海外终端采购群体。

据了解，METALTECH & AUTOMEX 由 Informa Markets 会展马来西亚公司主办，历经三十年深耕沉淀，现已成为东南亚顶级的智能制造与金属加工专业交流平台。本届三十周年特别展会开放六大主题展馆，集中展出高端机床设备、自动化生产系统、精密工业零部件、低碳绿色制造解决方案等前沿产品与技术，覆盖金属加工全产业链。

展会副总监 Geonice Chong 表示，当下马来西亚制造业正全面朝着智能化、低碳化、集约化方向转型升级，完善的下游产业生态催生海量精密零部件采购需求，展会将持续发挥平台优势，链接全球上下游资源，助力海内外企业双向赋能、互利共赢。

本次盛会吸引了约 400 多家企业参展，其中中国大陆企业 78 家，同时亦吸引了如博尔豪夫等海内外知名紧固件企业集中亮相，参展国家及地区覆盖马来西亚本土、中国大陆、中国香港、中国台湾、德国、日本、韩国、新加坡、泰国、越南、印度等，各家企业携核心爆款产品与先进生产技术，深度挖掘马来西亚本地市场商机。





依托大型国际展会的流量优势，出海紧固件企业不仅能够快速拓宽本地销售渠道，更能高效塑造自主品牌影响力，深耕东盟海外市场。

多重优势加持，中马紧固件贸易合作潜力无限

制造业作为马来西亚经济核心支柱产业，产业底盘稳固、发展韧性强劲。2025 年马来西亚制造业销售额已接近 1.97 万亿马币。国内汽车制造、高端装备、电子电气、建筑工程、油气开发等多重下游产业同步蓬勃发展，全方位拉动工业紧固件、配套零部件产品的市场需求，为紧固件行业发展筑牢底层支撑。

行业数据直观印证市场红利：2024 年马来西亚工业紧固件市场规模达 2.142 亿美元，按照行业发展增速测算，2032 年市场规模将增至 3.447 亿美元，年均复合增长率稳定在 6.1%；若纳入 OEM 紧固件、塑料紧固件及相关配套技术服务，2024 年马来西亚紧固件整体市场规模已达 4.559 亿美元，预计 2030 年将突破 6.726 亿美元，年均增速 6.8%，增长空间十分广阔。

据金蜘蛛传媒统计，2025 年前三季度，马来西亚紧固件进口额逼近 4.9 亿美元，出口额仅 2.6 亿美元，贸易逆差显著；其中 9 月单月进口额飙升至 5908 万美元，创下年内新高，本地产能与市场旺盛需求之间的供需缺口持续拉大。中国是马来西亚紧固件最主要的进口来源国，2025 年中国对马来西亚紧固件出口额达 2.57 亿美元，位居中国紧固件出口目的地第 14 位。

从贸易结构来看，马来西亚本土高端紧固件产能不足，中低端通用紧固件生产成本高于国内，高度依赖进口中国螺丝、螺母、铆钉、非标紧固件及生产设备；而中国凭借完善的产业链、高性价比的产品，常年占据马来西亚紧固件进口市场主要份额。近年来，国内紧固件原材料、成品、自动化生产设备出口马来西亚的规模逐年递增，同时马来西亚特色合金紧固件、精密零部件也反向出口中国，形成双向互补的良性贸易格局。

2026 年恰逢中马建交 52 周年，两国战略互信持续加深，命运共同体建设走深走实。双边互免签证、国际航线加密、多元化双语营商环境等便利条件，大幅降低国内企业赴马投资、商贸往来的成本与门槛。经贸层面，中马合作根基深厚，中国长期稳居马来西亚第一大外来投资国席位，截至 2024 年 9 月底，中国对马来西亚各类投资存量（含非直接投资）超 190 亿美元。

马来西亚拥有完善的工业配套体系与成熟的精密加工产业能力，既是东南亚重要的产品生产基地与转出口枢纽，也是紧固件产品的核心消费市场。现阶段，马来西亚全力推进工业 4.0 战略落地，扶持企业普及自动化、数字化生产模式；同时当地营商政策利好不断，不仅签署 16 项自由贸易协定，深度融入全球贸易网络，多数工业行业更是放开外资持股限制，允许外资全资经营。

多重红利叠加，全面激活紧固件研发、生产、销售全产业链活力，本地紧固件产品除供给本土市场外，还可辐射整个东盟区域，商业辐射价值持续攀升。

放眼未来，依托东盟区域经济一体化、RCEP 政策红利以及中马两国产业差异化优势，双方紧固件产业协作维度将进一步拓宽，涵盖产品贸易、技术研发、工厂共建、资源共享等多个层面。国内紧固件企业可借力区位与政策优势，扎根马来西亚市场，辐射整个东盟地区，携手共享东南亚制造业高速发展红利。◆













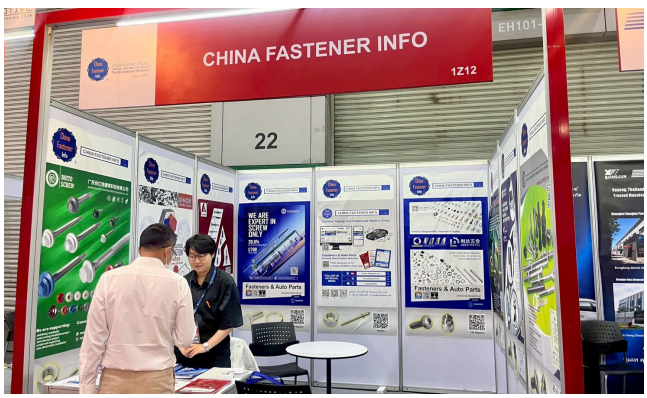
乘风出海，深耕泰国
中泰紧固件及汽车零部件考察团解锁东南亚出海新机遇



2026 年 6 月 16 日 -20 日，由金蜘蛛传媒主办的“中泰紧固件及汽车零部件交流会暨考察活动”在泰国曼谷顺利举办。本次活动联动东南亚制造业旗舰大展——泰国国际制造展览会，组织国内紧固件、汽车零部件行业知名企业深入曼谷展会现场、泰国标杆工业园与本土龙头制造企业实地走访，搭建起中泰紧固件汽配产业深度对接、商贸合作、技术交流的专业平台。

直击泰国国际制造展

考察活动第一站是 2026 泰国国际制造展（MANUFACTURING EXPO 2026）及旗下的泰国国际汽车零部件制造展（AUTOMOTIVE MANUFACTURING 2026），展会于 2026 年 6 月 17-20 日在泰国曼谷国际贸易展览中心举行（BITEC），金蜘蛛传媒以支持媒体参展，展位号为：101 馆 1Z12。



作为东南亚标杆工业盛会，展会设立七大专业主题展区，贯通全产业链上下游，汇聚全球超 2000 家参展品牌，覆盖 30 个国家与地区，设有多个国际地区展团，囊括中国大陆、日本、韩国、中国台湾等优质制造企业。展馆内展品品类齐全，塑胶加工、精密模具、汽车零部件、工业机器人自动化、电子元器件、表面涂装处理、工厂一体化管理解决方案一站式呈现。

同期配套 90 余场行业高端研讨会，136 位海内外技术专家现场分享前沿技术，为制造业从业者提供丰富学习与交流渠道。

其中细分专题展泰国汽车零部件制造展聚焦汽配赛道，集结 250 余家行业品牌，展出钣金加工、焊接工艺、精密测量检测、代工配套等全链条服务，吸引数万名东盟内燃机、新能源汽车零部件厂商到场采购洽谈。

当下东南亚汽车产业正迎来重大变革，车企与创业企业全面加速内燃机向电动汽车、智能车载系统转型，市场增长潜力突出。

数据显示，2025 年 1-10 月泰国电动汽车总产量达 50576 台，同比大幅增长 530%，涨幅高达 530%，新能源赛道爆发式增长清晰可见。

对于同时适配燃油车与新能源车的设备、零部件供应商而言，本次展会成为开拓泰国及东盟市场的黄金窗口，助力厂商对接本地精准采购资源，拓宽海外销售渠道，拥抱电动智能化发展新机遇。

金蜘蛛传媒携行业权威全英文采购指南《Fasteners & Auto Parts》（简称 FAP）亮相展位，开启品牌第 176 场全球产业推广行动，现场精准推介国内优质紧固件、汽配制造企业，为中泰产业贸易搭建高效对接桥梁。推广成效亮眼，大批海外采购商主动驻足咨询、交换名片，释放明确合作采购意向，有效帮助中国制造厂商精准触达东盟优质客源。



走访泰国本土紧固件龙头

当日下午，考察团一行实地走访泰国老牌紧固件标杆企业 Thai Mongkol Fasteners Co., Ltd，近距离学习本土头部工厂成熟经营、生产管理模式。

Thai Mongkol Fasteners Co., Ltd 自 1978 年深耕紧固件行业，数十年专注紧固件研发生产，依托成熟制造工艺助力区域工业发展。企业所有产品严格对标国际标准，坚持精益求精，实现长期稳定可持续发展。

企业业务以 OEM 定制紧固件为主，覆盖四大核心应用领域：建筑、电子家电配套紧固件；整车汽车零部件配套；医疗设备专用紧固件；各类通用工业五金配件。

座谈会上，各大企业代表积极与 Thai Mongkol 负责人交流。此外，考察团现场观摩冷锻生产、全检分选、理化检测全流程，深度交流紧固件行业本地化生产、品质管控、多行业配套服务运营经验。



探访不锈钢线材集团

接着，考察团前往泰国不锈钢线材龙头 Menam Stainless Wire Public Co., Ltd，参观现代化线材生产基地与智能物流仓储中心，调研东南亚金属原材料供应链、智能仓储物流发展现状。

Menam 是泰国本土领先的金属冷拔型材、不锈钢原料、不锈钢焊材综合生产商，同步提供配套工程技术服务。企业注册资本 2.99 亿泰铢（约 1000 万美元），厂区占地 52800 平方米（33 莱），金属线材、棒材年产能 12000 吨，现有员工 280 人。产品线覆盖六大工业金属品类：通用不锈钢线材、精密不锈钢棒材、TIG/MIG 不锈钢焊接丝、特种焊材、汽车排气专用不锈钢焊丝、不锈钢异型材、碳钢及合金钢材，全面适配汽配、机械、五金加工等多行业原料需求。

企业完成立体智能仓储系统改造，仓储使用面积新增 1950 ㎡，不仅提升库存容量，还实现物料快速精准检索，大幅减少物料堆叠损耗，压缩仓储人力成本，打造安全规范的标准化作业环境。

考察期间，考察团深入产线、实验室与仓储中心，全面了解泰国高端金属原材料生产工艺、品控标准与智能化仓储物流解决方案，为国内上下游企业配套东盟市场提供重要参考。



搭建双向互通桥梁

本次金蜘蛛传媒组织的中泰交流考察活动，实现“展会对接 + 标杆工厂实地研学”双线并行，一方面借助 MANUFACTURING EXPO 平台，让国内紧固件、汽配企业直面东盟海量采购商，把握泰国电动车产业高速增长红利；另一方面通过走访本土龙头紧固件、不锈钢线材企业，直观学习东南亚成熟制造企业的生产管理、品控体系与供应链运营模式。

依托金蜘蛛全球推广资源，本次活动有效打通中泰五金汽配产业信息壁垒，既推动中国优质紧固件、汽车零部件产品走向东盟市场，也为国内制造企业洞察东南亚产业转型趋势、优化海外布局提供宝贵实地调研机会。

随着东盟电动化浪潮持续升温，中泰紧固件与汽车零部件产业合作空间将持续拓宽，金蜘蛛传媒也将持续搭建跨国产业交流平台，持续赋能国内制造企业出海拓市。◆

越南稳居中国第二大紧固件出口市场，东南亚赛道全面崛起







7 月 1-4 日，由 Informa Markets 主办的第 22 届越南胡志明机床及金属加工展览会（MTA VIETNAM 2026）在胡志明市西贡会展中心（SECC）隆重举办。作为东南亚精密工程与金属加工领域标杆行业盛会，MTA Vietnam 既是推动区域制造业转型升级的核心技术交流平台，也是国内紧固件企业开拓东南亚市场的关键窗口——目前越南已跃居中国紧固件第二大出口目的地。金蜘蛛传媒作为展会官方支持媒体，携全英文采购指南《Fasteners & Auto Parts》亮相展会（展位号：AM5-5），开启 FAP 第 177 次环球之旅。

规模再升级，东南亚制造盛会重磅亮相

本届 MTA Vietnam 展览总面积达 13200 平方米，汇集全球 21 个国家及地区超 450 家知名制造品牌同台展示。德国、意大利、瑞士、日本、韩国、新加坡、美国、泰国、中国等海内外优质制造企业集中参展，覆盖高端装备全产业链。展会集中展示五轴 CNC 加工中心、精密加工设备、自动化生产线、智能一体化制造解决方案等前沿技术，以实景实操、动态演示为特色，让先进制造技术可视、可触、可落地，助力越南制造业补齐技术短板。

展会同期举办 2026 越南辅助产业专题展，展区由 JETRO 胡志明市代表处、投资与贸易促进中心（ITPC）、辅助产业发展中心（CSID）三方联合承办，汇聚 44 家越南、日本本土优质配套企业参展。专题展区聚焦当地产业链配套薄弱环节，打通国际先进技术、优质零部件厂商与越南本土工厂的合作通道，完善本地配套产业链，为越南机械加工产业高质量发展注入强劲动能。





展位人气高涨，社媒前置引流成效显著

为最大化参展获客效果，金蜘蛛传媒提前布局全渠道海外社媒矩阵，展前依托 LinkedIn、Facebook、Instagram、X（Twitter）四大海外主流社交平台，定向推送展会预告、国内紧固件优质厂商资源、产品应用优势及东南亚行业动态，精准触达越南工厂采购负责人，提前沉淀大量精准意向客户，数字化前置引流效果突出。

得益于扎实的前置引流铺垫，开展期间金蜘蛛传媒展位客商络绎不绝，采购需求精准且多元。我们现场为采购商精准匹配、推荐适配供货商，打通供需对接链路。

不少东南亚贸易企业专程到访展位，核心诉求为寻找已在越南设厂落地的中国紧固件生产企业，希望建立本地化长期供货合作，缩短交付周期、降低跨境物流成本。这一现象直观反映了越南作为“中国 + 1” 产能转移核心承接地带来的产业格局变化，也为在越投资的中国紧固件企业释放出明确的市场信号。

此外，现场免费派发的全英文采购指南《FAP》备受海外客商青睐。杂志收录国内优质紧固件及其设备企业信息，内容详实清晰、检索便捷，便于海外买家长期留存、随时筛选供应商，成为展会极具实用价值的行业参考工具书。

面向长远发展，金蜘蛛传媒将持续深耕东南亚紧固件出海赛道，不断完善跨境供需对接服务体系，搭建专业化商贸合作平台，助力更多中国制造企业立足越南、深耕东南亚，紧抓区域制造业升级带来的广阔市场红利。

越南经济强势增长，紧固件市场爆发式扩容

近年来，越南宏观经济保持稳定高速增长，工业体量持续扩容，为紧固件配套市场提供强劲需求支撑。依据中国驻越南大使馆经商处公开数据，2025 年越南全年 GDP 同比增长 8.02%，全年 GDP 总量约 12.847 万亿越盾，折合 5140 亿美元，同比增加 380 亿美元；其中工业与建筑业同比增长 8.95%，制造业成为拉动全国经济增长的支柱。

汽车整车制造、电子元器件、通用机械设备、精密加工、基建工程等下游产业同步快速扩张，直接带动紧固件配套需求持续释放。当前越南紧固件市场呈现 “需求旺盛、本土产能薄弱、高端产品紧缺” 的结构性特点：本土企业以生产低端普通紧固件为主，高强度、高精度、耐腐蚀的高端紧固件产能缺口巨大，中高端产品高度依赖进口，为国内紧固件企业出海越南创造巨大市场空间。

中越紧固件双边贸易数据持续攀升，市场地位稳步跃升：2025 年，中国对越南紧固件出口量达 23.79 万吨，出口额 6.78 亿美元，越南正式稳居中国紧固件海外出口目的地第二位。

越南自我国进口紧固件品类覆盖全面，主要分为其他螺钉及螺栓（抗拉强度在 800 兆帕以下）、螺母、其他螺钉及螺栓（抗拉强度在 800 兆帕及以上），广泛应用于建筑、机械制造、汽车等多个领域，中越紧固件产业供需互补属性突出。叠加 RCEP 关税优惠政策与全球“中国+ 1”产业链转移大趋势，越南已然成为国内紧固件、五金制造企业布局东南亚、挖掘海外增量市场的核心阵地。◆





The International Magazine
for Fasteners & Auto Parts Buyers



























— FREE Distribution at 12+ Overseas Exhibitions Every Year —

Fasteners & Auto Parts

FREE

Scan & Download

www.chinaFastenerinfo.net

紧固件咨询系统升级版推出！

手机上完成提问、回答等所有功能，
随身带的知识库，高质量的问答社区！



新增招聘
求职功能

专家晋升
之道更明晰

咨询加微信：
15828313339

扫一扫小程序码
进入【紧固件咨询系统】

关注微信公众号
金蜘蛛紧固件网

谈谈汽车紧固件新材料技术进展

衢州天力紧固件有限公司 姜建鸿，江西哈迪威实业有限公司 张庆春

摘要：本文简述了汽车紧固件材料的现状和发展，从汽车用冷镦钢盘条、紧固件用免退火冷镦钢、非调质钢冷镦钢、冷顶锻用不锈钢盘条四方面讨论了汽车紧固件新材料技术发展趋势，以及在该方面发展可能面临的问题，对新材料前景进行展望。

关键词：汽车紧固件；材料；冷镦钢；免退火；非调质；不锈钢盘条

1. 引言

随着汽车销售量持续保持增长，人们对汽车行业的关注已经从品牌、规模转变为汽车的质量性能、品牌、规模并重；新能源汽车紧固件加速发展已成为战略必争领域。目前汽车连接方式主要有焊接、铆接、螺接和胶接等，而螺接仍是主要的连接方式，新能源汽车中，高强度螺栓主要应用在电池模组连接、车身结构连接、电机和控制器连接等部位[1-3]，这主要是因为高强度螺栓具有高强度（有较高的抗拉强度和屈服强度，能够在恶劣环境下保持连接的稳定性，确保关键部件的安全运行）、良好的耐腐蚀性（能够在潮湿、腐蚀性环境中长时间使用而不失效，延长使用寿命）以及安全性（高强度螺栓的使用能够显著提高车辆的整体安全性，减少因连接部件松动或失效导致的安全事故）等特点。

现行冷镦钢国家标准 GB/T 6478、GB/T28906 基础通用的技术指标水平已无法满足汽车用冷镦钢的质量需求，由于汽车高强度紧固件用原材料要求高，成本比普通冷镦钢要高。新能源汽车的迅猛发展，而紧固件生产仍然存在若干的痛点和难点，需要高度关注。

众所周知，汽车的质量性能之一是由汽车紧固件制造技术所决定的[4]。当今我国汽车紧固件的制造过程中质量控制的欠缺，制造人员的质量管理意识待提升，还有不足存在明显的风险和隐患。我国汽车市场规模虽大，但汽车紧固件制造企业普遍规模小，规模化制造程度低，很多企业对汽车紧固件的研发制造过程控制不好，产品的研发能力低下和量产周期信息滞后，无法及时满足市场需求，导致企业发展缓慢，也跟不上发展水平。

由于我国汽车关键紧固件的制造工艺及材料均未完全实现国产化，受国际形势及全球贸易摩擦的影响极大。在此背景下，推进汽车关键紧固件的全面国产化是紧固件制造业的目标和挑战。汽车关键紧固件的质量控制涵盖了从原材料生产到最终成品的全过程，制造技术的关键环节，本文结合收集的资料及积累的经验，简述汽车用冷镦钢盘条，紧固件用免退火冷镦钢，非调质钢冷镦钢三方面现状和发展，以及在该方面发展可能面临的问题，对新材料前景进行展望，抛砖引玉，以供同行借鉴与讨论。

2. 冷镦钢原材料的发展

汽车高强度关键紧固件原材料的基本生产工艺过程为：铁水预处理（KR）→转炉炼钢（BOF）→ LF → RH/VD →大方坯连铸→开坯→修磨→探伤→修磨→轧制。炼钢过程控制的重点为杂质、偏析、晶粒度、成分均匀性和一致性及氧氮氢含量等；轧制过程重点控制表面质量（避免划伤和裂纹）、脱碳层、尺寸精度、氧化皮、料头和料尾修剪量、显微组织（避免魏氏组织）及冷顶锻性能等[5]，关键紧固件对耐氢致延迟断裂性能也有较高的要求，因此汽车紧固件发展得益于冷镦钢技术的持续创新，与时俱进。

2.1 汽车用冷镦钢盘条

随着各汽车企业对产品用冷镦钢的需求越来越高，加上汽车高强度紧固件用原材料要求高，成本比普通冷镦钢要高[6]。由于国内还没有此类专用的冷镦钢产品国家或行业标准，不少企业都分别制订各自的企业标准，业内在 GB/T 6478 的基础上相继以提高技术指标为目的，2019 年中国特钢企业协会制定了 T/SSEA0024-2019《汽车用冷镦钢盘条》团体标准。2020 年中国金属学会制定了 T/CSM11-2020《冷镦和冷挤压用钢》团体标准，参考 ISO 4954-2018 对脱碳层、表面质量的要求进行修改。增加了 6 个牌号：根据 JIS G 3507-2010，对应增加两个牌号：ML40Mn（对应 SWRCH41K）、ML50（对应 SWRCH50K）。根据 JIS G 4053-2008，增加 ML15CrMo（对应 SCM415）。根据 ASTM A29/A29M-16 中 4142 以及 ISO 4954-2018 的 42CrMo4，增加对应成分的 ML42CrMo。新增 ML21CrB 和新增 ML45B。

2021 年由全国钢标委盘条与钢丝分技术委员会秘书处承担，由江苏永钢集团有限公司、冶金工业信息标准研究院等牵头起草，YB/T6106-2023《汽车紧固件用冷镦钢盘条》行业标准，2024 年 2 月 1 日实行。由于汽车用冷镦钢盘条具有高的成分、纯净度、冷顶锻和表面质量高要求，有针对性的满足汽车用高强度紧固件对原材料的使用需求，提升国家紧固件产品的技术质量水准，主要旨在提高标准技术指标要求，满足汽车紧固件生产厂的使用，利于用户的使用和紧固件产品的标准化。

GB/T3098.1-2010《紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》[7]、GB/T3098.23-2020《紧固件机械性能 M42 ～ M72 螺栓、螺钉和螺柱》[8]标准，对机械性能 8.8 级以上的高强度螺栓材料，要求最大限度地提高淬硬性，增加有效的淬透性。GB/T 28906-2025 新标准《冷镦钢热轧盘条》由江苏永钢集团有限公司、冶金工业信息标准研究院等单位起草，参考国内外相关的标准，在 GB/T 28906-2012 、GB/T 29087-2012 的基础上合并制定成新标准，国家市场监督管理总局（国家标准化管理委员会）批准，3 月 28 日公布，将于 2025 年 10 月 1 日起实行。调质型冷镦钢热轧盘条牌号按 GB/T6478-2015 调整；增加 ML38、ML50、ML40Mn、ML45Mn、ML35CrMnSi、ML15CrMo、ML42CrMo、ML20CrMoV、ML35CrMoV、ML42CrMoV 等 10 个牌号；含硼调质型增加 ML23B、ML28B、ML33B、ML38B、ML45B、ML20CrB、ML25CrB 等 7 个牌号。

2.2 紧固件用免退火冷镦钢

高强度紧固件在冷镦成形前通常需进行“一球一拉”或“二球二拉”工艺，即热轧盘条→（球化退火）→拉拔→球化退火→拉拔→冷镦的工艺处理，其目的一方面是弱化冷镦钢拉拔过程加工硬化能力，另一方面是改善冷镦钢的尺寸精度和表面粗糙度，保证材料的冷镦性能，防止冷镦成形过程中的开裂。最终紧固件产品一般还要经过调质处理才能达到性能等级要求。中间道次软化退火和调质处理是保证紧固件加工及服役性能的重要工序，但会提高生产成本，且会加剧环境污染。

众所周知，汽车关键紧固件的质量控制涵盖了从原材料生产到最终成品的全过程，制造技术的关键环节。从冷镦钢的发展趋势来看，通过轧材组织性能控制来简化后续紧固件加工工序是一个重要的方向。而免退火冷镦钢属典型的节能环保产品，经珠光体在线球化后可省略或简化拉拔道次间的软化退火，在很大程度上简化了下游用户的生产工序，缩短了生产周期，降低了能源消耗，因而具有显著的经济效益和社会效益。

免退火冷镦钢具有热轧态塑性好、可为下游客户免去一道或多道退火工序、节能减排等特点，符合国家“碳中和”、“碳达峰”的战略要求。目前国内有永钢、马钢、邢钢、中天等多家钢铁企业生产，因企业的技术路线、成分体系、产品塑性等技术要求各不相同，新时代新态势，在《质量强国建设纲要》的指引下，实施质量强国必须着力推动高质量发展，推进免退火冷镦钢技术要求标准化的进程，引导市场良性发展、规范市场竞争发挥积极的促进作用。

对于采用中碳钢或中碳合金钢来制造 8.8 级及以上的高强度紧固件，离线球化退火软化处理是紧固件制造过程中最为耗时、耗能的工序，周期大约为 24 ～ 48h[9]。鉴于此，国内外近年来开展了大量的研究工作，以期可较大幅度缩短球化退火软化时间或免退火，达到缩短生产周期、降低能耗和保护环境，同时提高劳动生产率、降低生产成本等目的。

2020 年中国特钢企业协会发布了 T/SSEA0083-2020《免退火冷镦钢盘条》团体标准，此外，江苏永钢、冶金工业信息标准研究院等还成功牵头立项制定 YB/T6160-2024《免退火冷镦钢热轧盘条》行业标准，为此。江苏永钢集团大力进行免退火冷镦钢的研发，并形成了稳定的销量，目前年销量 13 万吨左右。

江阴兴澄特钢在免退火钢系列上，成功研发 10B30、SWRCH35K 等紧固件用钢线材，可省略退火，直接拉拔后冷镦。中天钢铁免退火冷镦钢盘条也已量产多年，可稳定应用于 8.8 级、10.9 级各类紧固件，覆盖常见各类大变形量螺栓、螺母产品，牌号包括 10B21、10B33、SWRCH35K、51B20、SH27 等，其中 SCM435、ML35CrMo 已实现了减少球化退火时间节能的目的。

8.8 级免退火料 10B33、SWRCH35K、51B20 与调质件的疲劳强度对标，对比发现前者疲劳强度更优；此类材料易适用于长螺栓件，可减少加工工序提高生产效率。在用户的生产实践中发现，由于免退火冷镦钢盘条时常有部分元素（如 C、Mn、Si 等）成分偏下限，增加了调质难度，造成热处理后力学性能不稳定，成本增加，现场工艺与产品质量稳定性匹配关系问题，因此仍需要加大投入研究。

2.3 非调质钢冷镦钢

随着新时代发展对汽车性能的要求越来越高，尤其是愈加关注安全环保和高效节能。既要求钢材本身能节能降耗、降低制造成本，又要求其有更好的综合机械性能。非调质钢具有性能优良、高效节能、使用成本较低、有利于环境保护等突出优点，在国内外得到大力推行，被誉为“绿色钢材”。

目前用于紧固件制造的非调质钢基本为冷作强化型，按组织分类有铁素体 + 珠光体、铁素体 + 贝氏体和铁素体 + 马氏体双相组织 3 大类。

我国非调质紧固件技术起步于 20 世纪 80 年代，形成了 GB/T3098.22-2009《紧固件机械性能 细晶非调质钢螺栓、螺钉、螺柱》国标 3 个牌号 MFT8、MFT9、MFT10。通过热机械轧制控温控冷生产的非调质钢 MFT8 钢线材，组织是铁素体和珠光体，平均晶粒度为 12 级，尺寸约 5μm；除了具有高强度、高塑性，还有优异的抗冲击韧性和抗低温疲劳性能，特别适合制造 8.8 级高强度螺栓。采用 MFT8 钢线材制造紧固件时，螺栓生产工艺流程为：盘条→酸洗→磷化皂化→拉拔（Φ11 mm ～ Φ9.6 mm）→成型→搓丝→表面处理→成品。热轧盘条抗拉强度为 670MPa，经过拉拔加工硬化，抗拉强度增加到 815 MPa，再经过搓丝后，抗拉强度达到 850 MPa。非调螺栓的强度是由原始盘条的强度、拉拔加工硬化后增加的强度、稳定化处理后增加的强度三部分叠加起来的[10]。盘条从 Φ11mm 拉拔到 Φ9.6mm，总压缩率为 23.8%，抗拉强度增量为 140 ～ 148 MPa，从横截面和纵截面组织可以看出：盘条经过拉拔，边部和心部组织都发生了变形，边部和心部的晶粒都进一步得到细化。为此，非调质钢拉拔总压缩率控制在 22% ～ 35%，最佳总压缩率约 30%，可省略前处理退火工序和调质处理工序，增加与表面处理相结合的稳定化时效处理工序，处理温度 200 ～ 510℃，时间 1 ～ 2h，不但省去退火和调质处理工序，且可大幅度降低加工成本[11]。据统计 8.8 级螺栓每吨可以减少热处理过程的电耗约 270KW/h，降耗节能减排，利国利民。

相比而言，国内螺栓钢中紧固件用非调质钢发展及应用的要慢一些，但是也有较大的突破。与调质钢相比，非调质钢虽然有很多优势，但成本较高，主要表现在 3 个方面：钢中合金含量增加，合金成本增加；冷变形过程中模具寿命有所降低，加工成本增加；关键部位零件需进行时效处理，后道处理成本增加。因此，合理的成分设计是非调质钢开发成功的关键。非调质钢成分设计时，一般会添加微量合金元素，主要为 V、Nb、Ti 和 B 等。其中，最常见的是 V 元素，质量分数一般为 0.06% ～ 0.13%。加入 Ti 元素能够使珠光体片层间距得到细化，对提高材料韧性和强度有利。研究表明[12]，含有 Nb 元素的微合金非调质钢须配合适当的加热温度，才能在相变过程中形成具备钉扎晶界作用的 NbC 粒子，起到阻止晶粒长大的作用。铌含量并不是适当添加，应在 0.020% ～ 0.035% 范围；V-Ti-Nb 复合微合金化，可以大幅度降低晶粒粗化敏感性，能够增加铁素体量特别是晶内铁素体量，从而具有最佳的综合力学性能。另外，通过在非调质钢中添加质量分数为 0.6% ～ 1.5% 的 Mn 元素增大珠光体比例，同时减小珠光体片层间距，进而提高材料强度；添加 Mn 元素还可以降低碳氮化合物的固溶温度，促进微合金碳氮化合物溶解。但非调质钢中 Mn 元素的质量分数超过 1.50%，将极易产生贝氏体组织。

江阴兴澄特钢非调质紧固件钢，采用 XDWP（水浴）工艺，成功研发高均匀性 8.8 级非调质紧固件钢，整卷抗拉强度通条形好（≤ 20MPa），产品性能稳定可靠，符合低碳环保、绿色制造；中天钢铁已成功开发非调质型冷镦钢盘条，目前已在 8.8 级和 9.8 级两个强度级别上有应用，同时正在加大研发 10.9 级非调质型冷镦钢。近年来，济源钢铁公司开发 SCN430、SCN435 节能型非调质冷镦钢，不需热处理，已用于 8.8 级强度级别产品上。

近年开发的 V-Nb、V-Nb-B-Ti 两大合金体系牌号正在得到关注并在相关领域推广试验。由泛亚汽车技术中心有限公司、上海大学及南京钢铁集团等单位联合开发了电动汽车电池包固定用 8.8 级 M6×840、M6×930 长螺柱，采用非调质钢 MLF20MnVNb 免调质方案，基体为铁素体 + 贝氏体双相组织，增加稳定化时效处理工序，1：0.8 屈强比和较好的强韧性，可以满足直线度小于 0.5mm/m 的要求，解决了细长螺栓的热处理变形难题，具有重要的推广价值。在实践中发现，目前非调质钢在高强度紧固件的应用还存在模具磨损问题。

2.4 冷顶锻用不锈钢盘条

众所周知，紧固件产品包括成千上万种规格，在保证安全或考虑温度的影响，恶劣的环境或其它危险的地方，常常对汽车紧固件用钢材的安全、耐用性和表面质量提出较高的要求，这就是钢材必须满足耐应力腐蚀或耐热、耐高强度的条件。因此，不锈耐热钢紧固件已大量在新能源汽车上应用。冷顶锻用不锈钢盘条主要用于生产汽车高端冷镦产品，如新能源车螺栓、螺钉、螺母、铆钉、销钉等。国内冷顶锻用不锈钢盘条生产技术有短板，高端不锈钢冷顶锻产品还有少量依靠进口，有必要大力推进冷顶锻用不锈钢盘条研发工作，制定相应的行业标准，推进高端冷顶锻产品国产化，实现标准引领技术发展。YB/T6141-2023《冷顶锻用不锈钢盘条》于 2023 年 12 月 20 日正式发布，2024 年 7 月 1 日正式实施。

新能源车紧固件有部分使用双相（奥氏体－铁素体）不锈钢牌号，基体兼有奥氏体和铁素体两相组织（其中较少相的含量至少大于 25%），可磁化，一般通过冷加工使其强化的不锈钢。双相不锈钢性能上不仅保留了奥氏体不锈钢优良的韧性和焊接性能，同时具有铁素体不锈钢的高强度等优点。《冷顶锻用不锈钢盘条》行业标准中共有 8 个牌号，供选择，表 1 为冷顶锻双相不锈钢盘条热处理制度。

表 1 冷顶锻双相不锈钢盘条热处理制度

序号	牌号	热处理制度 固溶	抗拉强度 Rm/MPa	规定塑性延伸强度 Rp0.2/MPa	断后延伸率 A/%	断面收缩率 Z/%	硬度 HBW
1	03Cr21Mn5Ni1MoCuN	1000 ～ 1060℃快冷	≤ 850	≤ 600	≥ 30	≥ 50	≤ 290
2	022Cr22Ni2N	960 ～ 1080℃快冷	≤ 850	≤ 600	≥ 30	≥ 50	≤ 290
3	022Cr23Ni4MoCuN	950 ～ 1050℃快冷	≤ 850	≤ 600	≥ 30		≤ 290
4	022Cr19Ni5Mo3Si2N	1000 ～ 1070℃快冷	≤ 850	≤ 600	≥ 30	≥ 50	≤ 290
5	022Cr22Ni5Mo3N	1000 ～ 1080℃快冷	≤ 850	≤ 600	≥ 30	≥ 50	≤ 290
6	022Cr23Ni5Mo3N	1000 ～ 1080℃快冷	≤ 850	≤ 600	≥ 30	≥ 50	≤ 293
7	022Cr25Ni7Mo4N	1080 ～ 1120℃快冷	≤ 900	≤ 800	≥ 30	≥ 50	≤ 293
8	022Cr25Ni7Mo4WCuN	1080 ～ 1120℃快冷	≤ 950	≤ 800	≥ 30	≥ 50	≤ 293

不锈钢的成分和组织对应力腐蚀开裂敏感性（SCC）起着关键性作用。奥氏体不锈钢在氯化物溶液中容易发生 SCC，而铁素体具有更好的抗 SCC 性能。铁素体晶粒越小，抗 SCC 性能越好，所以双相不锈钢具有较高的抗氯化物 SCC 性能，其应力腐蚀开裂的门槛值约为奥氏体不锈钢的 3 倍。在 Cr-Ni 系不锈钢中，固溶组织中铁素体相和奥氏体相的比例常使用“铬当量”和“镍当量”来计算和评价。双相不锈钢解决了奥氏体不锈钢在 Cl- 应力腐蚀下产生 SCC 的危险，尤其是在孔蚀引起的应力腐蚀破裂场合。所以在 Cl- 应力腐蚀的诸多场合，双相不锈钢得到广泛应用。新能源汽车中，应用与高温场合，或高温连接紧固件还是采用耐热不锈钢。根据材料类型和热处理工艺的不同，ML06Cr15Ni25Ti2MoAlVB 钢螺栓 980 ～ 990℃固溶 +700 ～ 720℃ ×8 ～ 16h 时效后，为奥氏体 +MC 弥散碳化物组织，Rm 可以达到 1000MPa 以上；20Cr1Mo1VTiB 钢螺栓，升温至 1050℃正火 × 1 h 后随炉降温至 870℃淬火加热 ×1h 后进行油淬，然后升温至 750℃回火 ×2h 空冷至室温工艺，为回火马氏体 + 弥散碳化物组织，螺栓 Rm670 ～ 682MPa、断后延长率 70% ～ 74%、断面收缩率 22% ～ 25%，韧脆转变温度下降，冲击吸收功达到 100 ～ 124J。

3 结语

技术革新使螺栓钢趋于高性能化，汽车车辆速度的提高，部件的轻量化，驱动系统的大功率化，制动性能和受流性能的提高，要求高强度紧固件材料的开发和加工技术的同时进步，确保可靠性的很多技术研究开发非常必要。对于汽车紧固件研发阶段，在新材料开发完善的基础上，要发展结构设计和制造技术，整车与紧固件同步研发，紧固件功能与整车高度匹配、集成。只有不断转型升级，钢企与汽车紧固件企业联手才能赢得长远发展。◆

参考文献：

[1] 陈俊锋，倪世丰．20Cr13 钢制螺栓的断裂失效分析 [J]．材料开发与应用，2024, 39 (3) : 61-65, 71.
[2] 林双平，司红，钟振前，等．汽车减震器活塞杆断裂失效分析 [J]．物理测试，2019, 37 (1) : 44-48.
[3] 梁成成，王斌，李海波．U 型螺栓断裂失效分析 [J]．失效分析与预防 2024，19 (2) : 134-137, 148.
[4] 张先鸣．汽车紧固件热处理工艺技术及其发展 [J]．金属制品，2010, 36（2）：6-9.
[5] 惠卫军，董 瀚，翁宇庆．高强度螺栓钢 [M]．北京：冶金工业出版社，1999
[6] 张先鸣．我国冷镦钢的现状和发展 [J]．金属制品，2009, 35（2）：43-47.
[7] 机械工业通用零部件产品质量监督检测中心等．GB/T 3098.1-2010. 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱 [S]．北京：中国标准出版社，2011.
[8 中机生产力促进中心等．GB/T 3098.23-2020. 紧固件机械性能 M42-M72 螺栓、螺钉和螺柱 [S]．北京：中国标准出版社，2020.
[9] 张先鸣．冷镦线材的退火工艺 [J]．金属制品，2012, 38（5）：43-45.
[10] 于同仁，沈德山，姜婷，等．高韧性冷作强化非调质冷镦钢的研发及应用 [J]．机电产品开发与创新，2021，34（6）：11-15.
[11] 沈德山，张先鸣．细晶非调质钢紧固件生产现状 [J]．金属制品，2010, 35（6）：1-5.
[12] 付立铭，单爱党，王巍．低碳 Nb 微合金钢中 Nb 溶质拖曳和析出相 NbC 钉扎对再结晶晶粒长大的影响 [J]．金属学报，2010, 6 (7) : 832-837.

第 12 版美标《IFI 紧固件标准手册》目录大全

金蜘蛛紧固件网编辑部整理

◆ 简介

第 12 版《IFI 紧固件标准手册》由美国工业紧固件协会（Industrial Fasteners Institute，简称 IFI）推出。

《IFI 紧固件标准手册》作为行业资源，汇编了最常用的英寸制紧固件和非 ISO 公制紧固件标准，汇集 ASTM、ASME、SAE 和 IFI 最受欢迎的紧固件标准。除了书中包含的 96 个标准（其中 30 个是更新版本），第 12 版《IFI 紧固件标准手册》还新增了 IFI 171 标准，涵盖了钢结构行业中螺栓、螺柱和螺母装配的螺纹尺寸。

第 12 版《IFI 紧固件标准手册》体现了美国 83 年的紧固件标准发展历程。自 1941 年第 1 版出版以来，该手册已销往世界各地，成为主要制造和建筑行业人士的常用工具书，是各行业涉及机械连接的设计师、制造工程师和经理的必备资源。



目录 | TABLE OF CONTENTS

THREAD SECTION

ASME B1.1-2023 Unified Inch Screw Threads (UN and UNR Thread Form)

ASME B1.2-2024 Gages and Gaging for Unified Inch Screw Threads

ASME B1.3-2007(R2022) Screw Thread Gaging Systems for Acceptability: Inch and Metric Screw Threads (UN, UNR, UNJ, M, and MJ)

IFI-301-2008 (R2013) Gage Calibration Requirements and Procedures for Thread Gages

IFI-171-2022 Thread Dimensions, Sizes 1-5/8 – 5-1/2 and 1-7/8 – 5 UNS, for Assembly of Bolts, Studs and Nuts, in the Steel Construction Industry

BOLTS, STUDS AND THREADED ROD SECTION

DIMENSIONS

ASME B18.2.1-2012 (R2021) Square, Hex, Heavy Hex, and Askew Head Bolts and Hex, Heavy Hex, Hex Flange, Lobed Head, and Lag Screws

ASME B18.5-2012 (R2023) Round Head Bolts

ASME B18.9-2012 (R2017) Plow Bolts

ASME B18.10- 2006(R2021) Track Bolts and Nuts

ASME B18.31.2-2014 (R2019) Continuous Thread, Flange (Stud Bolt), and Double-End Studs

ASME B18.31.3-2014 (R2019) Threaded Rods

ASME B18.31.5-2011 (R2021) Bent Bolts (Inch Series)

IFI-111-2014 Hex Flange Screws

IFI-115-2014 Flange 12-Point Screws

IFI-148-2002 (R2013) Threaded Projection Weld Studs

IFI-199-2014 Tap Bolts (Inch Series)

MATERIAL AND PHYSICAL

SAE J429-2014 Mechanical and Material Requirements for Externally Threaded Fasteners

ASTM A193/A193M-2023 Alloy Steel and Stainless Steel Bolting Materials for High Temperature Service

ASTM A307-2021 Carbon Steel Externally Threaded Standard Fasteners

ASTM A320/A320M-2022a Alloy Steel Bolting Materials for Low Temperature Service

ASTM A354-2017e2 Quenched and Tempered Alloy Steel Bolts, Studs, and Other Externally Threaded Fasteners

ASTM A394-2008 (R2024) Steel Transmission Tower Bolts, Zinc Coated and Bare

ASTM A449-2014 (R2020) Hex Cap Screw, Bolts and Studs, Steel, Heat Treated, 120/105/90 ksi Minimum Tensile Strength, General Use

ASTM A540/A540M-2015 (R2021) Alloy-Steel Bolting for Special Applications

ASTM A962/A962M-2023a Common Requirements For Bolting Intended For Use At Any Temperature From Cryogenic To The Creep Range

ASTM A1082/A1082M-2016 (R2021) High Strength Precipitation Hardening and Duplex Stainless Steel Bolting for Special Purpose Applications

ASTM F468-2023 Nonferrous Bolts, Hex Cap Screws, and Studs for General Use

ASTM F593-2022 Stainless Steel Bolts, Hex Cap Screws, and Studs

ASTM F901-2020 Aluminum Transmission Tower Bolts and Nuts

ASTM F1554-2020 Anchor Bolts, Steel, 36, 55 and 105-ksi Yield Strength

SOCKET SECTION

DIMENSIONS

ASME B18.3-2012 Socket Cap, Shoulder, Set Screws, and Hex Keys

MATERIAL AND PHYSICAL

ASTM A574-2021 Alloy Steel Socket-Head Cap Screws

ASTM F835-2023 Alloy Steel Socket Button and Flat Countersunk Head Cap Screws

ASTM F837-2020 Stainless Steel Socket Head Cap Screws

ASTM F879-2023 Stainless Steel Socket Button and Flat Countersunk Head Cap Screws

ASTM F880-2012 (R2017) Stainless Steel Socket, Square Head, and Slotted Headless-Set Screws

ASTM F912-2011 (R2017) Alloy Steel Socket Set Screws

STRUCTURAL FASTENER SECTION

DIMENSIONS

ASME B18.2.6-2019 Fasteners for Use in Structural Applications

MATERIAL AND PHYSICAL

ASTM F959/F959M-2017a (R2023) Compressible-Washer-Type Direct Tension Indicators for Use with Structural Fasteners, Inch and Metric Series

ASTM F3125/F3125M-2023 High Strength Structural Bolts and Assemblies, Steel and Alloy Steel, Heat Treated, Inch Dimensions 120 ksi and 150 ksi Minimum Tensile Strength, and Metric Dimensions 830 MPa and 1040 MPa Minimum Tensile Strength

ASTM F3148-2017a High Strength Structural Bolt Assemblies, Steel and Alloy Steel, Heat Treated, 144ksi Minumum Tensile Strength, Inch Dimensions

NUT SECTION

DIMENSIONS

ASME B18.2.2-2022 Nuts for General Applications: Machine Screw Nuts; and Hex, Square, Hex Flange, and Coupling Nuts

ASME B18.6.9-2010 (R2017) Wing Nuts

ASME B18.16.4-2008 Serrated Hex Flange Locknuts 90,000 psi

ASME B18.16.6-2017 (R2022) Prevailing Torque Locknuts

MATERIAL AND PHYSICAL

SAE J995-2017 Mechanical and Material Requirements for Steel Nuts

ASTM A194/A194M-2023 Carbon Steel, Alloy Steel, and Stainless Steel Nuts for Bolts for High Pressure or High Temperature Service, or Both

ASTM A563-2023 Carbon and Alloy Steel Nuts

ASTM F467-2013 (R2018) Nonferrous Nuts for General Use

ASTM F594-2022 Stainless Steel Nuts

IFI-101-2002 (R2013) Torque-Tension Requirements for Prevailing-Torque Type Steel Hex and Hex Flange Nuts

IFI-155-2005 (R2013) Test Procedure for the Performance of Nonmetallic Resistant Element Prevailing-Torque Nuts

IFI-160-2007 (R2013) Test Procedure for the Performance of Nuts with Pre-Applied Adhesive Coated Threads

SCREW SECTION

ASME B18.6.1-1981 (R2016) Wood Screws

ASME B18.6.2-2020 Square Head Set Screws and Slotted Headless Set Screws

ASME B18.6.3-2023 Machine Screws, Tapping Screws, and Metallic Drive Screws

ASME B18.6.8-2010 (R2017) Thumb Screws and Wing Screws

ASME B18.13-2017 (R2022) Screw and Washer Assemblies – SEMS

IFI-113-2015 Steel Self-Drilling Tapping Screws

ASTM C954-2022 Steel Drill Screws for the Application of Gypsum Panel Products or Metal Plaster Bases to Steel Studs from 0.033 in. (0.84 mm) to 0.112 in. (2.84 mm) in Thickness

ASTM C1002-2022 Steel Self-Piercing Tapping Screws for the Application of Gypsum Panel Products or Metal Plaster Bases to Wood Studs or Steel Studs

ASTM C1513-2018 Steel Tapping Screws for Cold-Formed Steel Framing Connections

WASHER SECTION

ASME B18.21.1-2009 (R2016) Washers: Helical Spring-Lock, Tooth Lock, and Plain Washers

ASTM F436/F436M-2019 Hardened Steel Washers Inch and Metric Dimensions

ASTM F2437/F2437M-2017 (R2023) Carbon and Alloy Steel Compressible-Washer-Type Direct Tension Indicators for Use with Cap Screws, Bolts, Anchors, and Studs

RIVET SECTION

ASME B18.1.1-1972 (R2021) Small Solid Rivets 7/16 In. Nominal Diameter and Smaller

ASME B18.1.2-1972 (R2021) Large Rivets 1/2 In. Nominal Diameter and Larger

ASME B18.7-2007 (R2017) General Purpose Semi-Tubular Rivets, Full Tabular Rivets, Split Rivets, and End Caps

IFI-110-2003 (R2013) Glossary of Terms Relating to Blind Rivets

IFI-114-2015 Break Mandrel Blind Rivets

IFI-116-2015 Multi-Grip Break Mandrel Blind Rivets

IFI-117-2003 (R2013) Pull Through Mandrel Blind Rivets

IFI-119-2003 (R2013) Structural Flush Break Pull Mandrel Self-Plugging Blind Rivets

IFI-123-2003 (R2013) Drive Pin Blind Rivets

IFI-126-2003 (R2013) Break Mandrel Closed End Blind Rivets

IFI-130-2003 (R2013) Structural Splitting Self-Plugging Pull Mandrel Blind Rivets

IFI-134-2015 Structural Positive Locking, Self-Plugging Blind Rivets

IFI-135-2013 Mechanical Testing of Blind Rivets

IFI-137-2003 (R2013) Inspection and Quality Assurance for General Purpose Blind Rivets

PIN SECTION

ASME B18.8.1-2014 (R2019) Clevis Pins and Cotter Pins (Inch Series)

ASME B18.8.2-2020 Taper Pins, Dowel Pins, Straight Pins, Grooved Pins and Spring Pins (Inch Series)

COATINGS AND FINISHES SECTION

ASTM B695-2021 Coatings of Zinc Mechanically Deposited on Iron and Steel

ASTM F1941/F1941M-2016 Electrodeposited Coatings on Mechanical Fasteners, Inch and Metric

ASTM F2329/F2329M-2015 (R2023) Zinc Coating, Hot-Dip, Requirements for Application to Carbon and Alloy Steel Bolts, Screws, Washers, Nuts and Special Threaded Fasteners

ASTM F3393-2020e1 Zinc-Flake Coating Systems for Fasteners

QUALITY SECTION

ASME B18.2.9-2010 (R2021) Straightness Gage and Gaging for Bolts and Screws

ASME B18.18-2017 (R2021) Quality Assurance for Fasteners

ASTM A370-2023 Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products

ASTM F606/F606M-2021 Test Methods for Determining the Mechanical Properties of Externally and Internally Threaded Fasteners, Washers, Direct Tension Indicators, and Rivets

ASTM F788-2020ε1 Surface Discontinuities of Bolts, Screws, and Studs, Inch and Metric Series

ASTM F812-2012 (R2022)ε1 Surface Discontinuities of Nuts, Inch and Metric Series

ASTM F1470-2024 Standard Practice for Fastener Sampling for Specified Mechanical Properties and Performance Inspection

ASTM F2282-2023 Quality Assurance Requirements for Carbon and Alloy Steel Wire, Rods, and Bars for Mechanical Fasteners

ASTM F2328-2017 (R2022) Determining Decarburization and Carburization in Hardened and Tempered Threaded Steel Bolts, Screws, Studs, and Nuts

IFI-124-2002 (R2013) Test Procedure for the Performance of Nonmetallic Resistant Element Prevailing-Torque Screws

IFI-125-2007 (R2013) Test Procedure for the Performance of Adhesive Coated Prevailing-Torque Screws

IFI-143-2002 (R2013) Test for Evaluating the Torque-Tension Relationship on Both Externally and Internally Threaded Fasteners

GRADE MARKS SECTION

REFERENCE SECTION

INDEX

了解更多相关信息或购买标准书，欢迎致电金蜘蛛紧固件网：020-38861363，或微信咨询 15828313339。◆

打造品牌形象
BUILD BRAND IMAGE

- 透过我们的媒体平台，为您带来全球曝光
- 将您的品牌推广至全球市场
- 向全球买主展示您的产品

2,000+
供应商加入我们的行列

70,000+
采购主看到您的广告

50,000+
每月电子报发送

5,300,000+
网站浏览量

500+
全球展会参展

惠达杂志
✉ sales@fastener-world.com.tw




采购平台
B2B广告
FASTENER
WORLD
www.fastener-world.com
线上匹配
全球展览会

The green way to global business

TradeAsia

www.e-tradeasia.com

亞洲貿易網

Join Free

Post Buy Leads

Asia Focus, World View, Global Reach

www.etradeasia.com

FASTENERS, ADHESIVES, TOOLS AND...

www.fastinfo.ru

Magazine Russia



You are welcome at the Russian market!

Today, more than 80 % of exported fasteners come to Russia from China.
According to statistics from customs, the amount of fasteners, imported from China, continues to increase.
In order to declare your company to the Russian entrepreneurs, you can advertise in our magazine.

"Fasteners, Adhesives, Tools and..." Magazine is the only edition in Russia on this theme.
It is well known in the fastener market, because is published for more than 20 years.
The editorial team of the magazine participates in all specialized exhibitions, conferences and seminars held in Russia on the topic of fasteners. The website of the magazine is www.fastinfo.ru.

When placing your advertisement in our magazine, we are ready to facilitate in organizing the personal meetings. We can consider the issue of organizing a trip of the Russian entrepreneurs to your company.

If you are interested in cooperation, please contact us (in English or Russian):

e-mail: fata@fastinfo.ru
tel: +7 921 3686400

Alexander Ostashov, Editor in Chief
Galina Kotelnikova, Technical Editor

We`ll help you to find partners in Russia!



3大主题展馆
紧固件产业链一站式覆盖！

IFS 2027

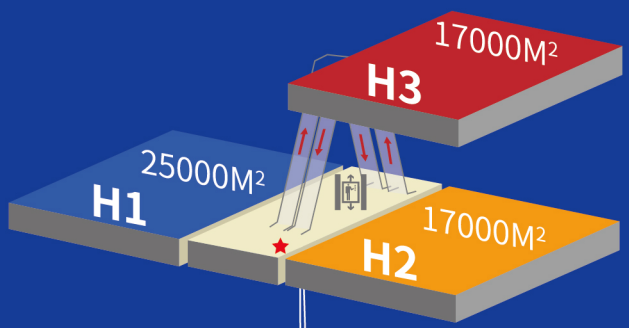
International Fastener Show 2027

上海国际紧固件工业博览会

5.20-22

上海世博展览馆

Shanghai World Expo Exhibition & Convention Center



H1
设备/模具/材料

H2
紧固件成品

H3
品牌紧固件

扫码关注大会公众号

【组委会】

中国机械通用零部件工业协会

中国机械通用零部件工业协会紧固件分会

上海爱螺展览有限公司

汉诺威米兰展览（上海）有限公司

紧固件
520
I♥FASTENER

紧固件工业网（爱螺）www.Aluosi.com

中国机械通用零部件工业协会紧固件分会**官方指定媒体**

www.Aluosi.com

紧固件工业网（爱螺）



会刊+杂志

精准发行!每年20000册!
双封面“会刊”“杂志”二合一
螺丝百科、行业风向、环球视野

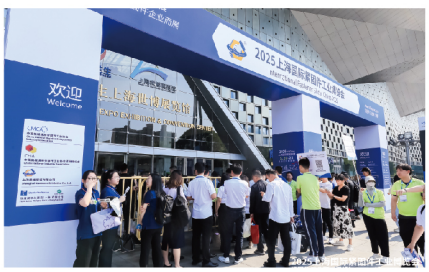
PC+手机

关注行业最新资讯热点
紧固件企业商铺全面收录
行业专属视频空间

行业视频

掌握行业风向
聆听行业心声

爱螺梁探长



主办上海展



主办泰国展



独家代理俄罗斯展

官方抖音号　加入紧固件交流群　官方视频号

上海 Shanghai
电话 Tel 021-6308 1079

广州 Guangzhou
电话 Tel 020-8985 7959

18年标准件行业宣传推广经验！
每年参展20多场紧固件、五金、建材类行业展会
每年驱车上万公里在全国各省市五金市场派发杂志
以刊为媒，微信、公众号、抖音、快手、视频号全网络营销推广

风尚传媒广告

螺丝与机械
FASTENER MACHINERY

中/国/紧/固/件/行/业/品/牌/广/告/媒/体



精准投递 有效传播

风尚传媒旗下的《螺丝与机械》杂志创刊于2008年，经过18年的沉淀，始终坚持“精准投递、有效传播”的发行理念，为紧固件采购商和供应商的信息沟通提供了一座金桥，是紧固件企业品牌推广的最佳合作伙伴，行业成功人士的必读刊物，杂志覆盖紧固件制造商、经销商、五金机电市场、五金街，专人派发直达，每年参展20多场紧固件、五金行业展会，为紧固件企业的宣传推广提供全方位的营销解决方案！

广告预定热线
13082107722

“风尚螺丝”抖音
fengshangluosi

“螺丝交易平台”微信公众号
luosijiaoyi

“中螺网”小程序码

金江会展
会议·展览



产业基地办展，
一站式采购平台！

正月初八–初十

第23届中国·永年标准件厂商联谊暨产品展示会

The 23rd China Yongnian Standard Parts Manufacturers Networking and Product Exhibition

时间：2027年2月13–15日（正月初八–初十）
地点：中国永年紧固件博览中心

Date: February 13–15,2027 (8th–10th day of the first lunar month)
Venue: Yongnian Fastener Expo Center, China

展品范围：普通紧固件、非标紧固件及行业应用紧固件、不锈钢紧固件、连接件、抗震管廊支架、建筑模板、脚手架、光伏新能源材料、轴承、弹簧、电线、电缆、电器、五金机电工具、量具、刃具、焊接切割工具、润滑油、发黑剂、清洗剂、光亮剂、防锈剂、劳保用品、清洁用品、职业工装、包装、丝网制品、起重等。

1、地址：邯郸市永年区开发路中段
2、电话：0310–5139366
3、微信公众号：金江会展
4、网站：www.hdzhanhui.com

志创《机床界》《CNC刀具》《钣金冲压》

专注机床刀具、钣金冲压行业品牌营销21年

值得您信赖！

CNC机床网 www.cncjcj.com









公众号

抖音号

视频号

订阅表

线上+线下=增加广告曝光+创造品牌价值

☎139 2288 1412

Kunpeng

— SINCE 2003 —

深圳鲲鹏汽配传媒

SHENZHEN KUNPENG MEDIA

- 汽配书刊全球推广
- 国内外汽配展会组团
- 官网定制及全球推广





深圳市鲲鹏展翅广告有限公司

网址：QP365.NET　　邮箱：collin755@Foxmail.com

地址：深圳市宝安区西乡大益广场明月花都F1406

诚信传媒

专业全国(紧固件)书刊推广



设计·印刷

宣传·推广

一站式 为您保驾护航

找厂商/找产品/找物流

标准件行业///一站式服务平台

宇宙螺丝网



13451426015 (微信同号)

专业打造紧固件行业高效平媒形象专刊

《标准件大全》

广告热线/微信：15930025892　　+86-0310-6988088

索刊热线/微信：15832016889　　Email：bzjdaquan@163.com

《标准件大全》广告刊登热线：15930025892

信息咨询 / 市场开发 / 产品推广 / 形象宣传 /

标准件大全

E-mail: bzjdaquan@163.com

嘉浩高强度
双头 丝杠
电话：0310-6656699
手机：13832064116

嘉浩® JIAHAO

嘉浩高强度双头、丝杠

新上产品

✦8.8级镀锌双头　✦8.8级发黑全扣

✦8.8级GB898双头　✦10.9级镀锌全螺纹螺柱

8.8级双头、10.9级双头、10.9级全螺纹螺柱

45# 不调质双头、45# 加长双头

高强度丝杠(8.8级、10.9级、12.9级)

材质：35#、45#、40Cr、35CrmoA、42Crmo、Q235、Q345B(16锰)、25Cr2MoV、40MnB



GB/T901 45# 8.8级双头



HG/T20613 35Crmo 10.9级双头



35Crmo、45# 8.8级、10.9级高强度丝杠



8.8级镀锌双头

专注制造　质量保检测

邯郸市盈富紧固件制造有限公司　一般纳税人企业

地址：邯郸市永年区河北铺国际标准件产业城C2-18

Add:Yongnian District, Handan City, Hebei Province

电话(Tel)：+86-0310-6656699　6656665

手机(Phone)：+86-15226999926　13932016262

广告索引
Index of Advertisers

页码	公司名 Company Name
131	《标准件大全》 Fastener Factory Catalogue
128	《机床界》《CNC刀具》《钣金冲压》《CNCCUTTER》《SHEET METAL STAMPING》《MACHINETOOLINDUSTRY》
90	2026韩国金属周 Korea Metal Week 2026
89	2026越南河内机床及金属加工展览会 MTA Hanoi
87	2026中国·南通国际工业装备博览会 CNTIE
88	2027年第28届东北国际建筑五金、紧固件及钉丝网展会 The 28th China Northeast International Construction Hardware, Fasteners and Nai Wire Mesh Exhibition
124	2027上海国际紧固件工业博览会 International Fastener Show 2027
23	北京英之杰欣业科贸有限公司 IntechBJ
130	诚信传媒 Integrity Media
127	第23届中国·永年标准件厂商联谊暨产品展示会 The 23rd China Yongnian Standard Parts Manufacturers Networking and Product Exhibition
86	东莞国际机床展 Dongguan International Machine Tool Exhibition
39	东莞市胜宇五金科技有限公司 Dongguan Shengyu Hardware Technology Co., Ltd.
30	东莞市旺丰螺丝五金有限公司 Dongguan Wangfeng Screw Hardware Co., Ltd.
40	东台市大王标准件厂 Dongtai Dawang Fastener Factory
13	东台市国林不锈钢制品厂 Dongtai Guolin Stainless Steel Products Factory
2,3	东台市漆标不锈钢有限公司 Dongtai QB Stainless Steel Co., Ltd.
17	东台市漆东镇正源不锈钢制品厂 Dongtai Qindong Zhengyuan Stainless Steel Products Factory

页码	公司名 Company Name
123	俄罗斯FATA杂志 Fasteners, Adhesives, Tools, and ...
126	风尚传媒广告《螺丝与机械》 Fastener Machinery
27	广东力添五金科技有限公司 Guangdong Litian Hardware Technology Co., Ltd.
95	国外工业展会|海外工业展商小程序 Mini Programs of International Exhibitions & Exhibitors
36	海盐龙晟科技股份有限公司|嘉兴龙晟商贸有限公司 Haiyan Longsheng Hardware Co., Ltd.|Jiaxing Longsheng Hardware Co., Ltd.
39	河北俊贤金属科技有限公司 Hebei Junxian Metal Technology Co., Ltd.
22	华信高新科技有限公司 Youngwell Industrial Co., Ltd.
120,121	惠达杂志 Fastener World
38	嘉兴欧莱五金科技股份有限公司 Jiaxing Oulai Hardware Technology Co., Ltd.
137	金蜘蛛公众号和小程序 Official Wechat Account and Mini-Programs of China Fastener Info
138	金蜘蛛紧固件网英文版 www.chinaFastenerinfo.net
125	紧固件工业网 www.Aluosi.com
109	紧固件咨询系统 Fastener Consulting System
14	靖江市恒丰铆钉制造有限公司 Hengfeng Rivet
18,19	昆山金丝喜五金制品有限公司 Kunshan Jinsixi Metalware Co., Ltd.
4	利达五金|俐达五金 Leda Metal Co.
35	聊城市盛泰机械配件厂 Liaocheng Shengtai Machinery Accessories Factory
6,7	耐落螺丝（昆山）有限公司 NYLOK®-China

广告索引
Index of Advertisers

页码	公司名 Company Name
16	宁波欣昌金属制品有限公司 Ningbo Xinchang Metal Products Co., Ltd.
封面	七丰精工科技股份有限公司 Qifeng Precision Industry Sci-Tech Corp.
108	全英文采购指南《Fasteners & Auto Parts》 FAP
29	瑞安市利鹏金属制品有限公司 Ruian Lipeng Metal Products Co., Ltd.
5	三井机械工业 SamChang Machinery Industrial
26	三门左霸机械有限公司 Sanmen Zuoba Machinery Co., Ltd.
34	上海精拓模具制造有限公司 Shanghai Jingtuo Mould Manufacture Co., Ltd.
41	上海跃冠五金有限公司 Shanghai Yueguan Hardware Co., Ltd.
129	深圳鲲鹏汽配传媒 Shenzhen Kunpeng Media
28	深圳市恒天下科技有限公司 Shenzhen HengTianXia Technology Co., Ltd.
37	视频拍摄|海外社媒推广 Video Shooting | Overseas Social Media Promotion
15	苏州键鼎紧固件有限公司 Suzhou Jianding Fastener Co., Ltd.
40	苏州康能精密五金有限公司|苏州多艺精密五金有限公司 Suzhou Kangneng Precision Hardware Co., Ltd.|Suzhou Duoyi Precision Hardware Co., Ltd.
25	苏州谦通仪器设备有限公司 Suzhou Qiantong Instrument Equipment Co., Ltd.
封二	太仓明皓精密模具厂|明澔模具技术（太仓）有限公司 Taicang Minghao Precision Mold Co., Ltd.|Minghao Mould Technology (Taicang) Co., Ltd.
92	泰国国际机床和金属加工展 METALEX THAILAND
32	桐乡市永冠佳美金属制品有限公司 Tongxiang Yongguan Jiamei Metal Products Co., Ltd.

页码	公司名 Company Name
93	土耳其伊斯坦布尔国际五金展览会 International Istanbul Hardware Fair
41	温州邦信紧固件有限公司 Wenzhou Bangxin Fastener Co., Ltd.
38	温州市鸿旺五金制品有限公司 Wenzhou Hongwang Hardware Products Co., Ltd.
8,9	稳立贸易股份有限公司 Wenley Trading Co., Ltd.
1	无锡安士达五金有限公司 Wuxi Anshida Hardware Co., Ltd.
122	亚洲贸易网 Trade Asia
10	阳江市益稳机械有限公司|东莞市进达机械有限公司 Yangjiang Yiwen Machinery Co., Ltd.|Dongguan Jinda Machinery Co., Ltd.
91	印度国际线缆及线材展览会 wire India
94	印度尼西亚紧固件及五金展 FASTENER & HARDWARE
31	余姚宝弘精密机械有限公司 Yuyao Baohong Precision Machinery Co., Ltd.
封底	浙江瑞安市场桥永久标准件厂 Zhejiang Ruian Yongjiu Standard Fastener Factory
24	浙江三林五金制品有限公司 Zhejiang Sanlin Metals Products Co., Ltd.
20,21	浙江友信机械工业有限公司 Zhejiang Yeswin Machinery Co., Ltd.
33	中企出海东南亚服务中心 Go Global Southeast Asia Service Center

金蜘蛛紧固件网
chinaFastenerinfo.com
通往世界的高速公路
源于1998

金蜘蛛紧固件网配套企业专栏

专业设备卖场











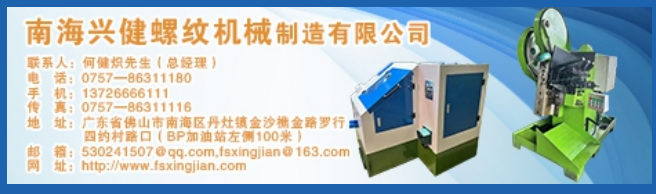
















金蜘蛛紧固件网

chinaFastenerinfo.com

通往世界的高速公路

源于1998

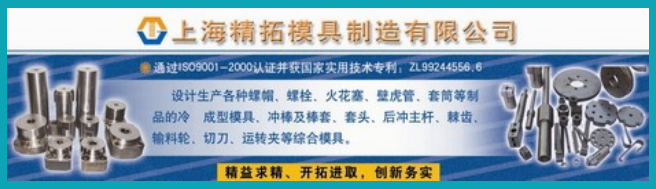
金蜘蛛紧固件网配套企业专栏

专业模具卖场

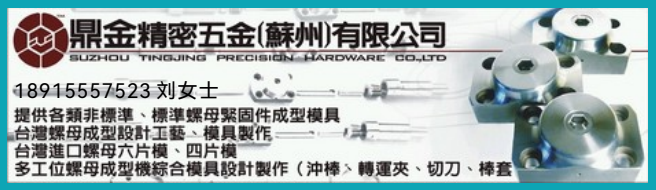








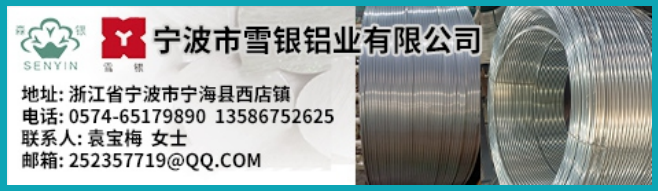




原材料







金蜘蛛紧固件网
chinaFastenerinfo.com
通往世界的高速公路
源于1998

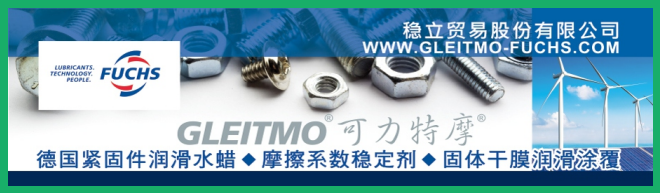
金蜘蛛紧固件网
配套企业专栏

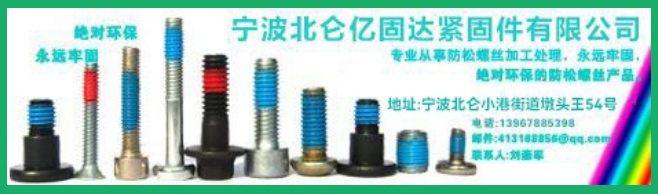
表面处理

















金蜘蛛紧固件网

金蜘蛛紧固件网

网站 微信 视频号 抖音号 微博 同名搜索

紧固件 chinaFastenerinfo.com

人气超旺金蜘蛛



中国高端
紧固件期刊
一年4期

媒体推广矩阵

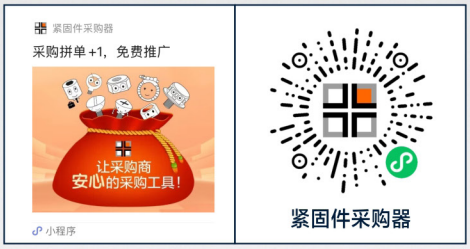
网站	公众号	视频号	抖音号





杂志电子版

实用小程序



紧固件采购器



金蜘蛛微市场



金蜘蛛微资讯



紧固件咨询系统



云伴展

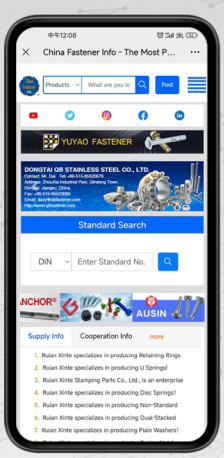
电话：020-38861363 咨询加微信：13650923339

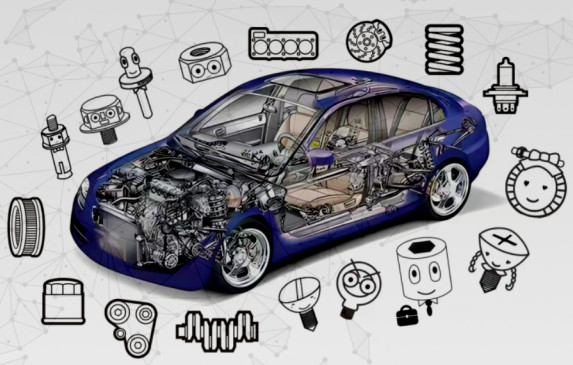
网址:www.chinaFastenerinfo.com

CHINA FASTENER INFO

The Most Popular and Professional Media in China







Visit Website

Fasteners & Auto Parts

(Formerly China Fastener Directory)



FREE distribution at 12+ overseas exhibitions every year

E-Magazine

FOLLOW US ON SOCIAL MEDIA

China Fastener Info

chinafastenerinfo

FastenerInfo

WhatsApp Line WeChat

www.chinaFastenerinfo.net

T: +86-20-38861363 E: info@jzzfastener.net

CHINA FASTENER INFO

FOLLOW US ON SOCIAL MEDIA

WhatsApp

Line

Facebook

LinkedIn

Instagram

YouTube

WeChat

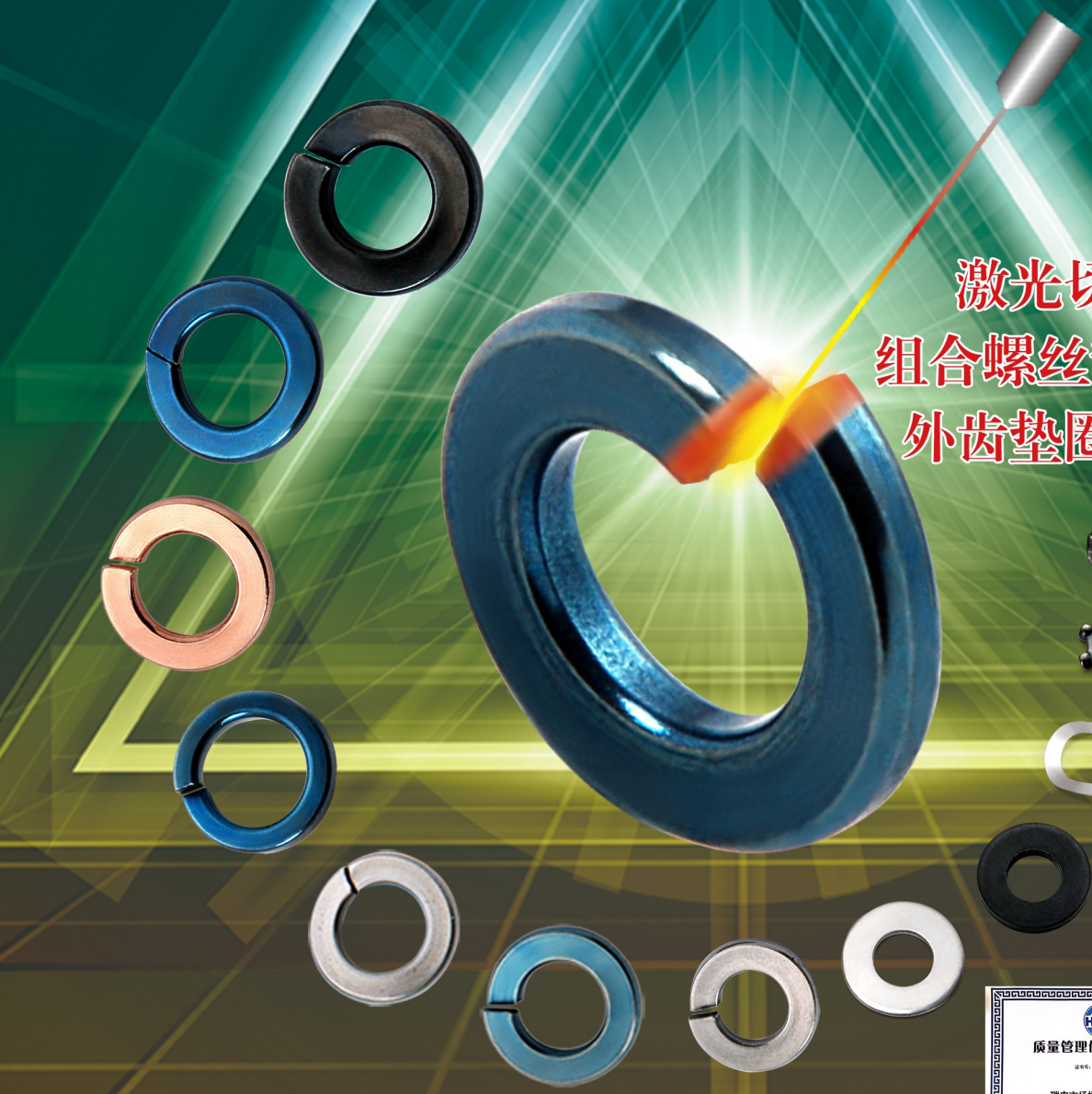
X

JUTAi®

巨泰弹簧垫圈

瑞安市场桥永久标准件厂

专业生产弹簧垫圈、波形和鞍形弹簧垫圈、平垫、外齿垫圈、外锯齿垫圈及各种冲压件。产品包括国标（GB）、日标（JIS）、美标（ANSI）、英标（BS）、德标（DIN）等标准和非标准件。材料包括65MN、70#钢、不锈钢、磷铜、纯钛、钛合金等。



激光切割高端品质

组合螺丝专用弹垫、平垫

外齿垫圈、外锯齿垫圈





地址：浙江省瑞安市场桥上叶工业区罗山路162号 邮编：325205

厂电：0577-65227777 / 65291777 传真：0577-65268838

联系人：钱先生 手机：013758777818 QQ：2825023799

官网：HTTP://www.yongjiuchina.com

E-mail：2825023799@qq.com qsmchina@gmail.com

本厂已通过ISO9001质量认证